

NOTICE D'INSTRUCTIONS

Manuel d'utilisation
Entretien – Maintenance

Notice d'instruction originale

INSTALLATION DE VALORISATION PLATRE

Equipements : Convoyeurs, Trémie, Table de tri, Crible trommel

Client : RECYGYPSE

Dossier n° : 704167

Date : Avril 2017

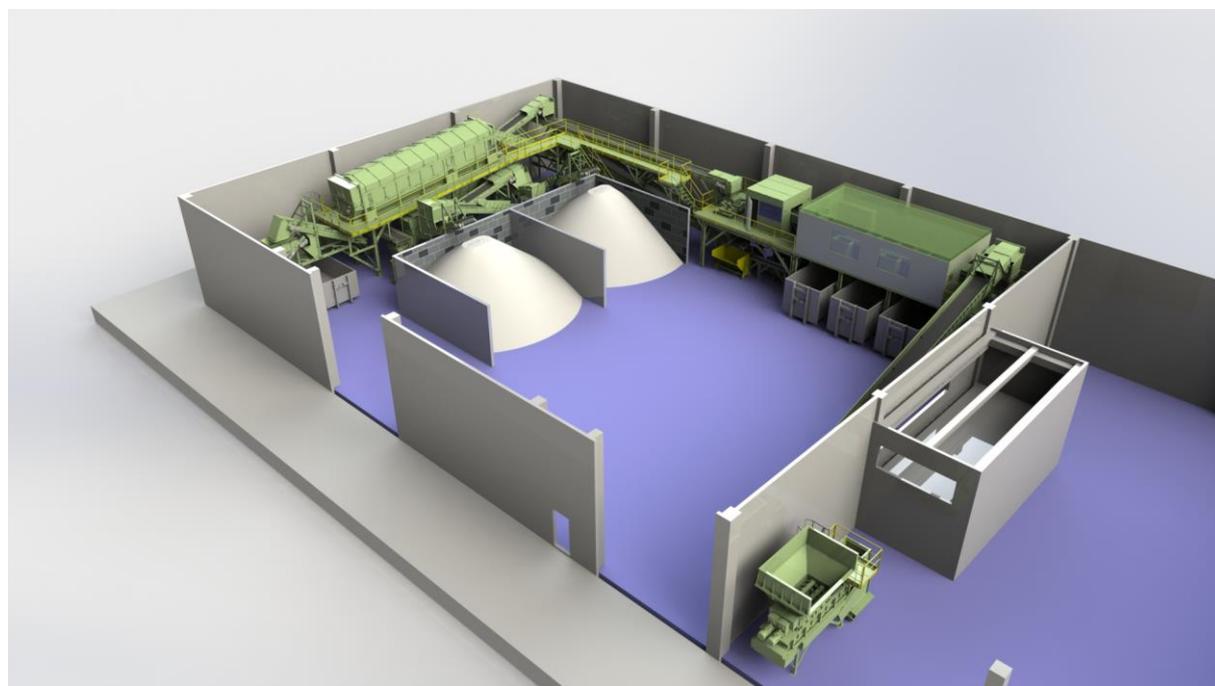


TABLE DES MATIERES

I.	CONSIGNES GENERALES	4
1.1	AVANT PROPOS	4
1.1.1	Fabricant	4
1.1.2	Portée du manuel	4
1.1.3	Qualifications du personnel	6
1.1.4	Comment lire et utiliser le manuel	7
1.1.5	Définitions utilisées dans le manuel	7
1.2	MESURES DE SECURITE.....	8
1.2.1	Avertissements généraux de sécurité.....	8
1.2.2	Dispositions de sécurité.....	8
1.2.3	Equipement de protection individuelle (EPI).....	8
1.2.4	Préparations pour une utilisation sans danger.....	9
1.2.5	Mesures de sécurité en cours d'utilisation	11
1.2.6	Mesures de sécurité au cours de l'inspection, du nettoyage et de la maintenance	11
1.2.7	Mesures à prendre pour garder les équipements en bon état.	13
1.2.8	Risques résiduels.....	13
1.2.9	Signification des symboles de sécurité utilisés.....	14
II.	PLAN D'IMPLANTATION.....	15
III.	DESCRIPTION DE L'UNITE DE VALORISATION	16
3.1	INTRODUCTION.....	16
3.2	DOMAINE D'UTILISATION.....	18
3.2.1	Produits à traiter.....	18
3.2.2	Débit	18
3.2.3	Contre-indications, produit à ne pas traiter :	18
IV.	MANUTENTION STOCKAGE - GENERALITE.....	19
4.1	MANUTENTION.....	19
4.2	PRECONISATION DE STOCKAGE	19
4.2.1	De courte durée avant mise en service.....	19
4.2.2	Pour arrêt longue durée	19
V.	INSTALLATION ET MISE EN SERVICE	20
5.1	INSTALLATION.....	20
5.2	BRANCHEMENT ET RACCORDEMENT	20
5.3	MISE EN SERVICE.....	20
VI.	ENTRETIEN – MAINTENANCE.....	21
6.1	MAINTENANCE.....	21
6.1.1	Interventions quotidiennes.....	21

6.1.2	Interventions périodiques	21
6.1.3	Interventions exceptionnelles	22
6.1.4	Nettoyage général des équipements	22
6.2	ENTRETIEN	23
6.3	INTERVENTION EN CAS DE PANNE	26
6.3.1	Procédure d'intervention en cas de bourrage matière	26
6.3.2	Procédure d'intervention en cas de déclenchement d'un arrêt d'urgence	26
6.3.3	Procédure d'intervention en cas de panne électrique	26
VII.	NOMENCLATURE ET VUE ECLATEE	27
VIII.	DECLARATION DE CONFORMITE CE.....	124
IX.	DOCUMENTATION TECHNIQUE.....	125

I. CONSIGNES GENERALES

1.1 AVANT PROPOS

1.1.1 Fabricant

Nom : RMIS
Personne à contacter : Mr. Bernard PERRIER
Adresse : 2 RUE DU PERRIER
Code postal et ville : 38630 VEYRINS THUELLIN
Téléphone : 04 74 33 61 10
Courriel : rmis@rmis.fr
Site Internet : www.rmis.fr

1.1.2 Portée du manuel

Le non-respect de l'utilisation conforme des équipements peut avoir de multiples conséquences :

- DANGER DE MORT pour les personnes.
- Risques de dommage corporels
- Risques de dommages matériels et environnementaux
- Seule l'utilisation conforme des équipements assure les performances optimales, l'utilisation sûre et la durée de vie maximale des équipements.

Nous vous demandons de bien vouloir lire attentivement ce manuel d'instruction et d'entretien ainsi que les normes de sûreté contenues dans le présent manuel. Ces instructions seront observées et appliquées durant toute la durée de vie des équipements afin de les conserver dans le meilleur état possible pour leurs bons fonctionnements.

La notice d'instruction s'adresse à tout opérateur chargé de faire fonctionner, régler, entretenir, dépanner, les équipements pour les seules opérations autorisées.

Le chef d'établissement a l'obligation de faire connaître aux opérateurs les prescriptions de la présente notice.

La présente notice d'instruction doit être conservée pour consultation pendant toute la durée de vie des équipements, y compris dans le cas de revente, de changement d'utilisateur.

Conserver lisiblement les références figurant sur les plaques signalétiques fixées sur les machines
Le chef d'établissement est responsable de l'application de la «réglementation utilisateur» en vigueur, notamment en ce qui concerne le respect des consignes de sécurité.

REMARQUES

Le présent manuel se compose de :

- Consignes de sécurité
- Caractéristiques techniques
- Manuel d'entretien et de maintenance

La présente notice fait partie intégrale des équipements et doit être à tout moment à la disposition du personnel

Ce manuel de l'utilisateur est destiné au propriétaire et à l'utilisateur de la machine. Il contient des informations utiles et importantes afin de s'assurer que l'installation fonctionne correctement et soit bien entretenue.

Ce manuel de l'utilisateur contient également des informations techniques, de sécurité, de maintenance et de graissage, ainsi que des informations expliquant comment remplacer les composants usés.

Le manuel de l'utilisateur doit être utilisé conformément aux lois et réglementations nationales. Il doit être considéré comme faisant partie intégrante des équipements et, tel que requis par la loi, il doit être conservé jusqu'au démontage final des équipements. Si les équipements sont vendus avant la fin de sa durée de vie, ce manuel de l'utilisateur doit être transmis au nouveau propriétaire.

Le propriétaire doit conserver le manuel de l'utilisateur dans un endroit protégé et toujours sec. Il doit pouvoir être consulté à tout moment. S'il était endommagé, un nouvel exemplaire peut en être demandé auprès de RMIS.

Le client informera rapidement le fabricant si des défauts et/ou des défaillances des systèmes de protection sont décelés, ainsi que toute situation de danger présumé qui pourrait survenir.

Il est strictement interdit pour le client et/ou un tiers, de faire des modifications de toutes sortes sur les équipements ou sur sa documentation technique sans en avoir reçu l'autorisation obligatoire du fabricant.



L'EMPLOYEUR EST RESPONSABLE DE LA DISTRIBUTION DE CE DOCUMENT A TOUS LES MEMBRES DU PERSONNEL DU DEPARTEMENT QUI TRAVAILLERONT AVEC CES EQUIPEMENTS.

1.1.3 Qualifications du personnel

Le personnel travaillant sur l'installation (Opérateurs et personnel de maintenance) doit avoir été formé par l'employeur sur toutes les procédures d'utilisation des équipements et doivent avoir reçu toutes les informations contenues dans ce manuel, notamment les dispositions sur la sécurité.

L'employeur doit s'assurer que toutes les personnes qui utilisent l'installation ont lu le manuel de l'utilisateur avant de commencer le travail et qu'elles se conforment aux instructions qu'il contient, y compris l'interprétation correcte des dessins et des schémas utilisés dans les explications qui leurs sont données.

Les machines ne peuvent être utilisées que par les personnes qui:

- Sont âgées d'au moins dix-huit ans
- Ont lu le manuel de l'utilisateur et le comprennent
- Ont été formées sur la sécurité et les commandes par une personne qui a lu le manuel de l'utilisateur et qui est capable de faire fonctionner les équipements, tel que décrit dans le manuel de l'utilisateur
- Connaissent bien les équipements et le produit à traiter

Veillez contacter RMIS pour toutes informations concernant les défaillances, le travail de maintenance et les réparations pour lesquels le manuel de l'utilisateur ne donne pas suffisamment d'informations.

Toutes les procédures décrites dans cette notice d'utilisation, telles que les réparations, le montage, le démontage, les branchements électriques, les réglages ainsi que les personnes spécialisées dans le domaine concerné et qui sont autorisées à le faire sont seules autorisées à effectuer l'opération.

1.1.4 Comment lire et utiliser le manuel

Les instructions et/ou les textes de ce manuel requérant une attention spéciale ont été désignés comme suit.

	FAITES ATTENTION A UNE INSTRUCTION INDIQUEE PAR CE SYMBOLE ET CONFORMEZ-VOUS SCRUPULEUSEMENT A SES INDICATIONS
	CE SYMBOLE ATTIRE L'ATTENTION AUX MESURES DE SECURITE AFIN D'EVITER TOUTE BLESSURE PERSONNELLE OU ENDOMMAGEMENT DE LA MACHINE.

1.1.5 Définitions utilisées dans le manuel

«Zone de danger»

Toute zone dans ou à proximité de les équipements dans laquelle la présence d'une personne exposée constitue un risque pour la sécurité ou la santé de cette personne.

«Personne exposée»

Toute personne se trouvant totalement ou en partie dans une zone de danger.

«Travailleur» - «Opérateur»

La ou les personne(s) chargées de faire fonctionner ou de régler les équipements ou d'exécuter des opérations de maintenance ou de nettoyage.

«Opérateur»

Les personnes qualifiées chargées et autorisées à faire fonctionner les machines ou équipements, ainsi que les personnes chargées d'exécuter des opérations de maintenance ou de nettoyage sur ces équipements.

«Employé de maintenance»

Technicien qualifié, autorisé, capable d'effectuer les travaux d'installation et de réparation et d'effectuer la maintenance de routine et/ou exceptionnelle de nature mécanique ou électrique.

«Technicien»

Technicien spécialisé autorisé par le fabricant, ayant des compétences en mécanique ou électricité pour des opérations complexes ou particulières.

«EPI»

Equipements de Protection Individuelle

1.2 MESURES DE SECURITE

1.2.1 Avertissements généraux de sécurité

Les équipements sont livrés avec des protections de sécurité pour les conditions prévues de fonctionnement normal. Cependant, afin de mieux améliorer le niveau de sécurité au cours du fonctionnement, il est instamment demandé aux travailleurs d'adopter une attitude vigilante et consciencieuse concernant la sécurité. En particulier, nous présentons une série de précautions de nature générale constituant une bonne règle à suivre. Celles-ci étant des indications générales, il est possible que certains points ne puissent être respectés ou ne soient pas applicables aux équipements en question.

1.2.2 Dispositions de sécurité

Les dispositions de sécurité suivantes ont été prises afin de rendre les machines aussi peu dangereuses que possible.

- Les angles vifs ont été chanfreinés
- Les zones de danger ont été entourées de barrières permanentes.
- Le moteur électrique est muni d'une sécurité thermique pour éviter les risques de surchauffe.
- Les convoyeurs possèdent des arrêts d'urgence.
- Les rouleaux de retour, placés à une hauteur inférieure de 2.40 m, sont protégés.
- Des avertissements ont été inclus dans ce manuel de l'utilisateur
- Les mécanismes rotatifs dans les zones de danger ont été protégés par des carters

1.2.3 Equipement de protection individuelle (EPI)

Nous vous recommandons de porter les équipements de protection individuelle suivants:

- Casque de sécurité
- Chaussures de sécurité
- Vêtement de travail moulant
- Gants de travail

Dans le cadre des activités de maintenance et de réparation, il peut être nécessaire de porter l'un ou les équipements de protection individuelle suivants:

- Masque de protection (P2)
- Lunettes de sécurité
- Protections des oreilles

1.2.4 Préparations pour une utilisation sans danger

	IL EST INTERDIT D'UTILISER LES CONVOYEURS POUR TRANSPORTER DES PERSONNES.
	IL EST INTERDIT DE MONTER DANS LES TREMIES OU SUR LES CONVOYEURS EN FONCTIONNEMENT.
	ASSUREZ-VOUS QUE LE PERSONNEL QUALIFIE, C'EST-A-DIRE LES PERSONNES COMPETENTES CONNAISSENT BIEN LE CONTENU DE CE MANUEL DE L'UTILISATEUR ET EXECUTENT TOUTES LES ACTIONS DE FONCTIONNEMENT ET LES ACTIVITES DE MAINTENANCE ET DE NETTOYAGE.
	LISEZ ATTENTIVEMENT LE MANUEL D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE AVANT DE COMMENCER A UTILISER LES ÉQUIPEMENTS OU A EFFECTUER D'AUTRES OPERATIONS SUR CELLE-CI.
	OBSERVEZ TOTALEMENT TOUTES LES INFORMATIONS D'ATTENTION, DE DANGER ET DE PRUDENCE CONTENUE DANS LE MANUEL ET SUR LES PANNEAUX DE SECURITE DIRECTEMENT FIXES SUR LA MACHINE. ASSUREZ-VOUS QU'AUCUN ICONE SUR LES ÉQUIPEMENTS N'EST MANQUANT ET QUE CEUX-CI SONT BIEN LISIBLES. (ÉVITEZ LES ENDOMMAGEMENTS, LA POLLUTION ET LA DECOLORATION)
	ASSUREZ-VOUS QUE LES ÉQUIPEMENTS SONT CORRECTEMENT INSTALLES, BIEN EN EQUILIBRE.
	VERIFIEZ QUE LA SOURCE DE TENSION EST ADAPTEE AUX EXIGENCES LOCALES.
	LE TRAVAILLEUR DOIT POSSEDER TOUTES LES CAPACITES REQUISES RECOMMANDEES POUR L'UTILISATION DE CE TYPE DE MACHINE.
	EFFECTUEZ LE DEMARRAGE DE LES ÉQUIPEMENTS UNIQUEMENT TEL QUE RECOMMANDE.
	AVANT DE COMMENCER L'INSTALLATION, EXAMINEZ LES ALENTOURS POUR EVITER TOUTES CONDITIONS DANGEREUSES. VERIFIEZ QU'AUCUN OBJET ETRANGER N'A ETE LAISSE DANS OU SUR LA MACHINE.

	ASSUREZ-VOUS QU'AUUCUN OBSTACLE NE SE TROUVE AUX ALENTOURS DES MACHINES.
	GARDEZ TOUJOURS LE LIEU DE TRAVAIL PROPRE ET BIEN RANGE.
	AYEZ TOUJOURS UNE VUE CLAIRE DE L'ENSEMBLE DU LIEU DE TRAVAIL.
	NE PORTEZ PAS DE BRACELETS, BAGUES, COLLIERS, ETC. CAR VOUS RISQUERIEZ DES BLESSURES GRAVES.
	NE PORTEZ PAS DE VETEMENTS AVEC DES EXTREMITES PENDANTS OU AVEC DES RABATS, MAIS DES VETEMENTS DE TRAVAIL APROPRIES.
	ABSTENEZ-VOUS D'UTILISER LES ÉQUIPEMENTS LORSQUE VOUS ETES SOUS L'INFLUENCE DE MEDICAMENTS OU D'ALCOOL CAR VOS MOUVEMENTS ET VOS PENSEES RISQUENT D'ETRE RALENTIS.
	NE TRAVAILLEZ PAS DANS DES CONDITIONS D'ECLAIRAGES INSUFFISANTS.
	NE PLACEZ PAS VOS MAINS OU TOUTE CHOSE PRES DE OU A L'INTERIEUR DES PIECES MOBILES DE LES ÉQUIPEMENTS OU DANS L'ARMOIRE ELECTRIQUE.
	ASSUREZ-VOUS QUE VOUS SAVEZ OU SE TROUVENT LES BOUTONS D'ARRET D'URGENCE AFIN DE POUVOIR AGIR IMMEDIATEMENT EN CAS D'URGENCE.

1.2.5 Mesures de sécurité en cours d'utilisation

	NE VOUS TENEZ PAS DEBOUT OU NE MARCHEZ PAS SUR LES MACHINES SI CELLES-CI SONT EN MARCHÉ.
	FAITES ATTENTION AUX SIGNAUX SONORES ET/OU LUMINEUX
	NE LAISSEZ PAS D'OUTILS PRES DESEQUIPEMENTS EN MARCHÉ

1.2.6 Mesures de sécurité au cours de l'inspection, du nettoyage et de la maintenance

	TOUT EN EFFECTUANT LE TRAVAIL, CONFORMEZ-VOUS A TOUTES LES REGLEMENTATIONS DE SECURITE APPLICABLES ET PRENEZ TOUTES LES MESURES DE SECURITE NECESSAIRES.
	TOUTES LES OPERATIONS DOIVENT ETRE EFFECTUEES QUAND LES ÉQUIPEMENTS SONT ARRETEE PAR LE SECTIONNEUR. LE SECTIONNEUR DOIT ETRE VERROUILLE.

	LISEZ ATTENTIVEMENT LE MANUEL D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE AVANT DE DEMARRER, D'UTILISER LES ÉQUIPEMENTS OU D'EFFECTUER DES OPERATIONS DE MAINTENANCE OU AUTRES SUR CELLE-CI.
	LA MAINTENANCE DOIT ETRE EFFECTUEE PAR UN PERSONNEL QUALIFIE CAPABLE D'EFFECTUER LES TRAVAUX D'INSTALLATION, DE REPARATION ET DE NETTOYAGE ET SONT CAPABLES D'EFFECTUER LA MAINTENANCE DE ROUTINE ET IMPREVUE DE NATURE MECANIQUE OU ELECTRIQUE
	CHAQUE FOIS QUE DES ELEMENTS DOIVENT ETRE DEMONTES OU INSTALLES, ASSUREZ-VOUS QU'ILS SONT DEPLACES GRACE A DU MATERIEL DE LEVAGE APPROPRIE AU POIDS A ETRE DEPLACE. TRANSFEREZ IMMEDIATEMENT LA CHARGE SUR UN MATERIEL DE SOUTIEN OU DES TRETEAUX ADEQUATS.
	POUR LE NETTOYAGE DES PIECES DETACHEES, N'UTILISEZ JAMAIS D'ESSENCE, DE SOLVANTS OU DE LIQUIDE INFLAMMABLE. UTILISEZ UNIQUEMENT LES DETERGENTS COMMERCIAUX APPROUVES, NON-INFLAMMABLES ET NON TOXIQUES.
	LORSQUE DES TRAVAUX DE REPARATIONS OU DE MAINTENANCE DOIVENT ETRE EFFECTUES DANS DES ENDROITS QUI NE SONT PAS ACCESSIBLES DU SOL, UTILISEZ UNE NACELLE, CONFORMES AUX NORMES LOCALES ET NATIONALES.

	<p>PORTEZ TOUJOURS UN EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUEL. UTILISEZ DES OUTILS ELECTRIQUES RESPECTANT LES REGLEMENTATIONS ELECTRIQUES.</p>
	<p>AVANT DE DEMARRER LES EQUIPEMENTS, ASSUREZ-VOUS QUE PERSONNE N'EST EN TRAIN D'EFFECTUER DES OPERATIONS DE MAINTENANCE SUR CELLE-CI.</p>
	<p>AVANT D'OTER TOUTE PROTECTION, ATTENDEZ QUE LES ÉQUIPEMENTS SOIENT TOTALEMENT ARRETES, COUPEZ LE COURANT SUR LA LIGNE D'ALIMENTATION ELECTRIQUE ET VERIFIEZ QU'AUCUNE PARTIE N'EST EN MOUVEMENT.</p>
	<p>IL EST DE LA RESPONSABILITE DU PROPRIETAIRE DE MAINTENIR LES ÉQUIPEMENTS EN BON ETAT, DU POINT DE VUE DE LA SECURITE.</p>
	<p>LE PROPRIETAIRE DES ÉQUIPEMENTS DOIT EFFECTUER LES REVISIONS OU LES FAIRE REVISER A DES INTERVALLES APROPRIES POUR ASSURER DE BONNES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT.</p>
	<p>AVANT DE COMMENCER L'INSTALLATION, EXAMINEZ LES ALENTOURS POUR EVITER TOUTES CONDITIONS DANGEREUSES. VERIFIEZ QU'AUCUN OBJET ETRANGER N'A ETE LAISSE DANS OU SUR LA MACHINE.</p>

1.2.7 Mesures à prendre pour garder les équipements en bon état.

	ASSUREZ-VOUS QUE LES MACHINES ET LES PEINTURES SONT TOUJOURS EN EXCELLENTE CONDITION.
	POUR LES ACTIVITES DE REPARATION, N'UTILISEZ QUE LES MATIERES ET LES METHODES DE TRAVAIL CORRECTES, ADAPTEES A CET USAGE.
	EFFECTUEZ DES CONTROLES FREQUENTS POUR VOUS ASSURER QUE LES ÉQUIPEMENTS FONCTIONNENT TOUJOURS CORRECTEMENT.
	ASSUREZ-VOUS QUE TOUS LES ICONES SONT PRESENTS SUR LES ÉQUIPEMENTS ET QUE CEUX CI SONT BIEN LISIBLES (EVITEZ LES ENDOMMAGEMENTS, LA POLLUTION ET LA DECOLORATION). DE NOUVEAUX PICTOGRAMMES PEUVENT ETRE COMMANDES AUPRES DE RMIS S'ILS SONT AUSSI ENDOMMAGES QU'ON NE PEUT PLUS LES LIRE OU S'ILS ONT ETE OTES.

1.2.8 Risques résiduels

Même en respectant l'ensemble des consignes de sécurité, certains risques et/ou zones résiduelles subsistent lors des interventions sur ou avec les équipements.

Toutes personnes intervenant sur les machines doivent connaître ces risques / zones résiduelles.

Toutes personnes doivent respecter les instructions qui empêchent que les risques résiduels causent des accidents ou dommages.

Les zones situant les risques résiduels sont relatives, aux parties en mouvement de la machine, aux zones d'accès aux machines qui peuvent représenter un danger pour l'opérateur.

C'est particulièrement au cours des interventions de maintenance et sporadiquement en cours d'utilisation que l'opérateur ou le personnel affecté se trouve près de zones dangereuses.

Il est nécessaire de faire très attention.

1.2.9 Signification des symboles de sécurité utilisés

Le schéma ci-dessous montre la signification des symboles de sécurité utilisés sur les machines.

SYMBOLE	DESCRIPTION
	UTILISATION OBLIGATOIRE DES CHAUSSURES DE SECURITE
	UTILISATION OBLIGATOIRE DES GANTS DE SECURITE
	UTILISATION OBLIGATOIRE DU CASQUE DE SECURITE
	UTILISATION DE LUNETTES DE PROTECTION
	UTILISATION DE PROTECTIONS AUDITIVES
	ATTENTION : PRESENCE DE VOLTAGE DANGEREUX
	ATTENTION : DANGER RISQUE D'ECRASEMENT DES MEMBRES
	DEFENSE D'ENLEVER LES PROTECTIONS ET LES DISPOSITIFS DE SECURITE
	DEFENSE DE REPARER, DE GRAISSER, DE NETTOYER LES ELEMENTS EN MOUVEMENT
	DEFENSE D'ESCALADER OU DE GRIMPER
	DEFENSE D'APPROCHER ZONE DANGEREUSE

II. PLAN D'IMPLANTATION

Ci-annexé

III. DESCRIPTION DE L'UNITE DE VALORISATION

3.1 INTRODUCTION

3.1.1 Fonction

L'unité de valorisation a pour but de valoriser des déchets de plâtre.

3.1.2 Identification

- Fabricant : RMIS – 2 Rue du Perrier – 38630 VEYRINS THUELLIN
- Date de fabrication : Mars 2017
- Date de mise en service dans l'établissement : Mai 2017
- Condition de mise en service : Neuf

3.1.3 Liste des équipements

Désignation	Référence	N° Série	Qté
Trémie régulatrice	TR11B04D8	4173	1
Convoyeur reprise sortie trémie	CP12/04.8T2	4174	1
Convoyeur d'alimentation	CP10/22.5T2	4175	1
Table de tri 1000 ea 14.6 m	TT10/14.6T2	4177	1
Convoyeur évacuation des ferreux	CP08/03T1	4183	1
Convoyeur reprise des broyés	CP12/21.1T2	4184	1
Convoyeur d'alimentation trommel	CP12/09T2	4185	1
Crible trommel	CT22/09	4187	1
Convoyeur reprise des fines sous trommel	CP08/09.6T2	4189	1
Convoyeurs vers mise en case des fines	CP08/09.2T2	4191	1
Convoyeur double sens reprise des 5-20	CP08/03.1T1	4192	1
Convoyeur mise en case des 5-20	CP08/04.9T2	4193	1
Convoyeur récolte sous trommel des 20-60	CP08/04.3T1	4194	1
Convoyeur intermédiaire des 20-60	CP08/18.4T2	4196	1
Convoyeur retour des 20-60 vers affineur	CP08/18.5T2	4197	1
Convoyeur refus sortie trommel	CP08/05.5T2	4201	1
Balistique pour refus trommel	CP08/03T1	4202	1
Decolmatage virole trommel par air		4209	1
Convoyeur 5/20	CP08/03T1	4301	1
Convoyeur 5/20	CP08/10T2	4302	1
Convoyeur 5/20	CP08/10.2T2	4305	1

3.1.4 Energies et produits mis en œuvre

- Energie électrique : OUI
- Circuit de puissance : 400 V
- Circuit de commande : Néant

3.1.5 Produits

- Eau : Néant
- Produits inflammables : Néant
- Gaz d'inertage : Néant
- Acides et bases : Néant
- Produits toxiques : Néant
- Autres : Huiles moteur et hydraulique, graisse de lubrification

3.2 DOMAINE D'UTILISATION



TOUTE UTILISATION HORS DES PERFORMANCES PREVUES AU CAHIER DES CHARGES INITIAL AYANT DETERMINE LE TYPE DE MACHINES LIVREE, PEUT ENTRAINER DE GRAVES DYSFONCTIONNEMENT ET REPRESENTER UN DANGER POUR L'OPERATEUR.

3.2.1 Produits à traiter

- Plaques de plâtre (déchets de construction)

3.2.2 Débit

- Débit broyeur primaire : 20 t/h
- Débit broyeur secondaire : 12 t/h
- Densité à l'entrée : 200 à 500 kg/m³
- Dimensions maximales en entrée de l'émetteur : 1 000 x 1 000 mm

L'unité est conçue pour produire deux granulométries :

- 0/3.5mm
- 3.5/20mm
- L'unité pourra fonctionner de deux façons différentes :
- production de 2 granulométrie : 0/5mm et de 5/20mm
- production d'une seule granulométrie : 0/5mm



TOUTE AUTRE UTILISATION QUE CELLE POUR LAQUELLE L'INSTALLATION A ETE CONÇUE EST IMPROPRE ET PAR CONSEQUENT ABSOLUMENT INTERDITE.

3.2.3 Contre-indications, produit à ne pas traiter :

- Le chargement des machines ne doit jamais dépasser leurs capacités nominales
- Pas d'autre produit que ceux indiqués



Un produit contre indiqué peut entrainer un mauvais fonctionnement de la machine obligeant l'opérateur à intervenir pour un dépannage.

IV. MANUTENTION STOCKAGE - GENERALITE

Au moment de la prise en charge, s'assurer que la machine n'a pas été endommagée durant le transport et vérifier la présence des accessoires des différentes pièces et accessoires commandés.

4.1 MANUTENTION

Les opérations de manutention pour déchargement et déplacement de la machine doivent être effectuées par une société compétente dans le levage et la manutention.

Ne pas sous évaluer le poids d'une pièce ou d'une machine. La dimension ou le volume peuvent induire en erreur.

Des points d'ancrage et anneaux de levage sont prévus à cet effet sur chaque machine et doivent être utilisés pour les différentes opérations de manutention.

4.2 PRECONISATION DE STOCKAGE

4.2.1 De courte durée avant mise en service

Seules les machines conçues pour une utilisation exclusivement à l'intérieure d'un bâtiment doivent être stockées avant montage à l'abri des intempéries.

4.2.2 Pour arrêt longue durée

L'ensemble du matériel doit être stocké, si celui-ci reste plusieurs mois à l'arrêt, dans un endroit propre au sec.

Les opérations suivantes sont à effectuer :

- Nettoyer soigneusement le matériel, vérifier qu'il ne reste aucune trace du produit dans les diverses trémies et goulottes
 - Détendre les bandes caoutchouc, PVC ou polyuréthane
 - Graisser l'ensemble des transmissions à chaînes ainsi que les vis de tensions convoyeuses
 - Contrôler les niveaux d'huile hydraulique et compléter éventuellement
 - Enduire les pièces mécaniques non peintes (arbre de guidage, glissières et vis de réglage etc....) d'une fine couche d'huile ou de graisse
 - Graisser l'ensemble des paliers et roulements équipés de graisseurs à cet effet
 - Mettre à vide l'alimentation d'air comprimé et s'assurer que les différents vérins pneumatiques et hydrauliques soient maintenus en position « rentrée »
 - Aspirer soigneusement l'intérieur des coffrets électriques (ne pas utiliser de soufflette à air comprimé)
 - S'assurer que l'intérieur des armoires électriques est exempt d'humidité
- Ouvrir l'ensemble des sectionneurs électriques et mettre hors tension l'installation en amont du point d'alimentation

V. INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

5.1 INSTALLATION

- A la réception du matériel les parties mécaniques et électriques peuvent être protégées des chocs mécaniques par des plastiques à bulles d'air. Il est impératif de les retirer pour un stockage prolongé.
- Enlever les protections et emballages (carton, film étirable, chevrons)
- Les machines doivent être installées sur une surface parfaitement plane et horizontale, capable de supporter un poids égal à celui de la machine multiplié par les coefficients de sécurité appropriés.
- Une fixation au sol peut être envisagée suivant le type de la machine, elle n'est pas systématiquement obligatoire. En cas de montage par des techniciens autres que le personnel RMIS, veuillez impérativement vous rapprocher du bureau d'études RMIS pour les consignes de fixation au sol préconisées pour la machine concernée.

5.2 BRANCHEMENT ET RACCORDEMENT

Les machines peuvent être alimentées par énergie électrique et pneumatique.

Les installations électriques et pneumatiques auxquelles les machines peuvent être connectées doivent répondre aux normes de sécurité en vigueur.

La connexion aux différents réseaux doit être réalisée par un personnel qualifié.

5.3 MISE EN SERVICE

Tous les organes mécaniques réputés dangereux, tels que, **points rentrants, transmission chaîne, transmission courroies, mouvements de rotation rapide, mouvements de translation rapide**, sont protégés par des carters démontables à l'aide d'outils, ou par des portes à sécurité électrique.

Avant mise en service de la machine, la présence de ces différentes protections doit être contrôlée avec soins.

Ces protections doivent impérativement rester en place pour l'utilisation de la machine.

L'alimentation de nos coffrets électriques (quand ils sont de notre fourniture) est toujours effectuée sous la responsabilité du client. Elle doit permettre de protéger efficacement les opérateurs en cas de défaut électrique de notre machine ou de son environnement (protection mécanique des câbles, disjoncteur différentiel, étanchéité des boîtes raccord ...)

Les sens de rotation des moteurs doivent être vérifiés à la mise en service par de brèves impulsions. **Les systèmes de transmission pourraient être gravement endommagés en cas de rotation inverse**

VI. ENTRETIEN – MAINTENANCE



POUR TOUTE INTERVENTION LE SECTIONNEUR DE L'ARMOIRE ELECTRIQUE DOIT OBLIGATOIREMENT ETRE VERROUILLE. EN POSITION "0" - CONSIGNEE PAR CADENAS ARMOIRE HORS TENSION



**RESPECTER OBLIGATOIREMENT LES INSTRUCTIONS DU § 1.2.6
UTILISER LES EPI MENTIONNES AU § 1.2.3**

6.1 MAINTENANCE

6.1.1 Interventions quotidiennes

Inspection visuelle des parties accessibles des équipements. Avant toute inspection visuelle, assurez-vous que les équipements soit à l'arrêt et verrouillée.

S'assurer qu'aucun objet n'entrave le bon fonctionnement des équipements, si besoin enlever les objets ou faites un état des dangers et dommages potentiels au personnel responsable.

Avant toute inspection visuelle des équipements en fonctionnement, baliser la zone et inspecter les équipements sur un périmètre de sécurité, à distance sécurisée.

Si des bruits inhabituels, autres anomalies ou dysfonctionnements sont constatés lors de l'inspection visuelle, informez immédiatement le personnel d'entretien, et suivre les indications préconisées.

6.1.2 Interventions périodiques

Organes	Périodicité	Interventions
Paliers	1000 H de travail	Utiliser les graisseurs installés sur le palier avec un accès sécurisé
Chaîne de transmission	1000 H de travail	Nettoyer pour éliminer tous matériaux ou saletés pouvant gêner le bon fonctionnement et engendrer une usure prématurée des pièces Graisser
Moteur / Réducteur	1000 H de travail Ou 1 fois tous les deux ans premier terme atteint	Contrôler l'huile et le niveau d'huile Vidanger Ecouter le bruit de fonctionnement pour détecter d'éventuels défauts sur les paliers. Contrôle visuel des joints pour détecter d'éventuelles fuites Dans le cas de réducteurs avec console bras de couple : contrôler les butées caoutchouc, si nécessaire, les remplacer

6.1.3 Interventions exceptionnelles

Le remplacement des pièces importantes tel que rotors, tambours, motoréducteurs peuvent intervenir à titre exceptionnel. Il est préconisé de faire réaliser ces interventions par des professionnels qualifiés.

6.1.4 Nettoyage général des équipements

Aucun nettoyage à l'eau n'est préconisé pour le fonctionnement de la machine. Toutefois si un nettoyage est effectué il doit être fait machine à l'arrêt à l'aide d'une lance à eau ou d'un laveur à pression depuis le sol.



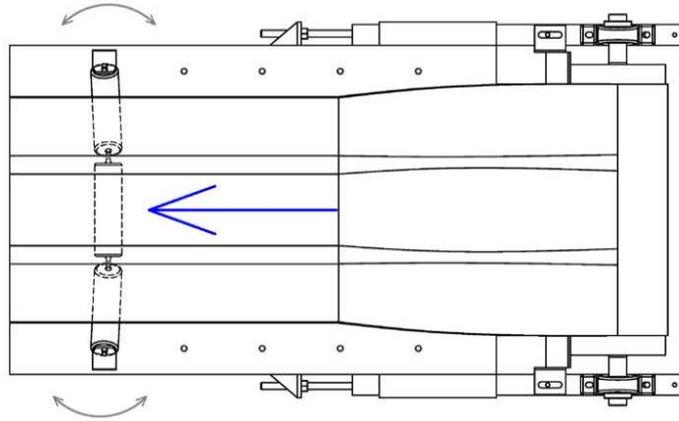
L'OPERATEUR LORS DE CET EVENTUEL LAVAGE DOIT RESPECTER TOUTES LES DISPOSITIONS DE SECURITE DECRITES DANS LES CONSIGNES DE SECURITES GENERALES, ENTRETIEN ET MAINTENANCE.

6.2 ENTRETIEN

INTERVENTION	PROCEDURE
Remplacement Rouleaux Rouleaux retour	Opération à effectuer machine vide Détendre la bande à l'aide des tiges de tension située à l'arrière Soulever la bande pour extraire le rouleau défectueux Remplacer le rouleau défectueux par un neuf Retendre la bande Faire tourner à vide et procéder au centrage de la bande à l'aide des tiges de tension
Remplacement d'un palier	Détendre la bande à l'aide des tiges de tension situées à l'arrière Desserrer la bague excentrique Remplacer le palier Resserrer la bague excentrique Faire tourner à vide et procéder au centrage de la bande à l'aide des tiges de tension
Remplacement d'un tambour	Détendre la bande à l'aide des tiges de tension situées à l'arrière Oter les paliers suivant la procédure de remplacement Remplacer le tambour Remonter les paliers suivant procédure de remplacement Faire tourner à vide et procéder au centrage de la bande à l'aide des tiges de tension
Remplacement d'un motoréducteur	Débrancher l'alimentation électrique du moteur Maintenir le réducteur à l'aide d'un matériel approprié Oter les vis de fixation Procéder au changement Après la mise en place de l'ensemble, et branchement de l'alimentation électrique, VERIFIER LE SENS DE ROTATION DU TAMBOUR MOTEUR, pour le convoyeur et le sens de rotation des étoiles du crible.
Remplacement de la bande	Contacter nos services ou faire appel à un intervenant spécialisé

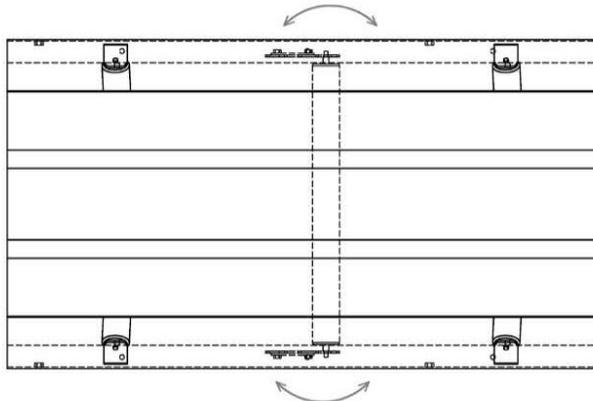
CONVOYEUR BANDE EN AUGE

REGLAGE DU DEPORT DE BANDE



Centrage de la bande sur les stations de rouleaux :

Si la bande se déplace à droite, orienter la station côté droit vers l'avant et côté gauche vers l'arrière et inversement.

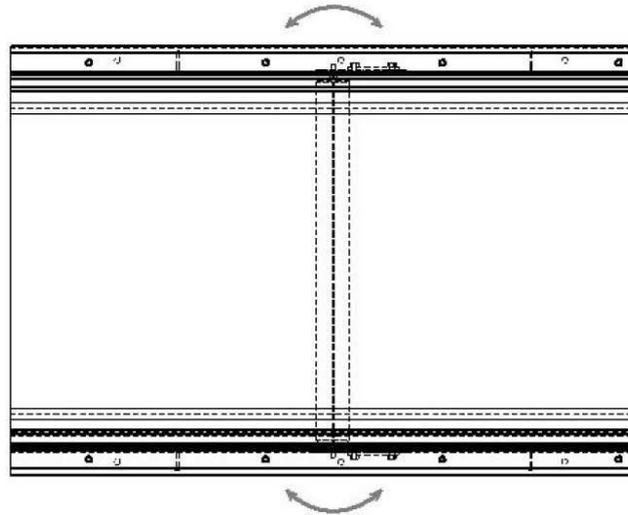


Centrage du brin retour de la bande :

Si la bande se déplace à droite, orienter le support de rouleau côté gauche vers l'avant et côté droit vers l'arrière et inversement.

CONVOYEUR PLAT

REGLAGE DU DEPORT DE BANDE



Centrage du brin retour de la bande :

Si la bande se déplace à droite, orienter le support de rouleau côté gauche vers l'avant et côté droit vers l'arrière et inversement.

6.3 INTERVENTION EN CAS DE PANNE

6.3.1 Procédure d'intervention en cas de bourrage matière

Un bourrage matière peut être causé par des consignes non respectées pour l'utilisation des équipements :

- Une surcharge des machines au-delà de la capacité maximale
- Un produit trop humide ou non conforme provoquant des colmatages
- Une granulométrie non appropriée



POUR TOUTE INTERVENTION LE SECTIONNEUR DE L'ARMOIRE ELECTRIQUE DOIT OBLIGATOIREMENT ETRE VERROUILLE. – POSITION "0" – CADENASSE – L'OPERATEUR AYANT LA CLE SUR LUI

En cas de bourrage matière suite à un non-respect des consignes d'utilisation, appliquer la procédure suivante:

- Verrouiller le sectionneur de l'armoire électrique
- Baliser la zone
- Respecter le port des équipements EPI (gants de sécurité, casque de sécurité, chaussures de sécurité, vêtement de travail, masque et lunette de protection...)
- Nettoyer la zone de bourrage en respectant les consignes de sécurité
- Avant la remise en marche, vérifier qu'il ne reste aucun objet susceptible d'entraver le bon fonctionnement de la machine



L'OPERATEUR DOIT S'ASSURER D'ALIMENTER LES ÉQUIPEMENTS AVEC UN PRODUIT CONFORME ET EVITER L'INTRODUCTION SUSCEPTIBLE DE PERTURBER LE FONCTIONNEMENT DES ÉQUIPEMENTS



EN AUCUN CAS L'OPERATEUR NE DOIT PENETRER DANS LA MACHINE

6.3.2 Procédure d'intervention en cas de déclenchement d'un arrêt d'urgence

- Repérer l'arrêt d'urgence utilisé
- L'opérateur doit impérativement se rendre dans la zone concernée pour constater l'arrêt et identifier les raisons de l'utilisation de l'arrêt d'urgence
- Après sécurisation de la zone l'arrêt d'urgence peut être réarmé
- Le défaut doit être acquitté sur l'armoire principale

6.3.3 Procédure d'intervention en cas de panne électrique

En cas de panne électrique : mettre les équipements en mode arrêt et contacter nos services ou un intervenant spécialisé.

VII. NOMENCLATURE ET VUE ECLATEE

Commande : C704167
N° de série : 4173
Code machine : TR11B04D8
Désignation : TREMIE REGULATRICE

Descriptif :

Repère n°2

- Parois droites
- Capacité avec rehausses 5 m3
- Trémie avec châssis renforcée
- Rouleaux standards
- Liaison avec rive du convoyeur d'évacuation
- Fond à bande caoutchouc 1140 mm
- Motorisation du fond puissance 1.1 kW
- Section de chargement 4045 x 1890 mm
- Hauteur de chargement 2800 mm
- Longueur hors tout 5500 mm
- Poids 2750 kg

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271969	1,00	Pièce	1	Motoréducteur R87 1.1K 7.1Tr
2200190	1,00	Pièce	11	Pignon Z15 25.4D
2201625	1,00	Pièce	12	Pignon Z30 25.4D M-A
2200119	1,00	Pièce	12	Moyeu amovible Ø60
3200112	3,00	Mètre	13	Chaine
3200158	1,00	Pièce	14	Attache rapide
2201089	2,00	Pièce	15	Palier à semelle NTN.SNR Ø60
2201087	2,00	Pièce	16	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2310126	1,00	Pièce	18	Tambour moteur 1140C
2310127	1,00	Pièce	19	Tambour fou 1140
2250697	1,00	Pièce	20	Bande transporteuse caoutchouc
2250161	17,00	Pièce	22	Rouleau 89 1115

2250119	1,00 Pièce	22	Rouleau 89 1015
3250101	11,00 Mètre	26	Bavette rouge 100*10
3250105	1,20 Mètre	27	Bavette racleur NVN
1250214	1,00 Pièce	28	Racleur TM T1140
1250215	1,00 Pièce	29	Racleur TF T1140
1250247	2,00 Pièce	30	Coulisseau tendeur T1140
1250248	2,00 Pièce	31	Tige tension bande T1140
1250216	1,00 Pièce	32	Carter TF 1140
1250218	1,00 Pièce	36	Carter TM 1140
1310814	1,00 Pièce		TE11B04 ST
1280108	1 580,00 Kg		Acier divers
PTR	15,42 LOT		PEINTURE
5300102	6,45 LOT		Visserie

DOSSIER TECHNIQUE EN IMAGES

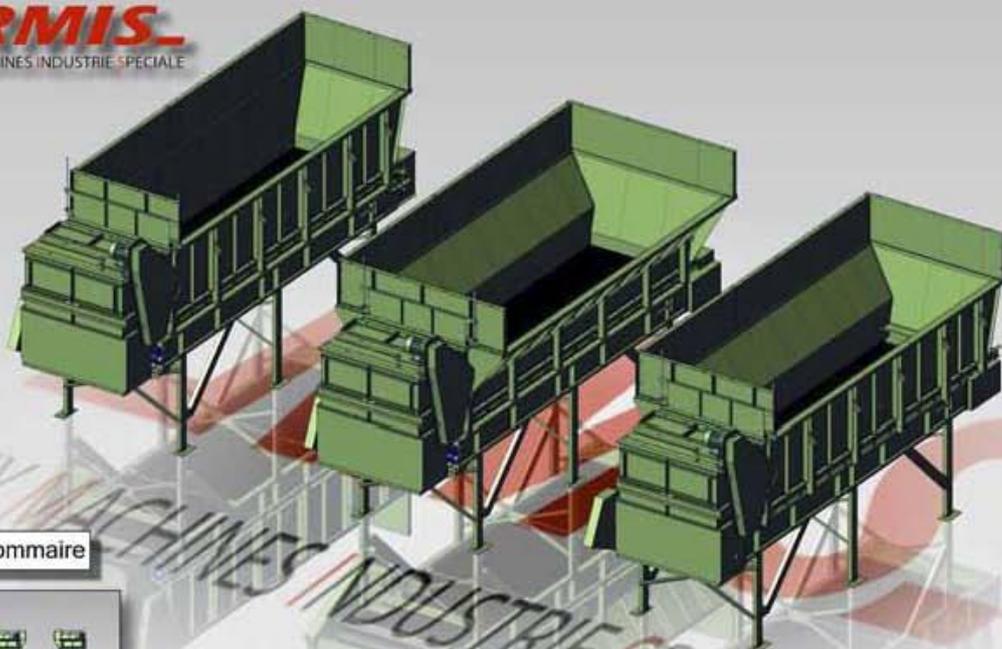
TRÉMIE



LE CONSTRUCTEUR DANS LE MONDE DU RECYCLAGE

RMIS
REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

RMIS
REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

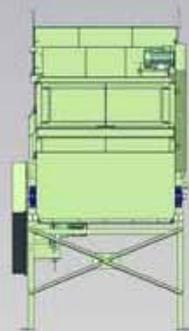


Vers sommaire



2 rue du Perrier - 38630 VEYRINS-THUELLIN - France
Tél. (33) 04 74 33 61 10 - Fax (33) 04 74 33 61 14 - Email : rmis@rmis.fr - Site Internet : www.rmis.fr
S.A.S. au Capital de 225 170 € - NAF 2899B - RC : 348 825 316 - RM 348 825 316 RM382 - N° Ident. TVA Fr 93 348 825 316

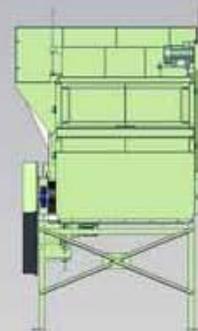
2 Rue du Perrier - 38630 VEYRINS - THUELLIN
Tel +33 (0) 4 74 33 61 10 - Fax +33 (0) 4 74 33 61 14
www.rmis.fr - rmis@rmis.fr



Trémie Emotteuse:
Droite



Trémie Emotteuse:
Oblique

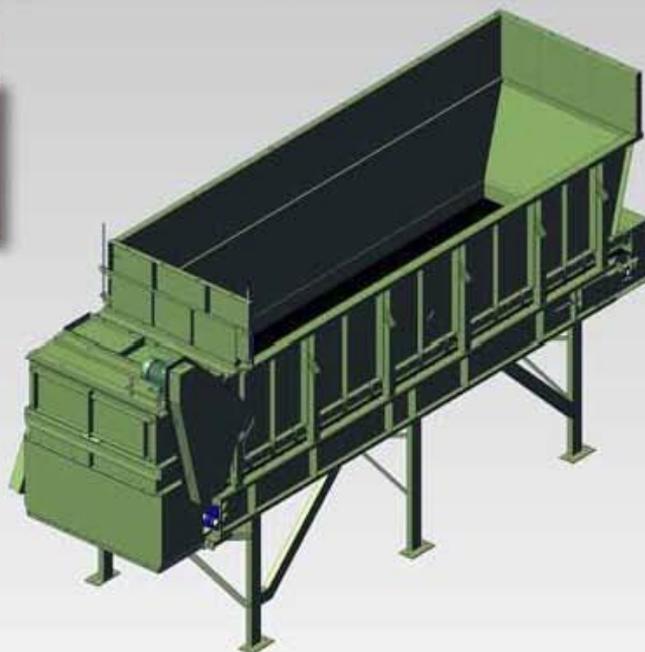


Trémie Emotteuse:
Asymétrique



Trémie Emotteuse:
Droite

Retour sommaire



Châssis trémie



Réhausse trémie

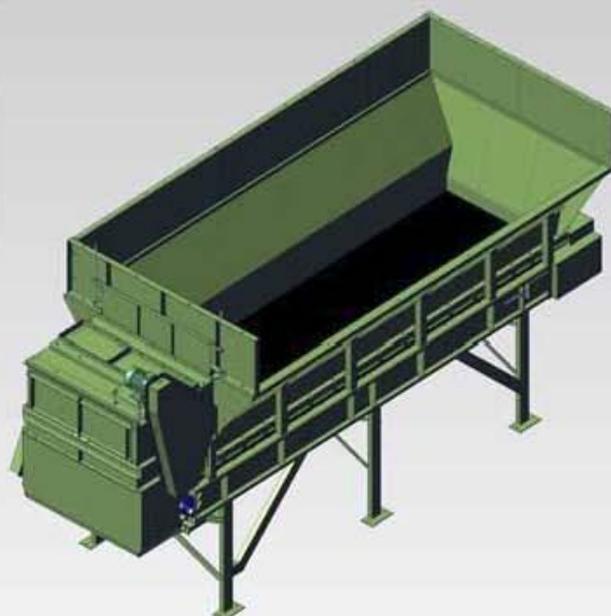


Nez trémie



Trémie Emotteuse:
Oblique

Retour sommaire



Châssis trémie



Réhausse trémie



Nez trémie



Trémie Emotteuse:
Asymétrique

Retour sommaire



Châssis trémie



Réhausse trémie



Nez trémie



Châssis trémie

Retour sommaire



Châssis trémie:
Standard



Châssis trémie:
Renforcé

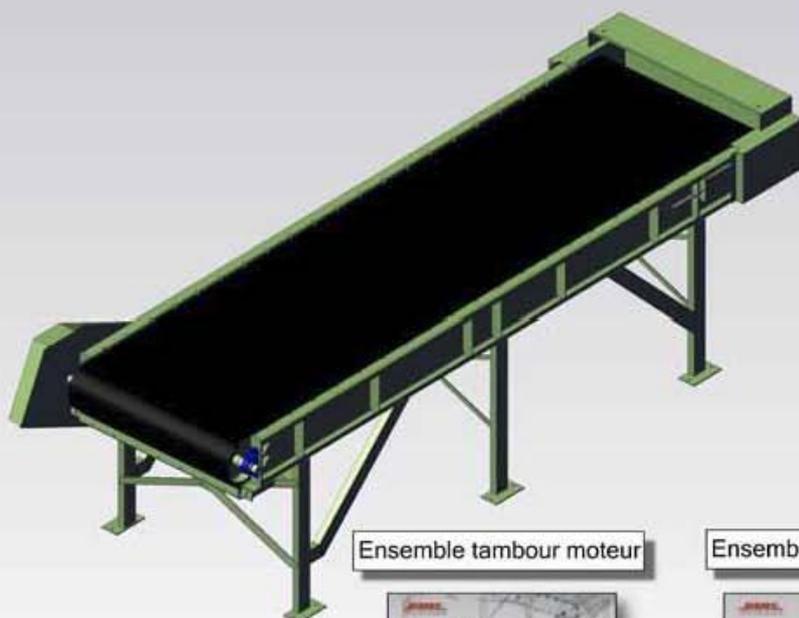


Châssis trémie:
Standard

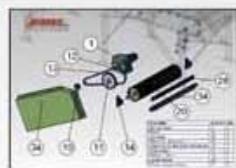
Retour sommaire



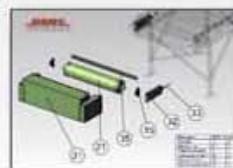
Retour châssis trémie



Ensemble tambour moteur

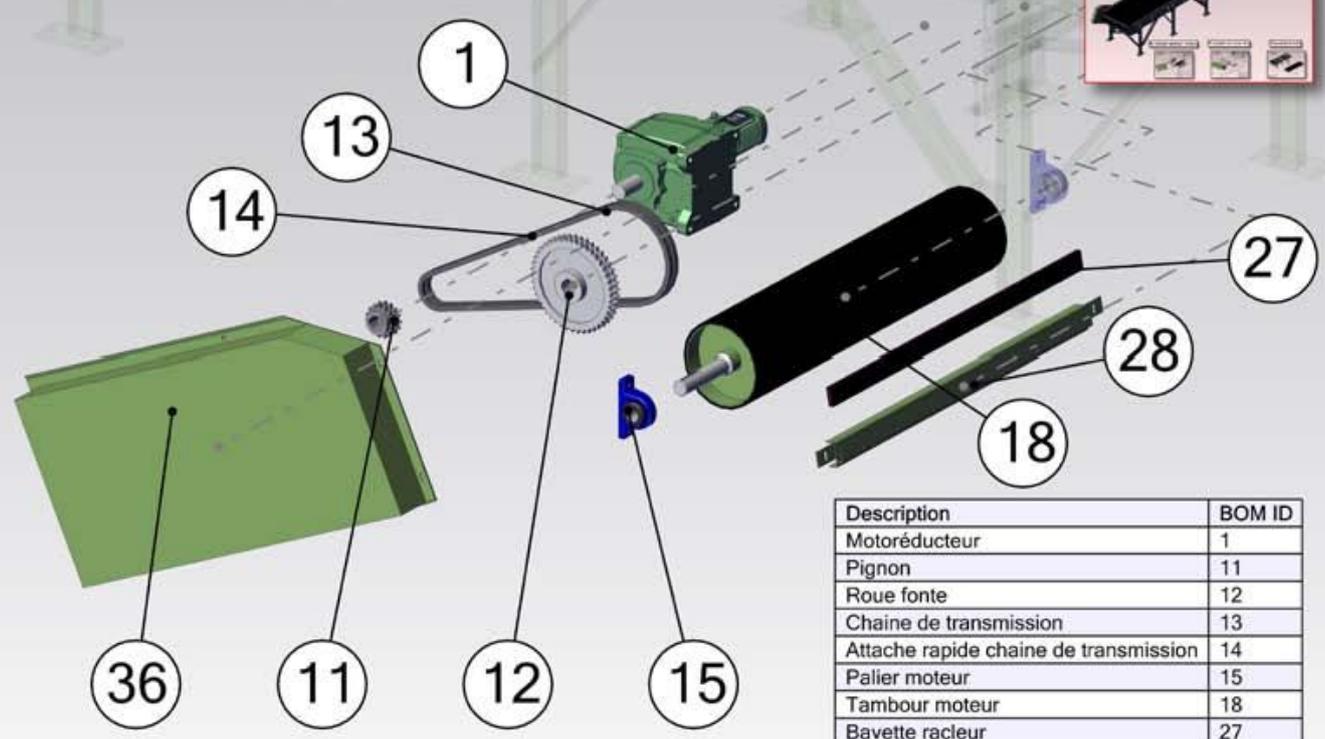


Ensemble tambour fou

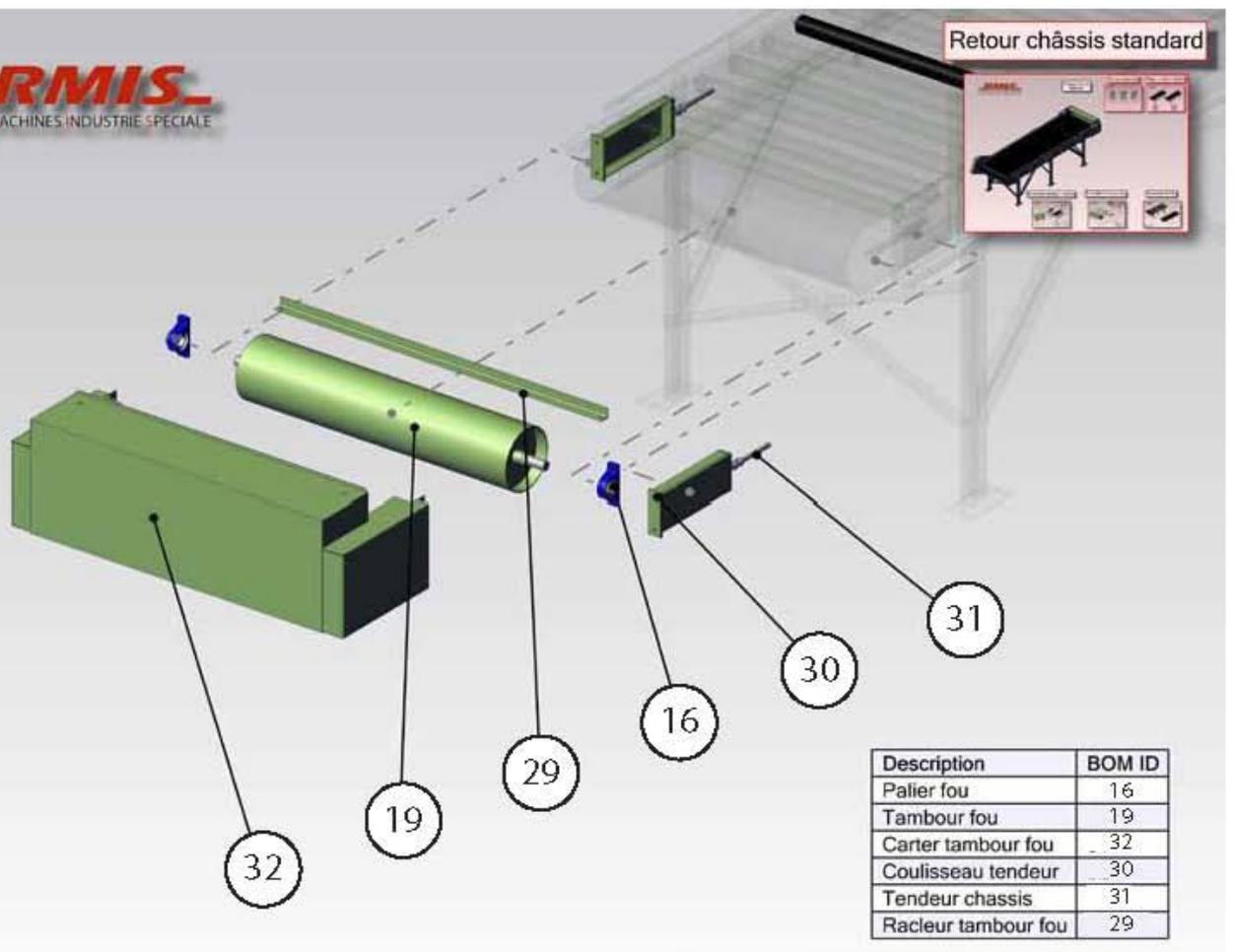


Ensemble bande





Description	BOM ID
Motoréducteur	1
Pignon	11
Roue fonte	12
Chaine de transmission	13
Attache rapide chaine de transmission	14
Palier moteur	15
Tambour moteur	18
Bavette racleur	27
Racleur tambour moteur	28
Carter moteur	36



Description	BOM ID
Palier fou	16
Tambour fou	19
Carter tambour fou	32
Coulisseau tendeur	30
Tendeur châssis	31
Racleur tambour fou	29



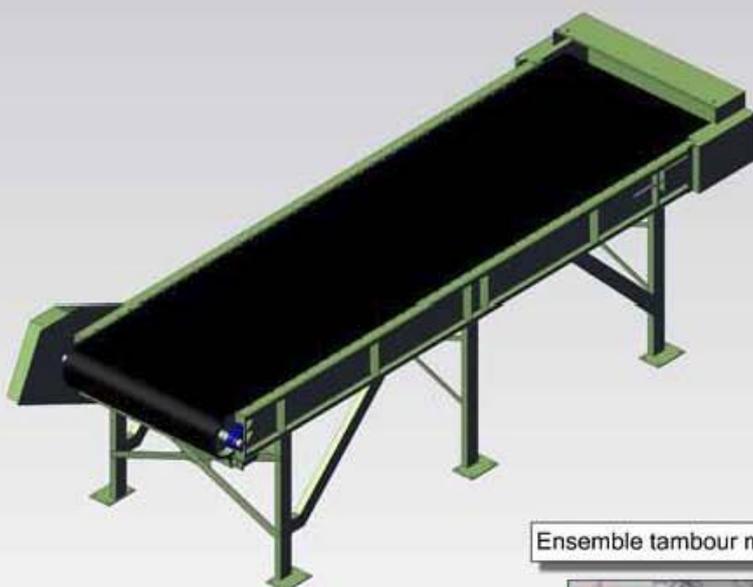
Description	BOM ID
Bande	20
Rouleau support de bande	21
Rouleau de retour bande	22

Châssis trémie:
Renforcé

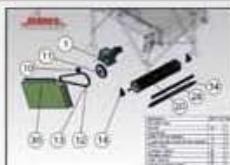
Retour sommaire



Retour châssis trémie



Ensemble tambour moteur

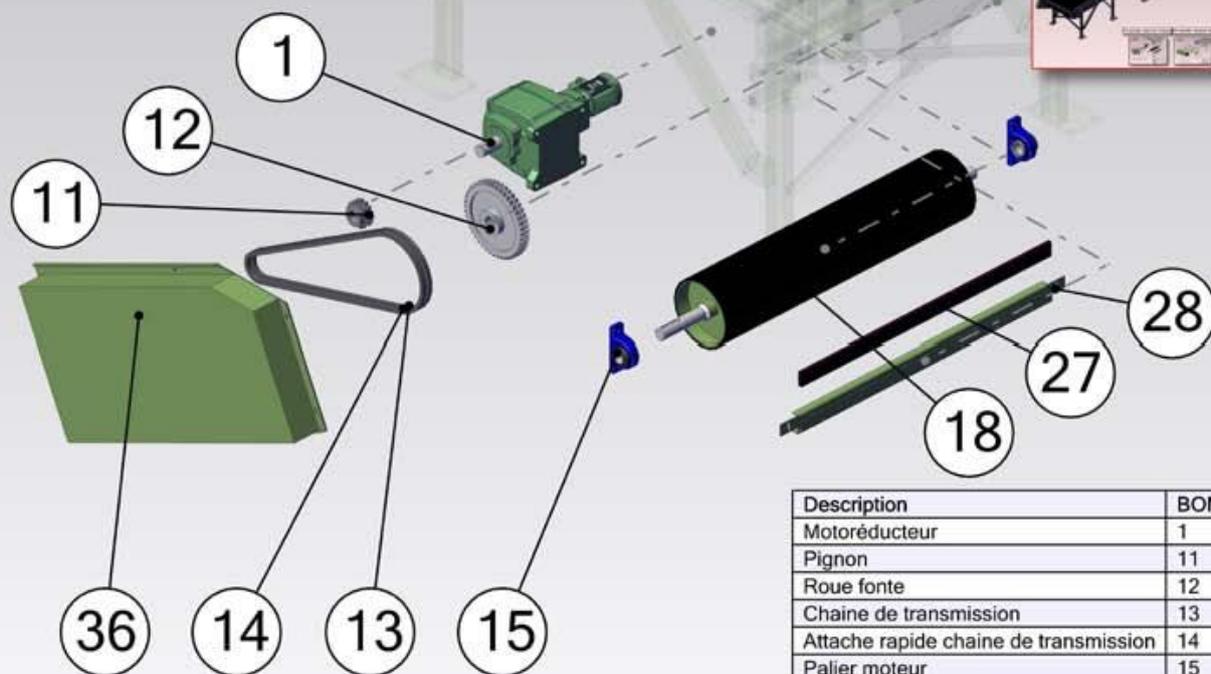


Ensemble tambour fou



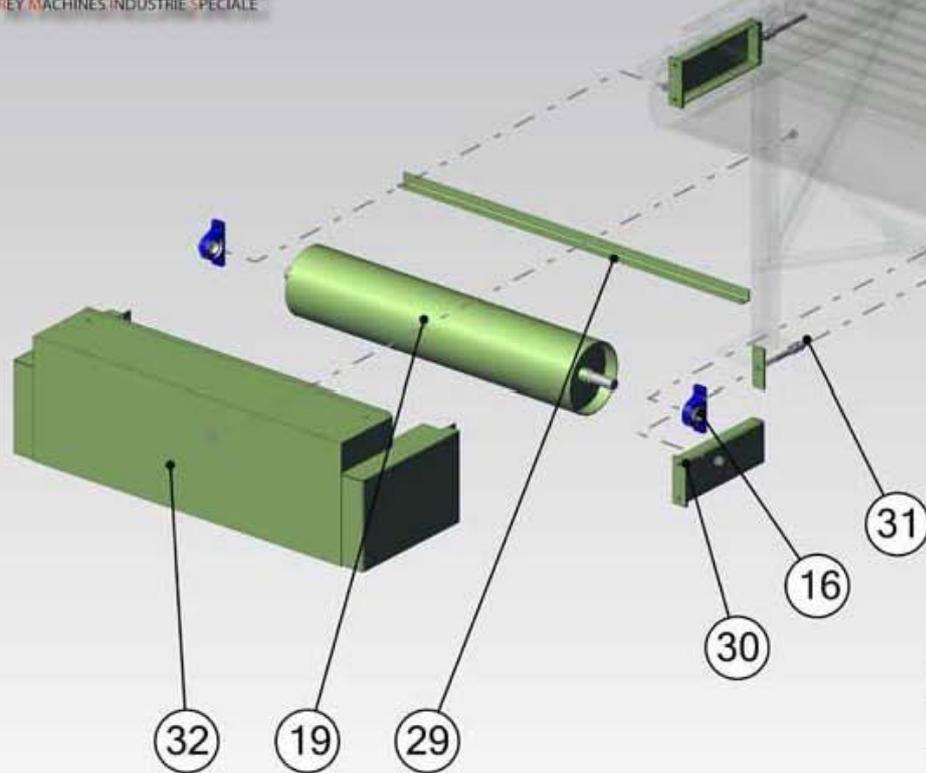
Ensemble bande



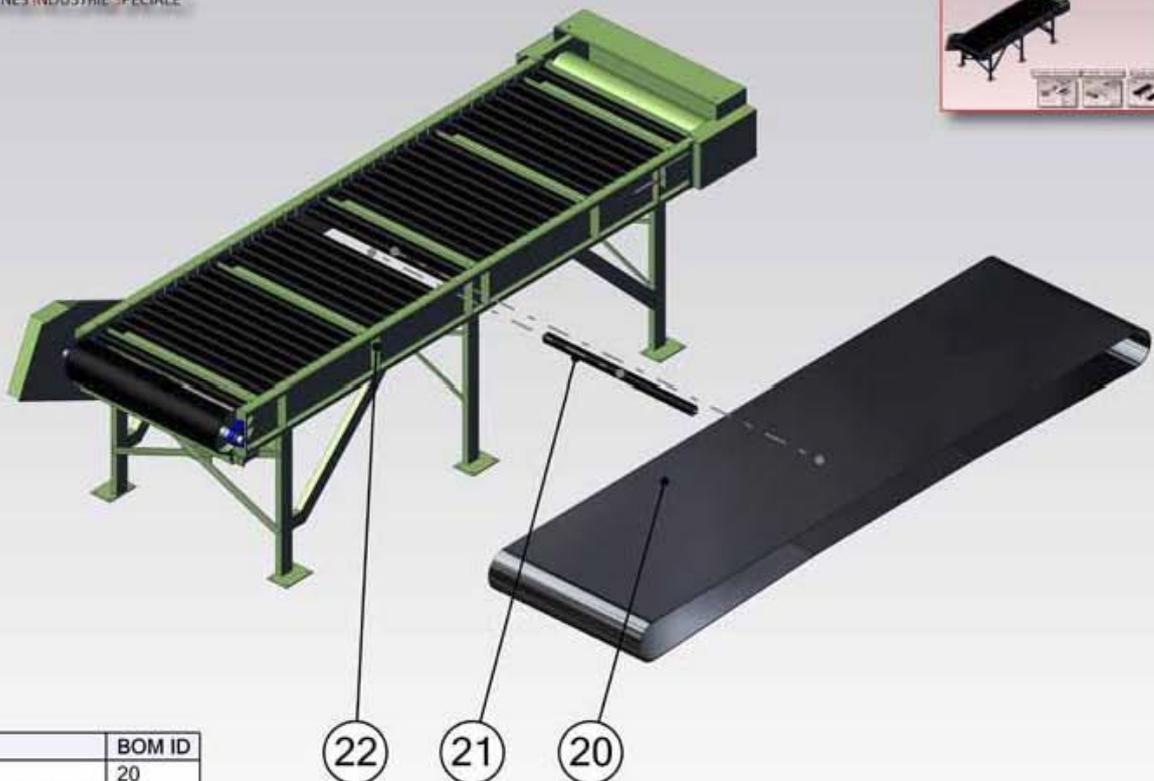


Description	BOM ID
Motoréducteur	1
Pignon	11
Roue fonte	12
Chaine de transmission	13
Attache rapide chaine de transmission	14
Palier moteur	15
Tambour moteur	18
Bavette racleur	27
Racleur tambour moteur	28
Carter moteur	36

Retour châssis renforcé



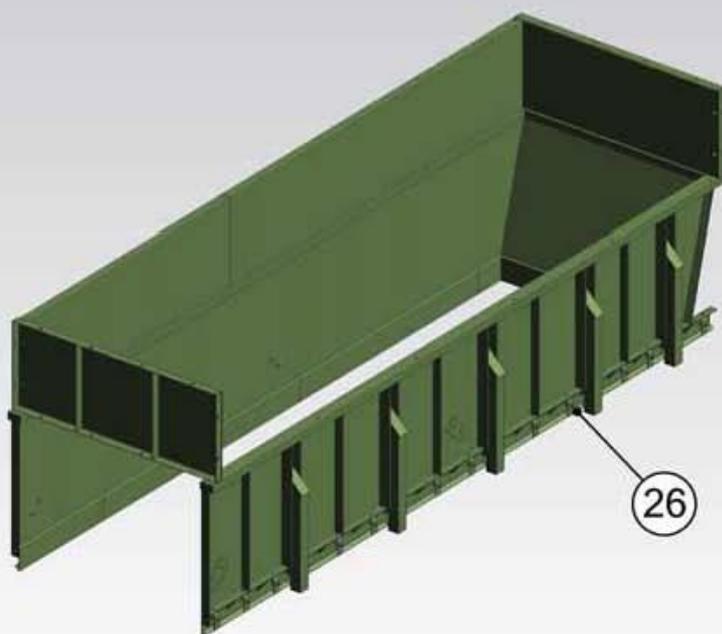
Description	BOM ID
Palier fou	16
Tambour fou	19
Racleur tambour fou	29
Coulisseau tendeur	30
Tendeur châssis	31
Carter tambour fou	32



Description	BOM ID
Bande	20
Rouleau support de bande	21
Rouleau de retour bande	22

Retour sommaire

Retour trémie émotteuse droite

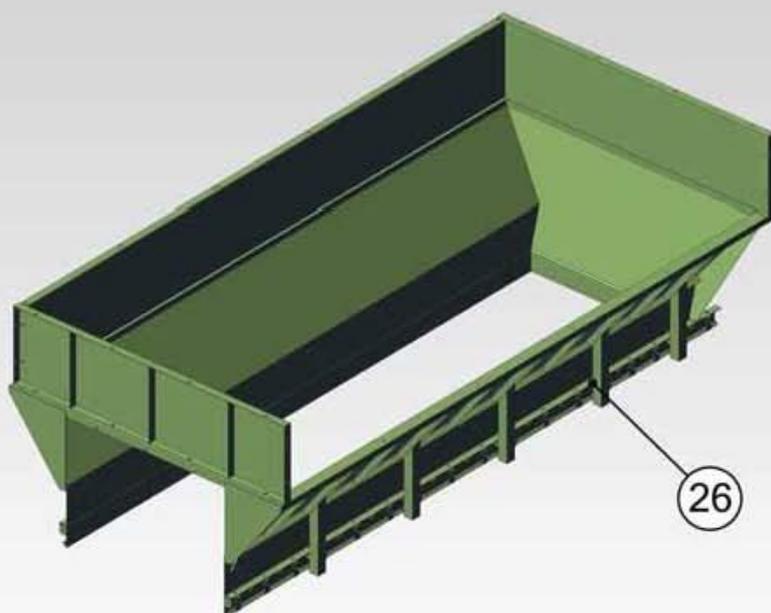


26

Description	BOM ID
bavette rouge	26

Retour sommaire

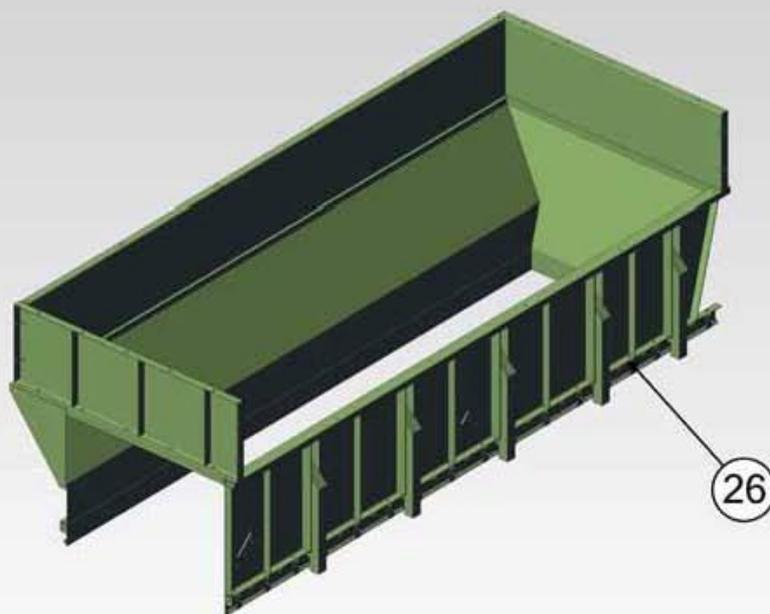
Retour trémie
émotteuse oblique



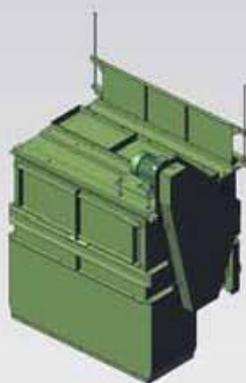
Description	BOM ID
bavette rouge	26

Retour sommaire

Retour trémie
émotteuse asymétrique



Description	BOM ID
bavette rouge	26



2 rotors à chaînes 1 moteur



2 rotors à chaînes 2 moteurs



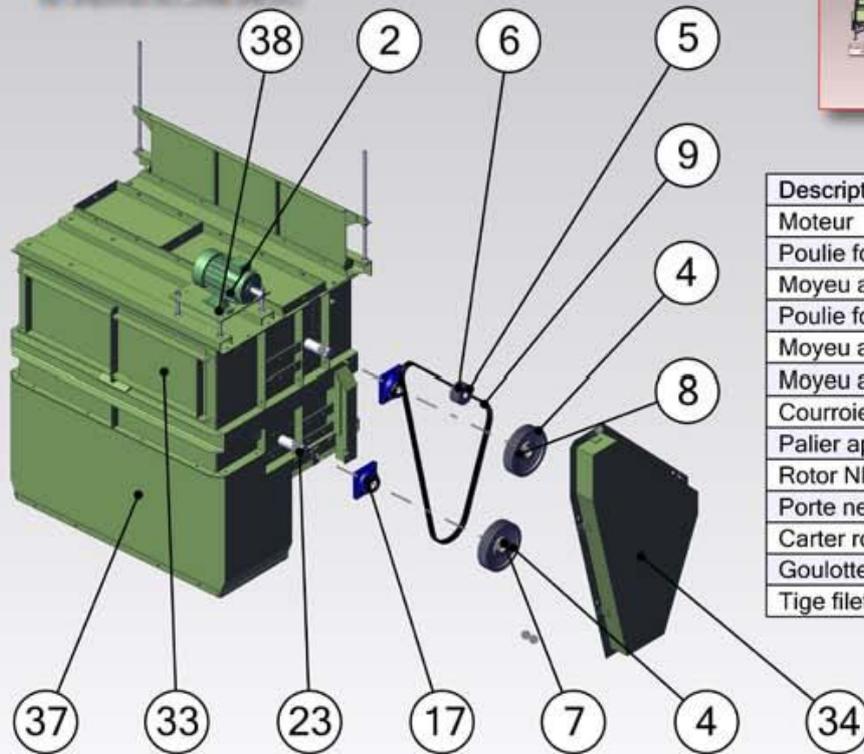
2 rotors à vis 2 moteurs



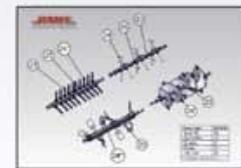
2 rotors à chaînes 1 moteur

Retour sommaire

Retour nez trémie



Description	BOM ID
Moteur	2
Poulie fonte rotor	4
Moyeu amovible poulie moteur	5
Poulie fonte moteur	6
Moyeu amovible poulie rotor 1	7
Moyeu amovible poulie rotor 2	8
Courroie 2 rotors avec moteur dessus	9
Palier applique rotor	17
Rotor NE	23
Porte nez trémie	33
Carter rotor haut	34
Goulotte nez	37
Tige filetée support moteur rotor	38



Type rotor

2 rotors à chaines 2 moteurs

Retour sommaire

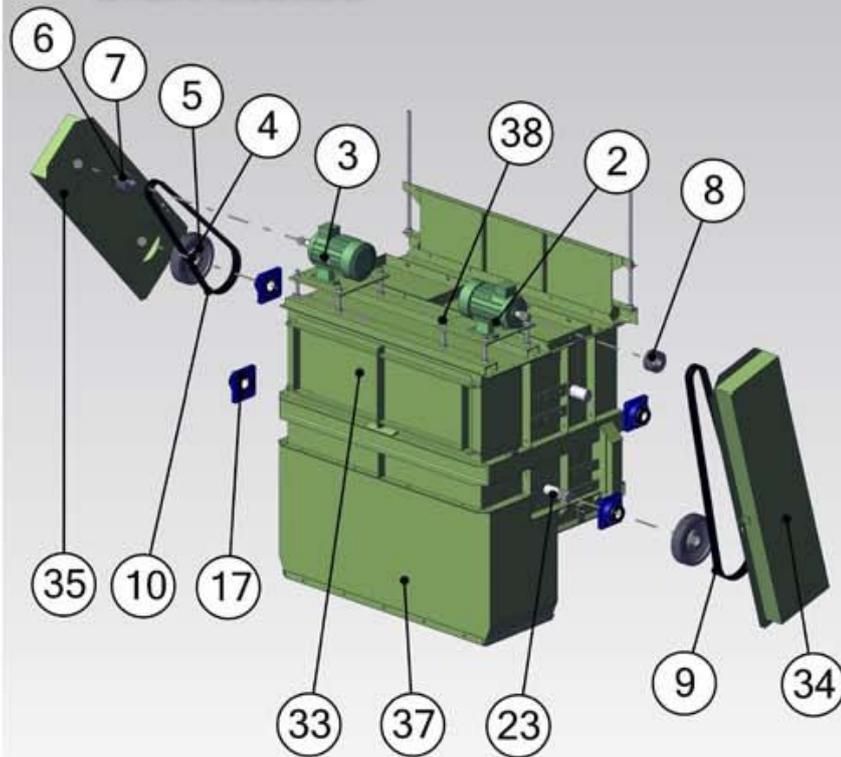
Retour nez trémie



Description	BOM ID
Moteur	2
Moteur	3
Poulie fonte rotor	4
Moyeu amovible poulie rotor	5
Poulie fonte moteur	6
Moyeu amovible poulie moteur	7
Moyeu amovible poulie moteur	8
Courroie rotor haut gauche	9
Courroie rotor haut droite	10
Palier rotor	17
Rotor NE	23
Porte nez	33
Carter rotor bas coté gauche	34
Carter rotor haut coté droit	35
Goulotte nez	37
Tige filetée support moteur rotor	38



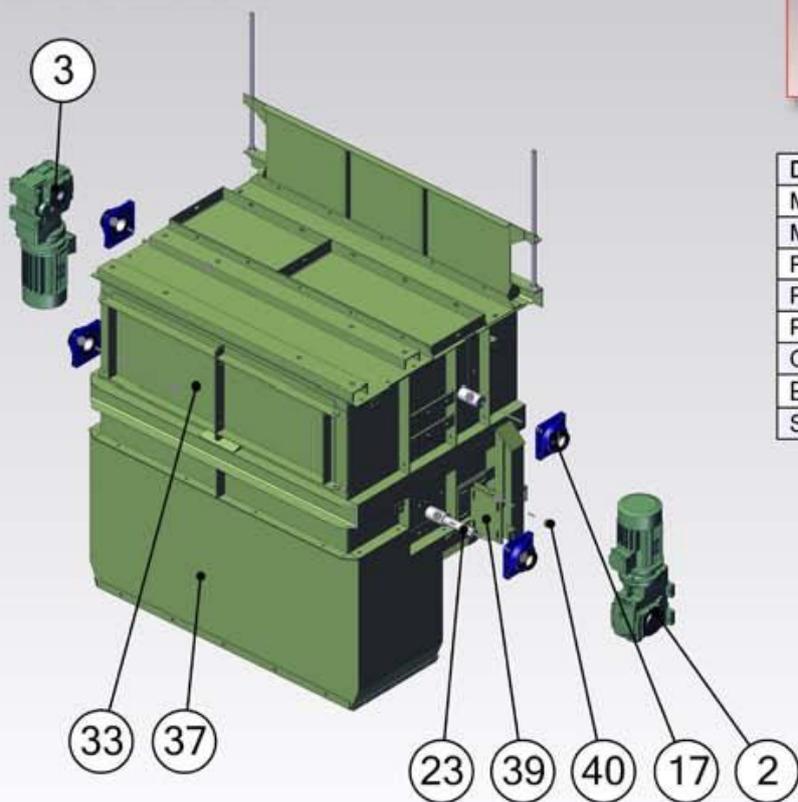
Type rotor



2 rotors à vis 2 moteurs

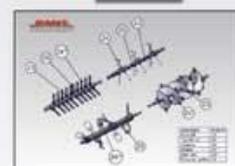
Retour sommaire

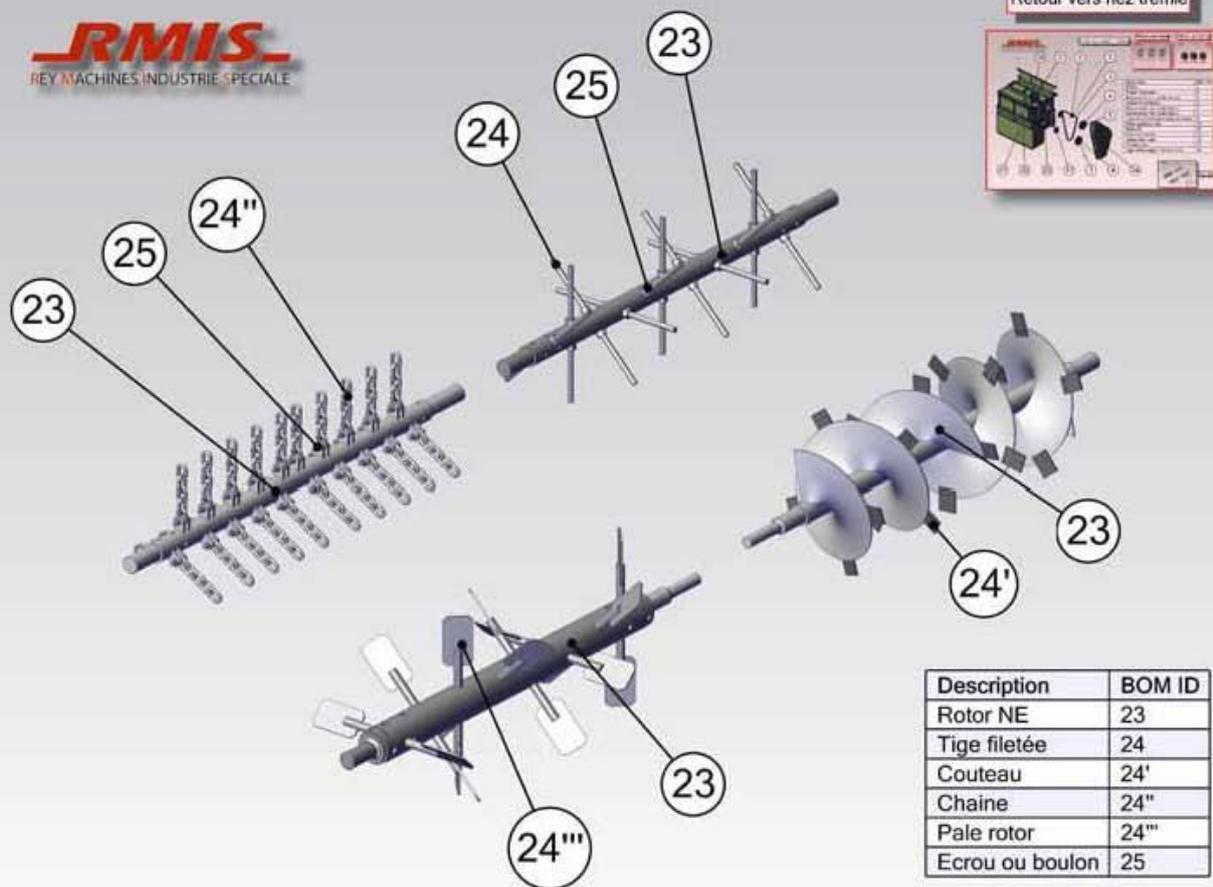
Retour nez trémie



Description	BOM ID
Motoréducteur	2
Motoréducteur	3
Palier rotor	17
Rotor NE	23
Porte droite nez	33
Goulotte nez	37
Bras de réaction motoréducteur	39
Silentbloc	40

Type rotor





Commande : C704167

N° de série : 4177

Code machine : TT10/14.6T2

Désignation : TABLE DE TRI 1000 EA 14.6 M

Descriptif :

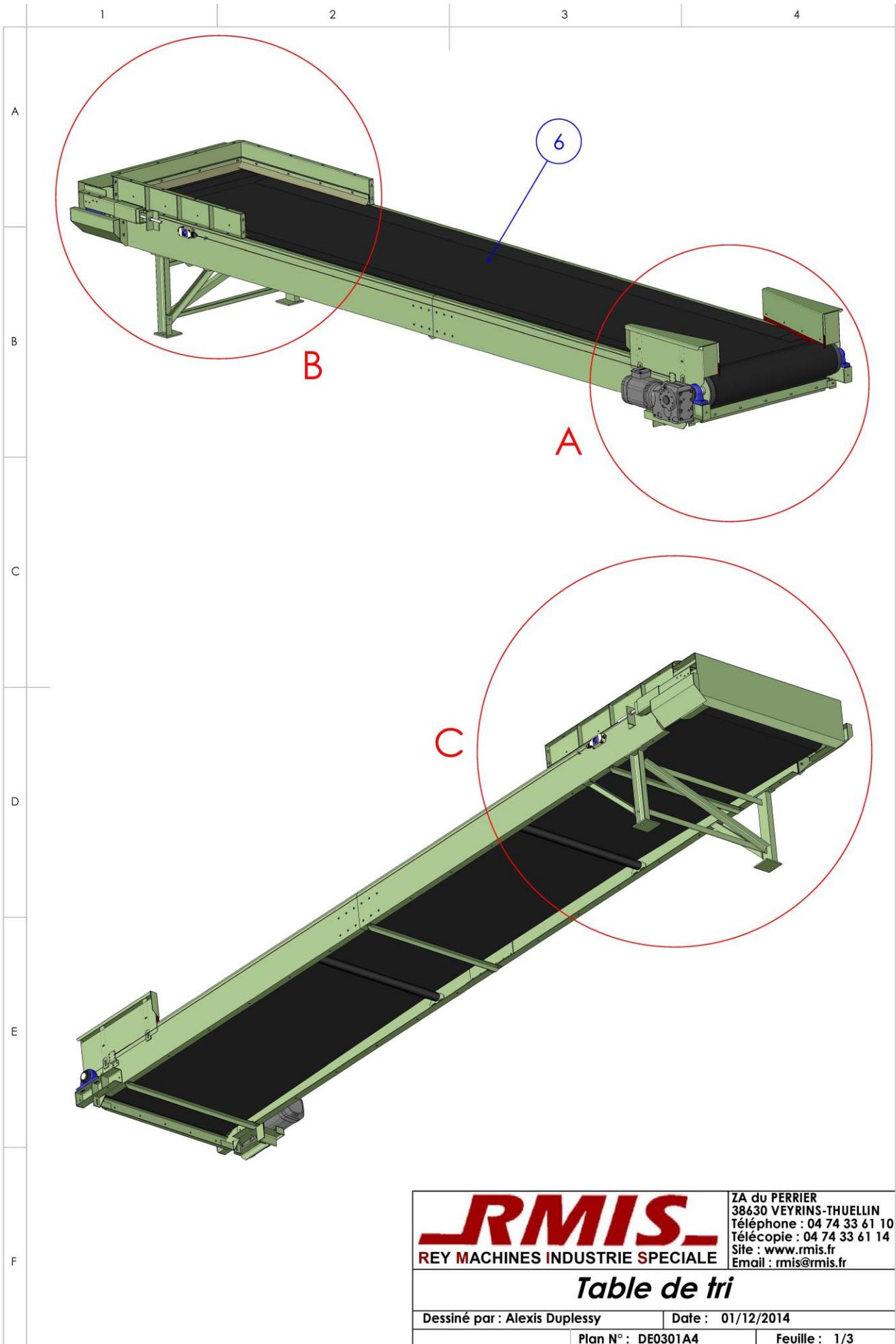
Repère n°6

- Largeur de la bande 1000 mm
- Longueur entre axes tambours 14.6 m
- Tambours diamètre 240 mm
- Motorisation puissance 2.2 kW pour une vitesse de bande de 19 m/mn
- Hauteur 950 mm
- Bande caoutchouc à sol de glissement, bords relevés de 10 °, traitée anti-abrasion
- Montage motoréducteur type flottant sur arbre de tambour de tête
- Profil convoyeur type caisson en tôle pliée séparant les brins allé et retour de bande
- Racleur en caoutchouc pour nettoyage de la bande sur tambour de tête
- Racleur en acier pour nettoyage intérieur du tambour fou
- Racleur en vé type "chasse pierres" en pied pour nettoyage brin intérieur de bande
- Tension de bande par vis sur tambour fou
- Protection des points rentrants
- Arrêt d'urgence à câble

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271928	1,00	P	1	Motoréducteur kA67 2.2Kw 25T IE3
2201089	2,00	Pièce	2	Palier à semelle NTN.SNR Ø60
2200124	2,00	Pièce	3	Palier à semelle Ø50
2311358	1,00	Pièce	4	Tambour moteur 1000
2313173	1,00	Pièce	5	Tambour fou 1000
2251880	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse GB
2251220	4,00	Pièce	7	Rouleau 70/1054
3250105	1,20	Mètre	8	Bavette racleur NVN
3251262	10,00	Mètre	9	Bavette pu

2251226	1,00 Pièce	10	Racleur Acier 1000
1250339	1,00 Pièce	11	Bras de réaction KA
3200401	1,00 Pièce	12	Silentbloc motoréducteur
1250158	1,00 Pièce	13	Racleur TF CA10
1250143	2,00 Pièce	14	Coulisseau tendeur CA10
1250146	2,00 Pièce	15	Tige tension bande CA04 à CA16
1250245	2,00 Pièce	16	Point rentrant TM TT10 à TT15
1250202	1,00 Pièce	17	Carter TF CP 10
2220299	1,00 Pièce	18	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	15,00 Mètre	19	Câble gainé rouge
2300426	2,00 Pièce	20	Serre câble
1310160	3,70 Pièce		CP10 ST Caisson LG 4000 HT 300
1280108	1 850,00 Kg		Acier divers
PTR	9,45 LOT		PEINTURE
5300102	4,00 LOT		Visserie



RMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

ZA du PERRIER
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Téléphone : 04 74 33 61 10
 Télécopie : 04 74 33 61 14
 Site : www.rmisis.fr
 Email : rmisis@rmisis.fr

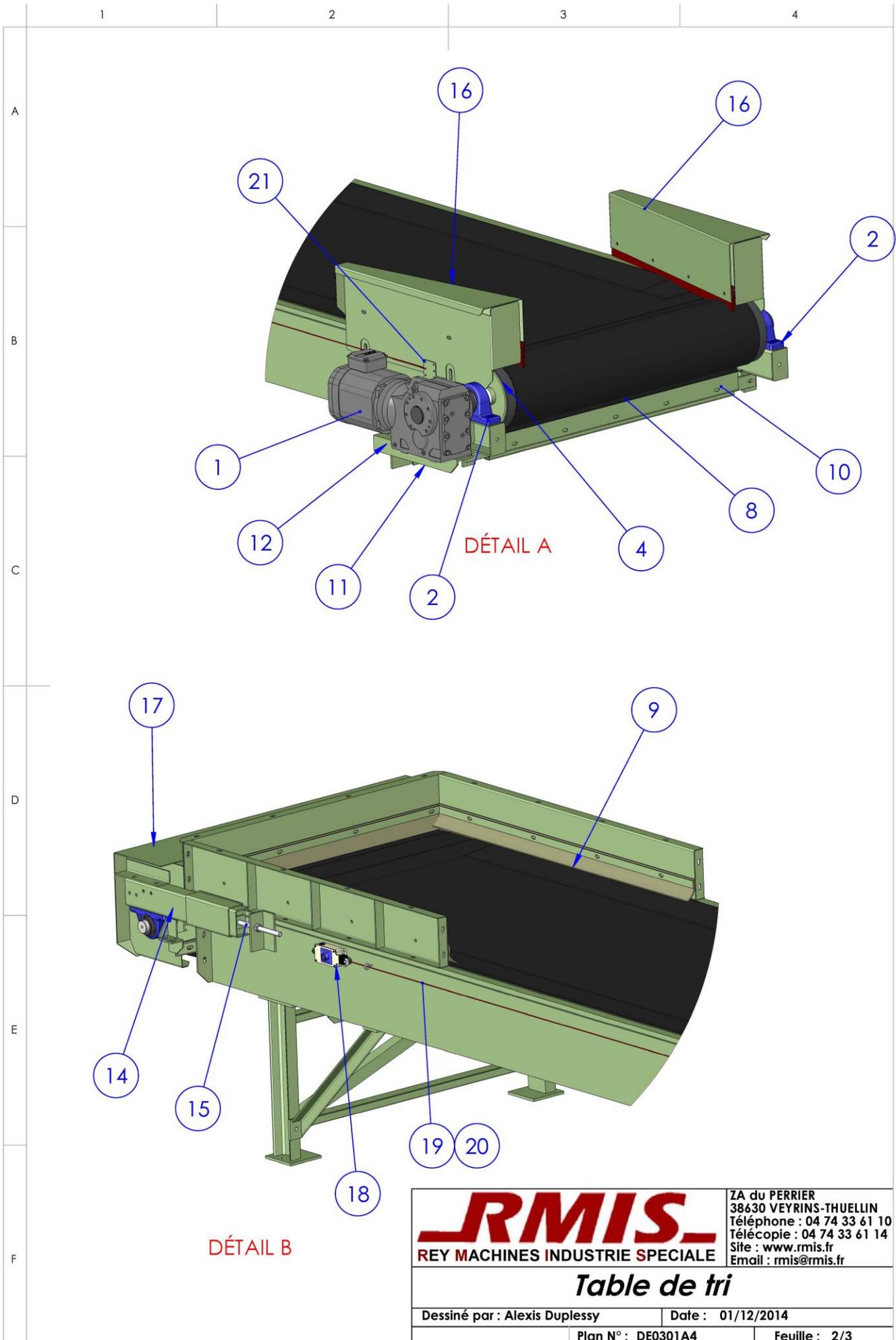
Table de tri

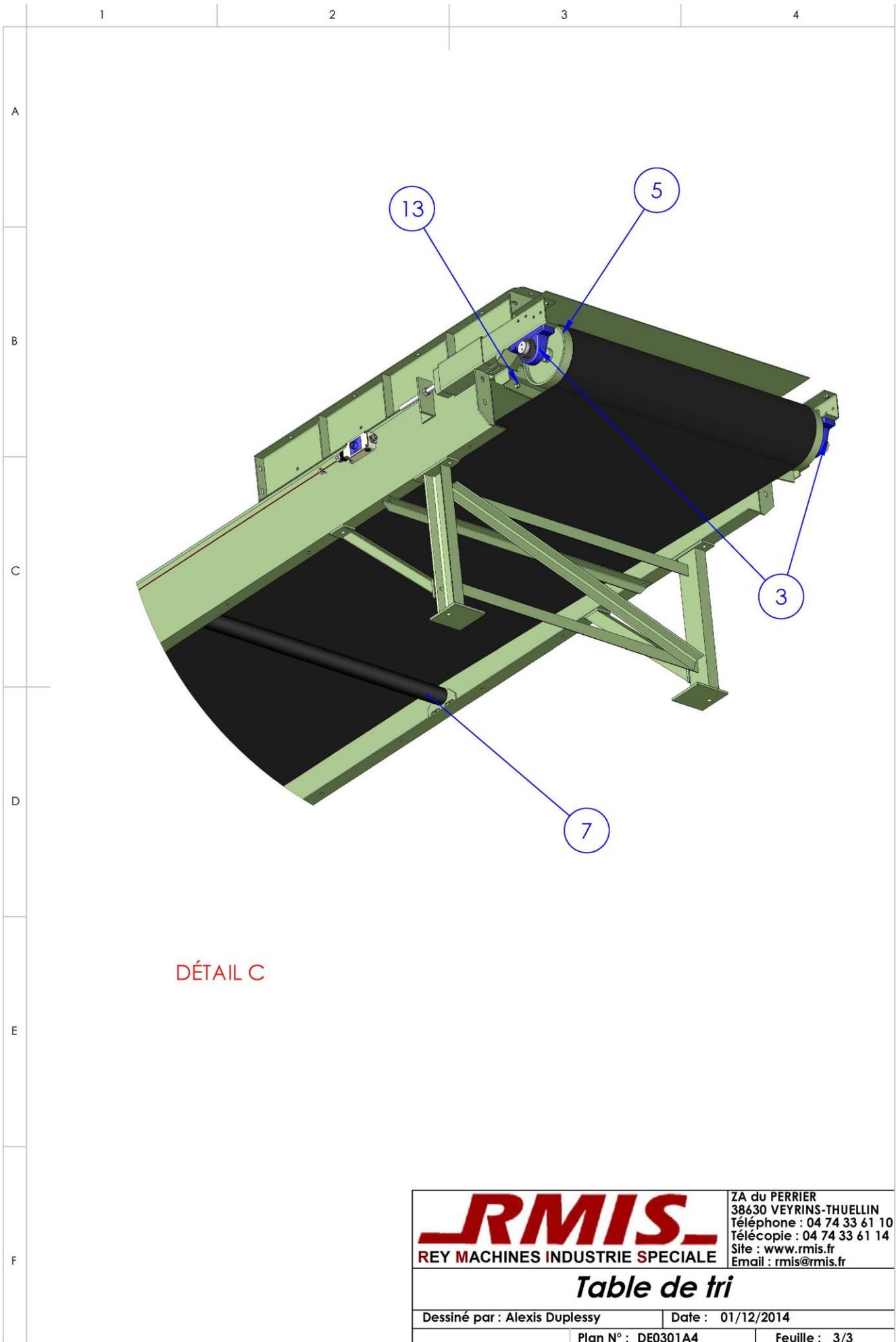
Dessiné par : Alexis Duplessy

Date : 01/12/2014

Plan N° : DE0301A4

Feuille : 1/3





Commande :	C704167
N° de série :	4187
Code machine :	CT22/09
Désignation :	CRIBLE TROMMEL

Descriptif :

Repère n°12

Crible 4 fractions :

- 0/5mm
- 5/20mm
- 20/60mm
- + de 60mm

Crible trommel double virole :

- Virole n°1 - 19/07.6 :
- 4600mm ø15mm
- 3000mm ø20mm

Virole n°2 - 22/09 :

- 6500mm ø5mm
- 2000mm ø60mm

Caractéristiques générales

- Tube rotatif de criblage constitué d'une virole à structure portante et de grilles interchangeable montées vissées sur la virole
- Possibilité d'obtenir deux trois ou quatre granulométries suivant l'équipement des grilles de criblage
- Débit à déterminer suivant la granulométrie et la nature du produit
- Virole en rotation sur roues à pneumatiques pleins
- 6 trains de roues support virole, 2 jumelés motorisés à l'entrée, 2 simples au centre, 2 simples à la sortie.
- Entraînement par 2 motoréducteurs à prise directe sur arbres des moyeux de roues
- Vitesse de rotation réglable par variateur électronique
- Pente de la virole 5°
- Double galets de retenue en translation de la virole
- Goulotte avant de centrage des produits entrants
- Goulotte arrière de centrage des refus avec porte sur charnières pour accès à l'intérieur de la virole
- Contact de sécurité électrique à arrachement sur porte goulotte (à raccorder à l'armoire de commande)
- Goulotte inférieure de liaison pour évacuation du produit fin
- Capotage intégral de la virole
- Prédiposition du châssis trommel pour recevoir en option des passerelles latérales, une brosse intérieure, une charpente support.

Caractéristiques techniques

- Diamètre utile du tube 2200 mm
- Longueur utile de criblage 9000 mm
- Puissance totale 8 kW
- Vitesse de rotation nominale 30 tr/mn

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271853	1,00	Pièce	1	Motoréducteur FA77 7.5k 58T
2271854	1,00	Pièce	2	Motoréducteur FA77 7.5k 58T
2201115	4,00	Pièce	3.1	Fonte palier à semelle Ø 70
2201116	4,00	Pièce	3.2	Roulement palier à semelle Ø 70
2201117	4,00	Pièce	3.3	Manchon palier à semelle SNC516NTN SNR
2201118	8,00	Pièce	3.4	Joint double lèvres SNC 516
2201119	4,00	Pièce	3.5	Bague palier à semelle SNC518
2260211	4,00	Pièce	4	Roue à pneu plein
2260227	4,00	Pièce	4.1	Roue à pneu plein
5300634	20,00	Pièce	5	Goujon de roue 16*45
5300635	20,00	Pièce	6	Ecrou Goujon de roue 16*150
2260107	2,00	Pièce	7	Galet polyuréthane
1310857	1,00	Pièce	8	CT22/09 S.T tube virole
1260207	2,00	Pièce	9	Essieu trommel monobloc moteur FA77
1260159	4,00	Pièce	10	DEMI ESSIEU
3260671	14,00	Pièce	11	GRILLE CT22/09 R 5.5 3000 *960
3260672	7,00	Pièce	12	Grille CT22/09 Maille 10mm ép. 3mm
3260673	7,00	Pièce	13	Grille CT22/09 Maille 10/20mm
3260670	7,00	Pièce	14	GRILLE CT22/09 R 20/R60 3000 *937 ép. 3mm
1250312	2,00	Pièce	15	Grille latérale entrée CT22
1250313	2,00	Pièce	16	Grille latérale sortie CT22
2220132	1,00	Pièce	20	Contact sécurité arrachement double
2220729	1,00	Pièce	20.1	Contact sécurité arrachement clef
5300686	4,00	Pièce	22	GRAISSEUR 6 pans H1 1/4
2211074	4,00	Pièce	23	Traversée de cloison 1/4f/Ø8
2210452	4,00	Pièce	24	Raccord graisseur auto M8-1/4F
2210228	2,00	Pièce	25	Raccord équerre

2211033	2,00	Pièce	25.1	Raccord droit
2211150	3,00	Mètre	26	Tube polyuréthane 6/8 ATEX
2300471	1,00	Pièce	27	Treuil manuel auto freiné
3300608	2,00	Pièce	29	Plexiglass
2201064	1,00	Pièce	30	Galet
2200808	2,00	Pièce	31	Roulement
2300237	2,00	P	32	Circlips intérieur Ø30
5300658	2,00	P	33	VIS TH Brut 10.9 24*180
2260151	1,00	Pièce	34	Verrou zingué
1280108	7 120,00	Kg		Acier divers
PTR	42,60	LOT		PEINTURE
5300102	17,80	LOT		Visserie

1

2

3

4

A

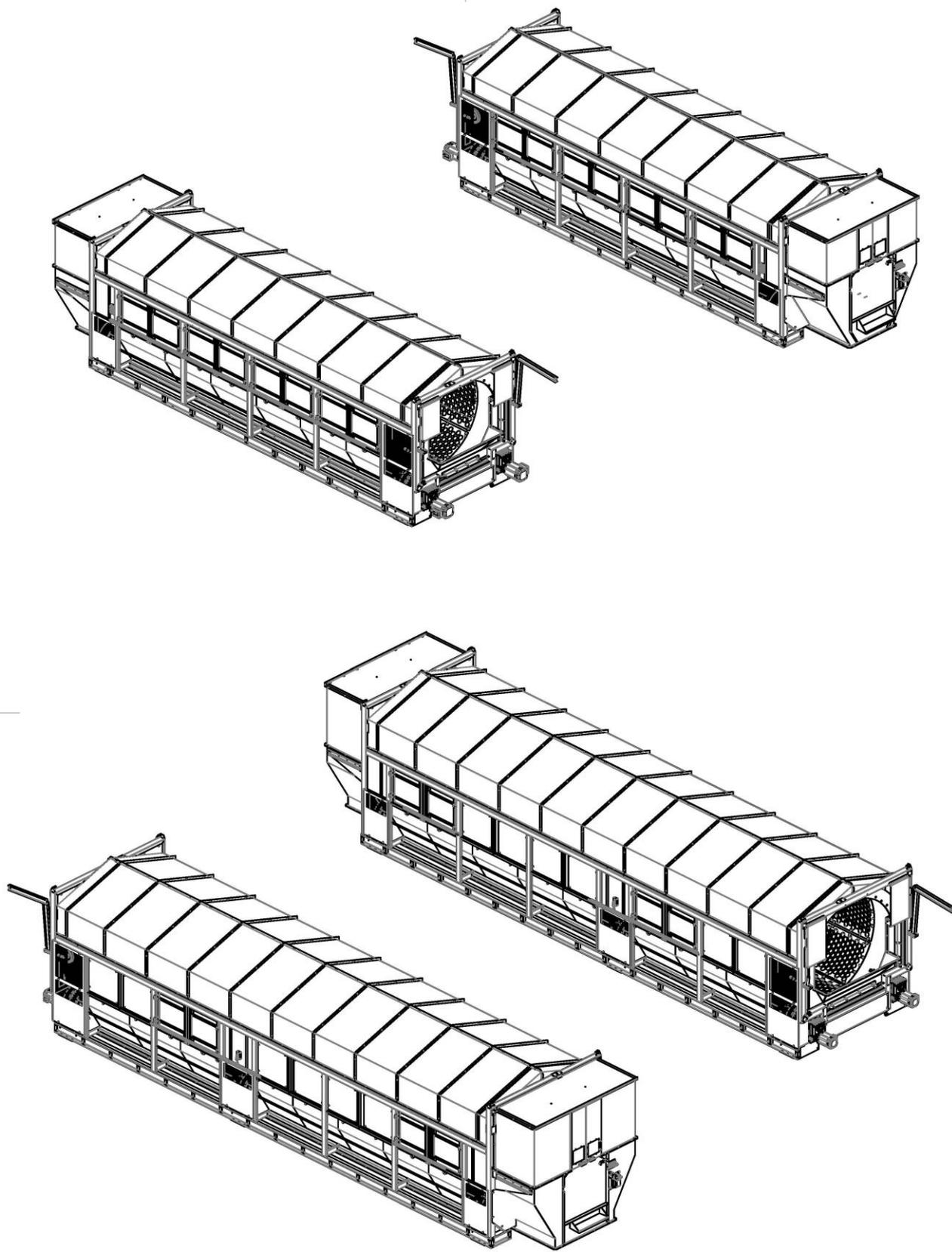
B

C

D

E

F



 <p>REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE</p>	<p>2 rue du Perrier 38630 VEYRINS-THUELLIN Tel : +33 (0)4 74 33 61 10 Fax : +33 (0)4 74 33 61 14 Site : www.rmisis.fr Email : rmisis@rmisis.fr</p>
	<p>Crible Trommel</p>
Dessiné par : Alexis DUPLESSY	Date : 06-04-16
Plan N° : DE0344A4	Feuille : 1/7

A

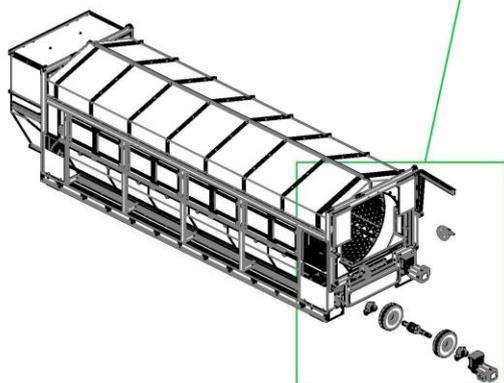
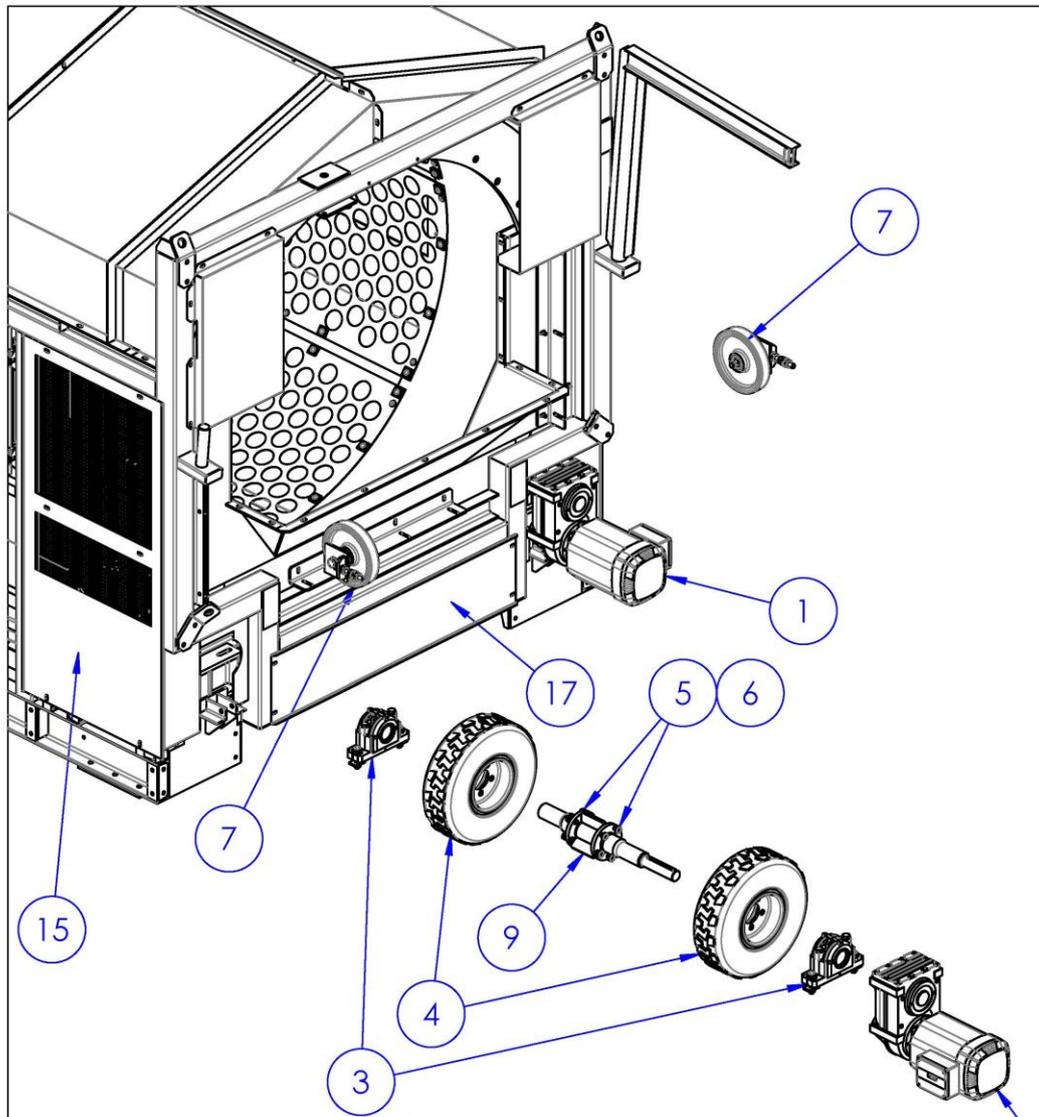
B

C

D

E

F



RMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

2 rue du Perrier
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Tel : +33 (0)4 74 33 61 10
 Fax : +33 (0)4 74 33 61 14
 Site : www.rmisis.fr
 Email : rmisis@rmisis.fr

Crible Trommel

Dessiné par : Alexis DUPLESSY

Date : 06-04-16

Plan N° : DE0344A4

Feuille : 2/7

1

2

3

4

A

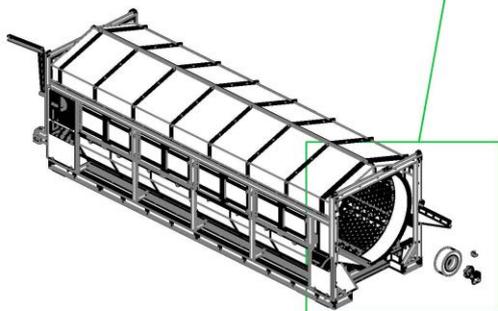
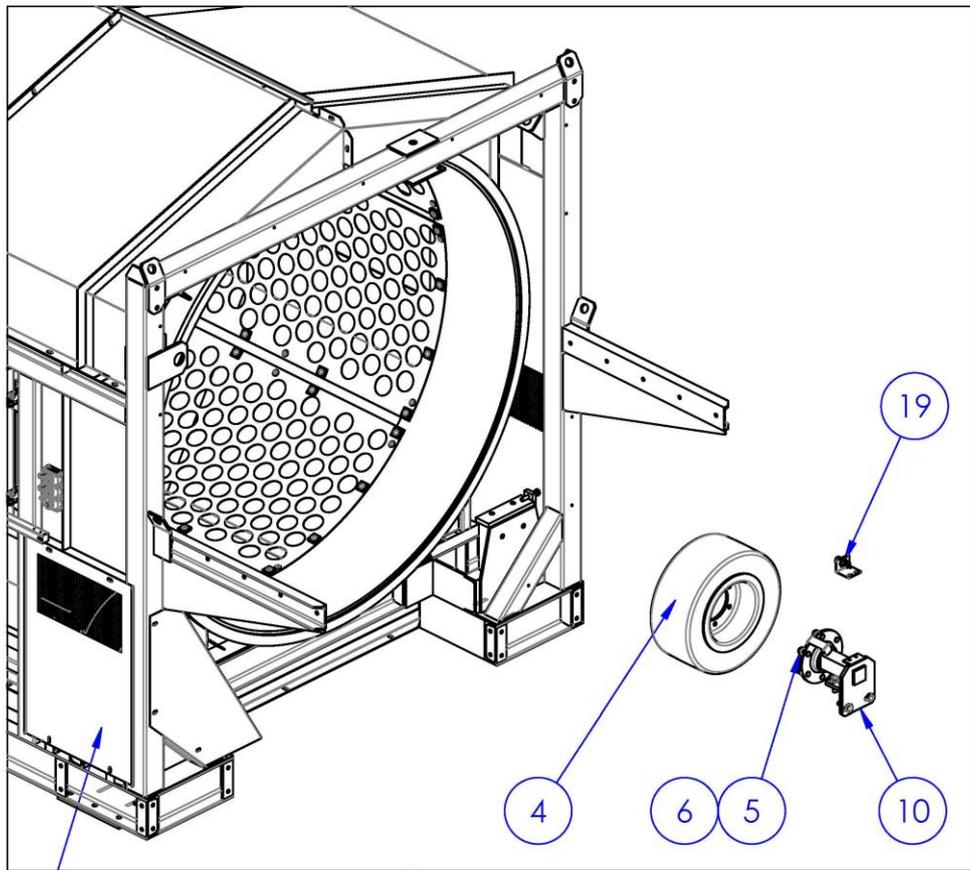
B

C

D

E

F



RMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

2 rue du Perrier
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Tel : +33 (0)4 74 33 61 10
 Fax : +33 (0)4 74 33 61 14
 Site : www.rmisis.fr
 Email : rmisis@rmisis.fr

Crible Trommel

Dessiné par : Alexis DUPLESSY

Date : 06-04-16

Plan N° : DE0344A4

Feuille : 3/7

1

2

3

4

A

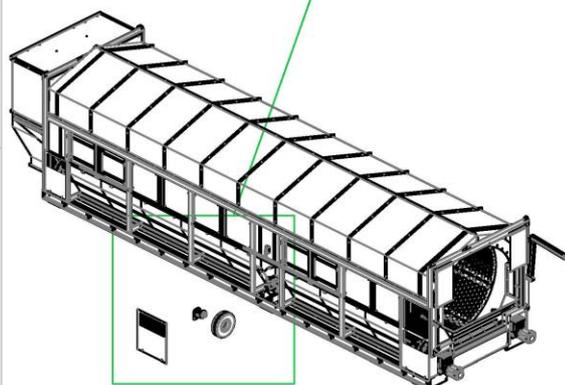
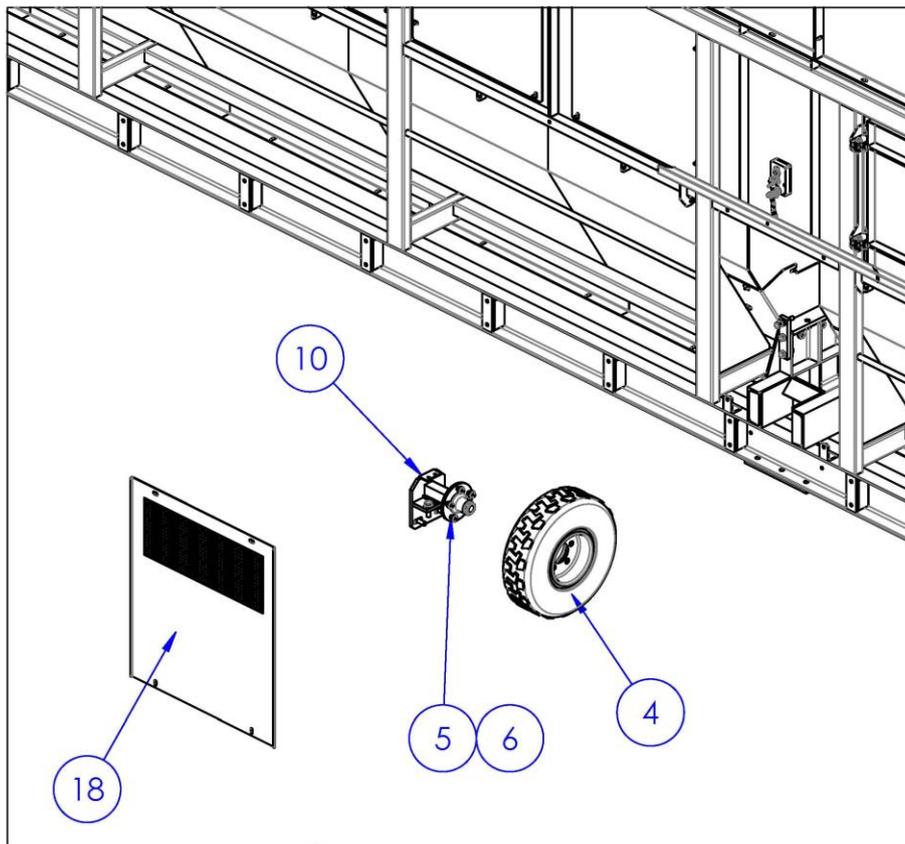
B

C

D

E

F



RMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

2 rue du Perrier
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Tel : +33 (0)4 74 33 61 10
 Fax : +33 (0)4 74 33 61 14
 Site : www.rmisis.fr
 Email : rmisis@rmisis.fr

Crible Trommel

Dessiné par : Alexis DUPLESSY

Date : 06-04-16

Plan N° : DE0344A4

Feuille : 4/7

1

2

3

4

A

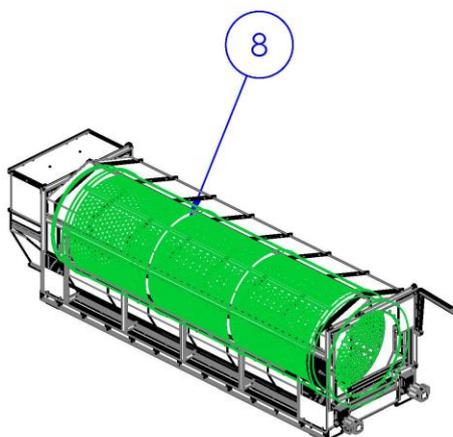
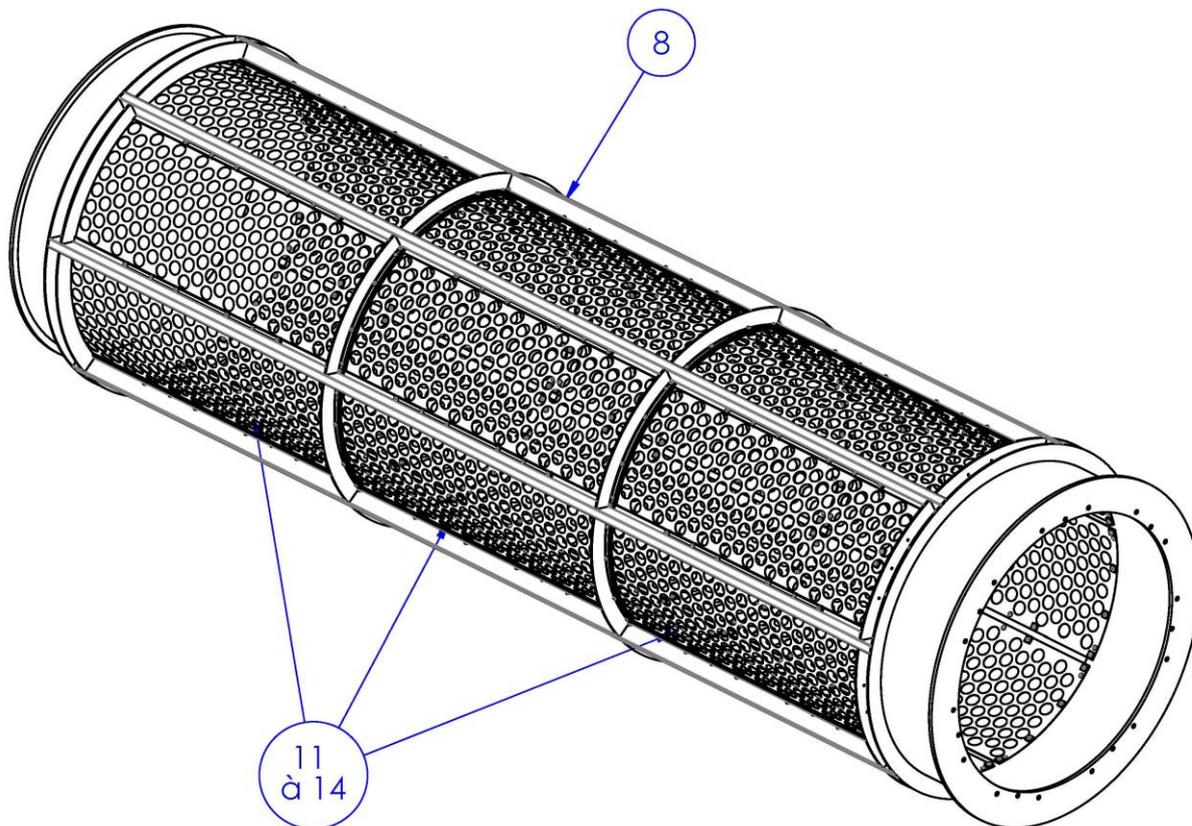
B

C

D

E

F



RMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

2 rue du Perrier
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Tel : +33 (0)4 74 33 61 10
 Fax : +33 (0)4 74 33 61 14
 Site : www.rmis.fr
 Email : rmis@rmis.fr

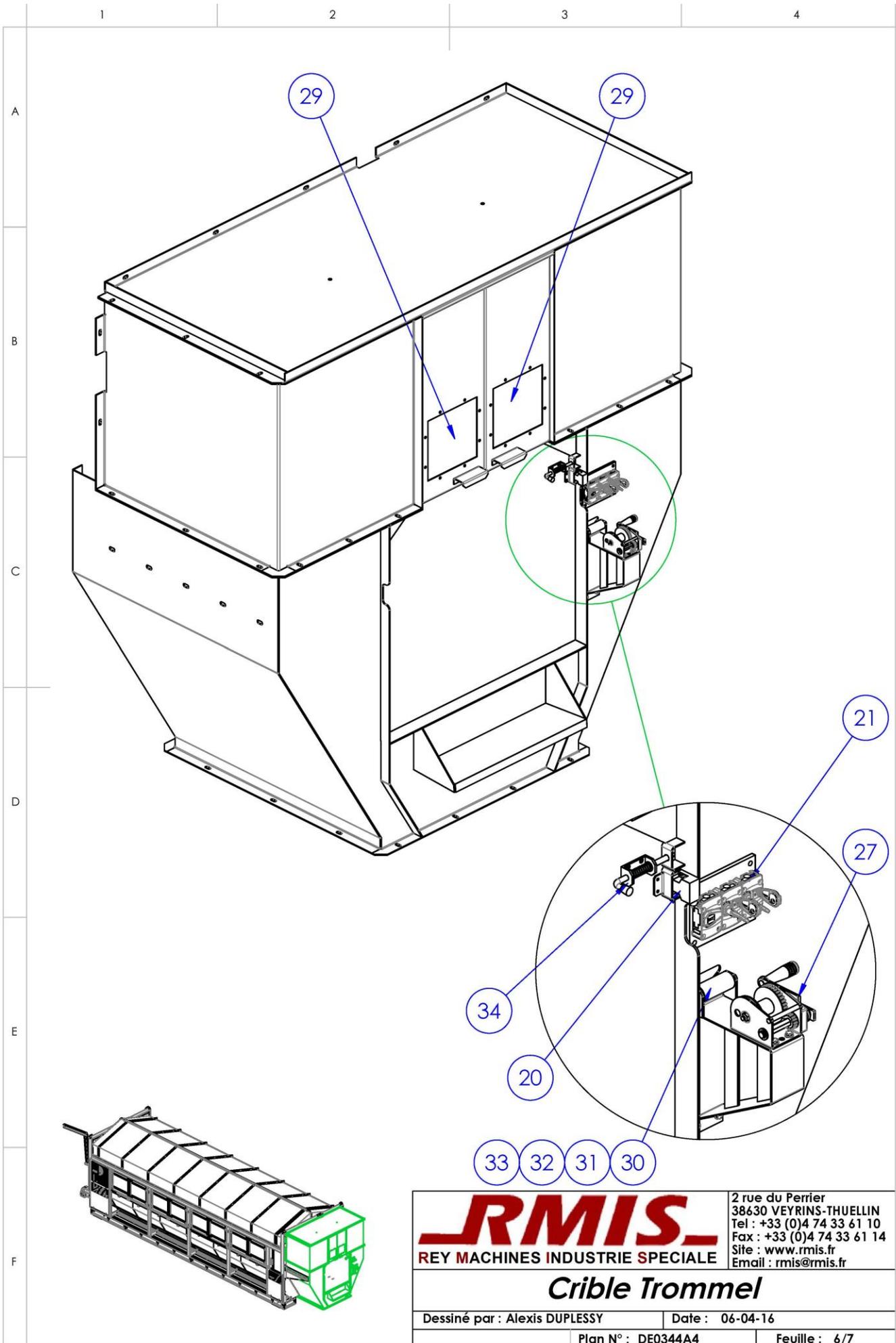
Crible Trommel

Dessiné par : Alexis DUPLESSY

Date : 06-04-16

Plan N° : DE0344A4

Feuille : 5/7



RMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

2 rue du Perrier
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Tel : +33 (0)4 74 33 61 10
 Fax : +33 (0)4 74 33 61 14
 Site : www.rmisis.fr
 Email : rmisis@rmisis.fr

Crible Trommel

Dessiné par : Alexis DUPLESSY

Date : 06-04-16

Plan N° : DE0344A4

Feuille : 6/7

1

2

3

4

A



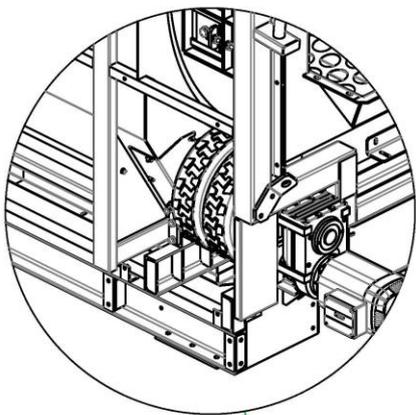
B



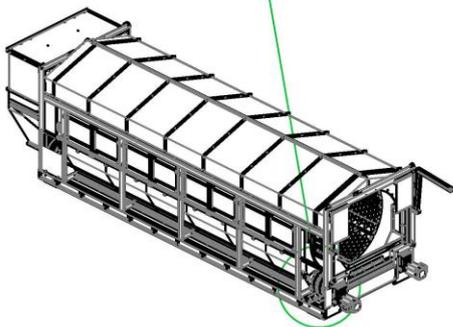
C

- 22
- 23
- 26
- 24
- 25
- 22
- 25
- 24
- 26
- 23

D



E



F

JRMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE
 2 rue du Perrier
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Tel : +33 (0)4 74 33 61 10
 Fax : +33 (0)4 74 33 61 14
 Site : www.rmisis.fr
 Email : rmisis@rmisis.fr

Crible Trommel

Dessiné par : Alexis DUPLESSY

Date : 06-04-16

Plan N° : DE0344A4

Feuille : 7/7

Commande : C704167

N° de série : 4209

Désignation : DECOLMATAGE VIROLE TROMMEL PAR AIR

Descriptif :

- Hors fourniture compresseur
- Réseau d'air du pied du trommel à son sommet + longueur trommel
- Modules de 1500 mm équipés de rampes de buses et alimentés par des électrovannes
- Pression en sortie : 5 bars mini
- Débit instantané nécessaire : 240 m3/h
- Les modules soufflent les uns à la suite des autres pendant environ 5 secondes
- Temps de pause en fin de cycle pour permettre à la réserve d'air de se recharger
- Raccordement automate et programmation

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2210123	120,00	Pièce	1	Buse de soufflage multicanaux
1280633	6,00	Mètre	2	TUBE ROND 60.3 X 5.54
1280634	6,00	Mètre	3	TUBE ROND 60.3 x3.91 sl
2210124	8,00	Pièce	4	Raccord TE acier 2" F/F/F
2210125	1,00	Pièce	5	Bouchon femelle 2 "
2210126	4,00	Pièce	6	Electrovanne 1"1/2 24VDC
2230146	1,00	Pièce	7	Régleur de pression
2230930	1,00	Pièce	8	VANNE 1/4 tour FEM/FEM 1"1/2
2210339	5,00	Pièce	9	Mamelon mâle/mâle 1"1/2
2210340	8,00	Pièce	10	Réduction mâle 2"/mâle 1"/1/2
2210341	1,00	Pièce	11	Réduction mâle 1"1/2 - femelle 2"
2230509	4,00	Pièce	102	Raccord Union 1"1/2 F/F
2230508	4,00	Pièce	13	Raccord Union 1"1/2 M/F
2230931	10,00	Pièce	14	COLLIER TUBE 2"
2230519	4,00	Pièce	15	FLEXIBLE 900 D/D M/F R2T 1"1/2

1

2

3

4

A

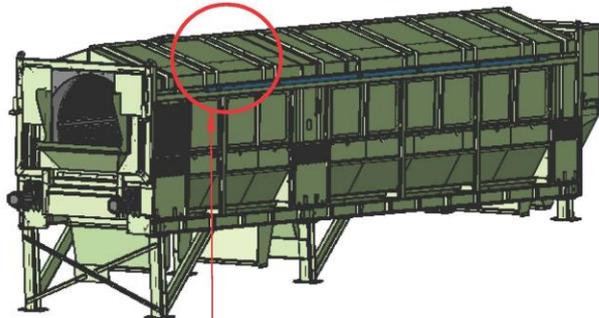
B

C

D

E

F



- 8
- 9
- 7
- 11
- 10
- 14
- 15
- 12
- 6
- 13
- 10
- 4
- 3
- 14
- 4
- 3



JRMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

ZA du PERRIER
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Téléphone : 04 74 33 61 10
 Télécopie : 04 74 33 61 14
 Site : www.rmis.fr
 Email : rmis@rmis.fr

Decolmatage virole par air

Dessiné par : Alexis DUPLESSY

Date : 25-06-15

Plan N° : DE0321A4

Feuille : 1/3

1

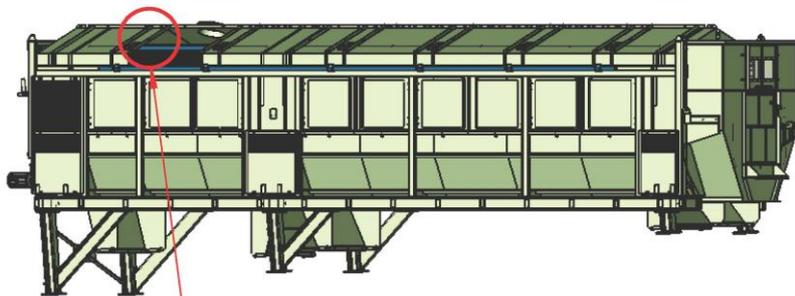
2

3

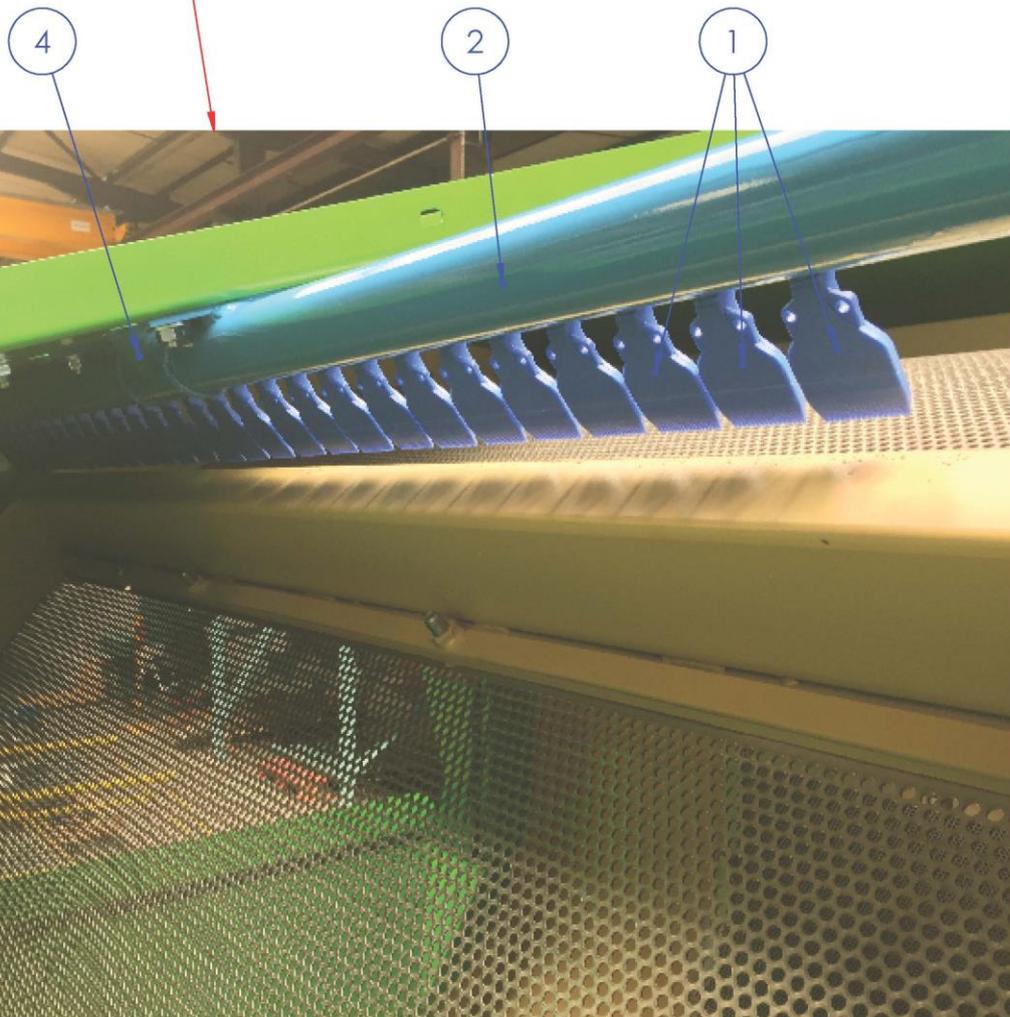
4

A

B



C



D

E

F

RMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

ZA du PERRIER
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Téléphone : 04 74 33 61 10
 Télécopie : 04 74 33 61 14
 Site : www.rmisis.fr
 Email : rmisis@rmisis.fr

Decolmatage virole par air

Dessiné par : Alexis DUPLESSY

Date : 25-06-15

Plan N° : DE0321A4

Feuille : 2/3

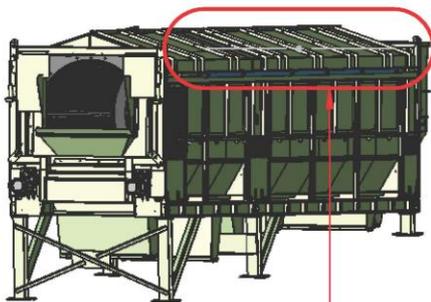
1

2

3

4

A



B

5

C



D

E

F

JRMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

ZA du PERRIER
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Téléphone : 04 74 33 61 10
 Télécopie : 04 74 33 61 14
 Site : www.rmisis.fr
 Email : rmisis@rmisis.fr

Decolmatage virole par air

Dessiné par : Alexis DUPLESSY

Date : 25-06-15

Plan N° : DE0321A4

Feuille : 3/3

Commande : C704167

N° de série : 4192

Code machine : CP08/03.1T1

Désignation : CONVOYEUR DOUBLE SENS REPRISE DES 5-20

Descriptif :

Repère n°15

- Largeur de la bande 800 mm
- Longueur entre axes tambours 3.1 m
- Tambours diamètre 160 mm
- Motorisation puissance 2.2 kW pour une vitesse de bande de 46 m/mn
- Convoyeur double sens

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271934	1,00	Pièce	1	Motoréducteur KA47 2.2k 91TR
2311273	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 800
2310172	1,00	Pièce	3	TF800P160/45
2201087	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2201086	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR
2251887	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse GB
3250151	7,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	0,90	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300642	4,00	P	11	GRAISSEUR 6 pans H2 6 x 100
2220299	1,00	Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	6,00	Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	2,00	Pièce	16	Serre câble
2200906	2,00	Pièce	17	Poulie de renvoi câble A.U
1250339	1,00	Pièce	18	Bras de réaction KA
3200401	1,00	Pièce	19	Silentbloc motoréducteur
1250169	1,00	Pièce	20	Racleur TM CP08

2251483	1,00 Pièce	20'	Racleur Acier 800
1250174	1,00 Pièce	22	Racleur TF CP08
1250186	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP08
1250190	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20
1310155	0,80 Pièce		CP08 ST Caisson LG4000 HT 240
1280108	385,00 Kg		Acier divers
PTR	4,30 LOT		PEINTURE
5300102	1,80 LOT		Visserie

Commande : C704167

N° de série : 4194

Code machine : CP08/04.3T1

Désignation : CONVOYEUR RECOLTE SOUS TROMMEL DES 20-60

Descriptif :

Repère n°17-1

- Largeur de la bande 800 mm
- Longueur entre axes tambours 4.3 m
- Tambours diamètre 160 mm
- Motorisation puissance 3 kW pour une vitesse de bande de 47 m/mn
- Convoyeur double sens

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271935	1,00	Pièce	1	Motoréducteur KA47 3 k 92T IE3
2311273	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 800
2310172	1,00	Pièce	3	TF800P160/45
2201087	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2201086	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR
2251889	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse GB
2251219	1,00	Pièce	7	ROULEAU BA Ø70 854*860*880 MP/10
3250151	7,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	0,90	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300641	4,00	Pièce	11	GRAISSEUR 6 pans H1 6 x 100
2220299	1,00	Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	9,00	Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	2,00	Pièce	16	Serre câble
2200906	2,00	Pièce	17	Poulie de renvoi câble A.U
1250334	1,00	Pièce	18	Bras de réaction KA47

3200401	1,00 Pièce	19	Silentbloc motoréducteur
1250169	1,00 Pièce	20	Racleur TM CP08
2251483	1,00 Pièce	20'	Racleur Acier 800
1250174	1,00 Pièce	22	Racleur TF CP08
1250186	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP08
1250190	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20
1310155	1,10 Pièce		CP08 ST Caisson LG4000 HT 240
1280108	565,00 Kg		Acier divers
PTR	5,20 LOT		PEINTURE
5300102	2,13 LOT		Visserie

1

2

3

4

A

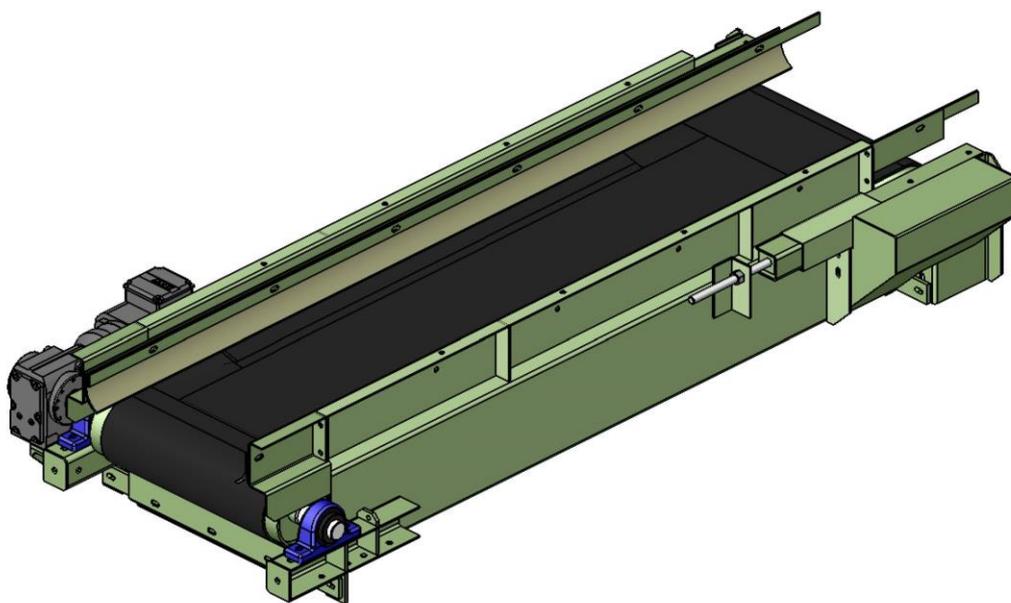
B

C

D

E

F



JRMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

2 rue du Perrier
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Tel : +33 (0)4 74 33 61 10
 Fax : +33 (0)4 74 33 61 14
 Site : www.rmisis.fr
 Email : rmisis@rmisis.fr

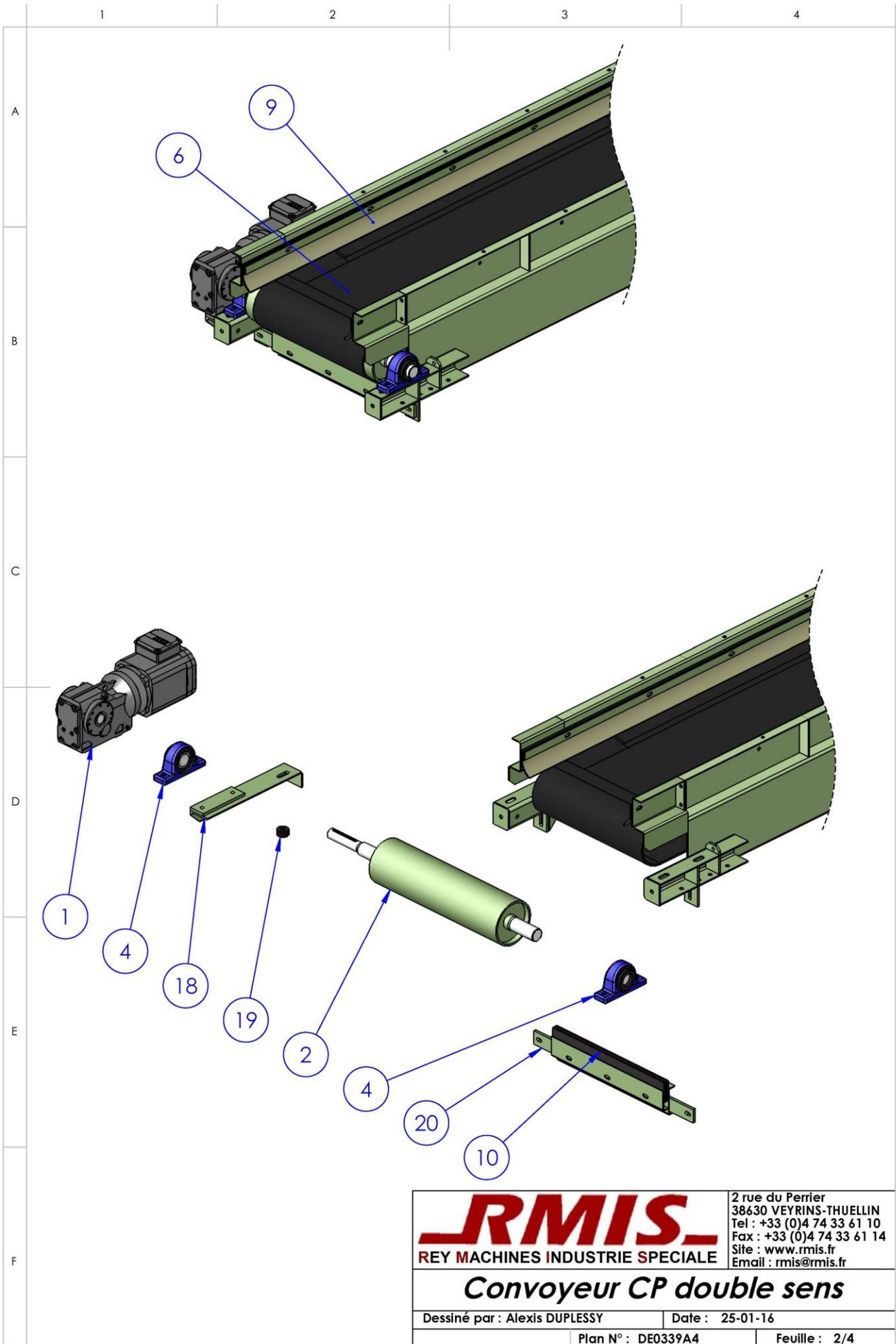
Convoyeur CP double sens

Dessiné par : Alexis DUPLESSY

Date : 25-01-16

Plan N° : DE0339A4

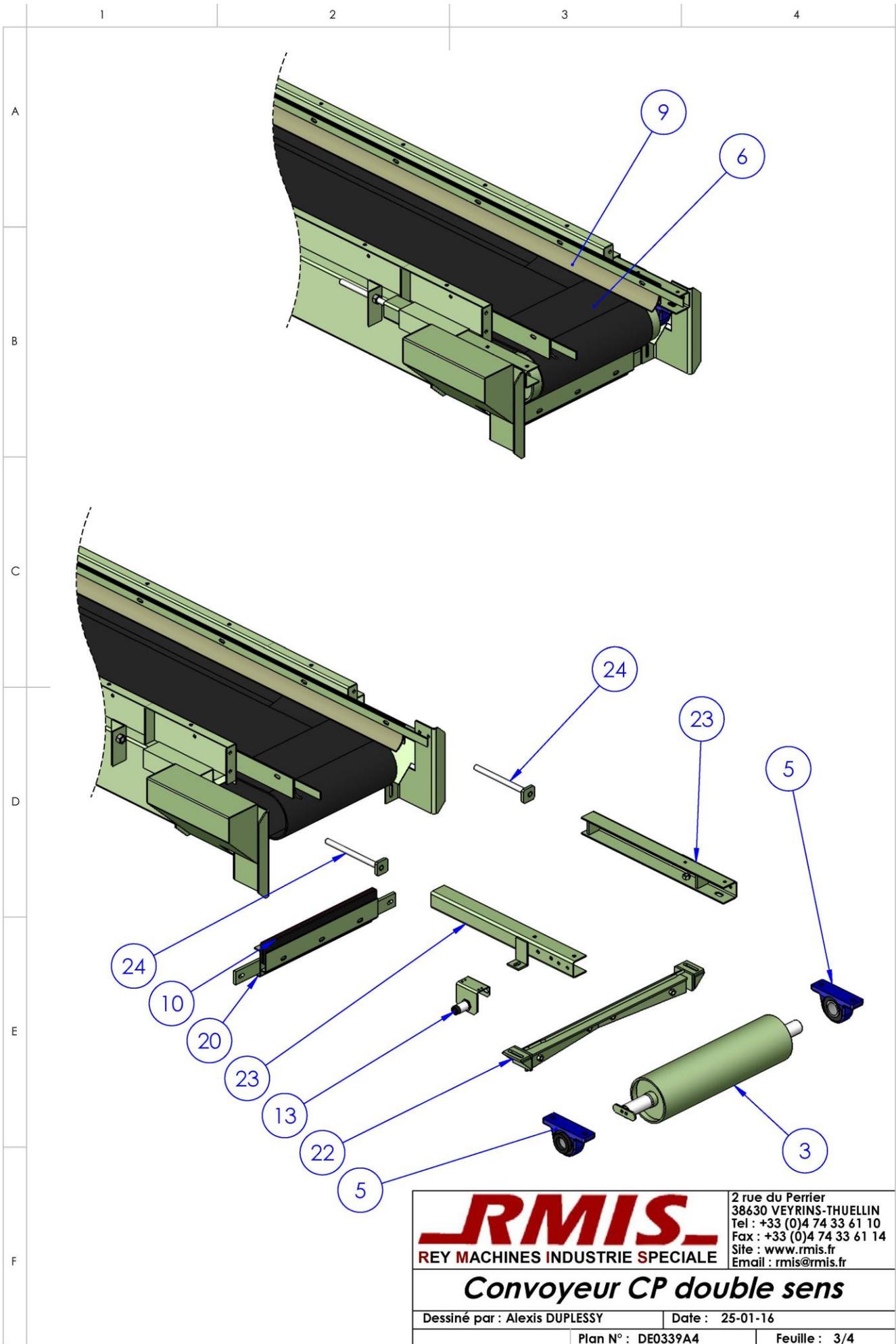
Feuille : 1/4



RMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE
 2 rue du Perrier
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Tel : +33 (0)4 74 33 61 10
 Fax : +33 (0)4 74 33 61 14
 Site : www.rmisis.fr
 Email : rmisis@rmisis.fr

Convoyeur CP double sens

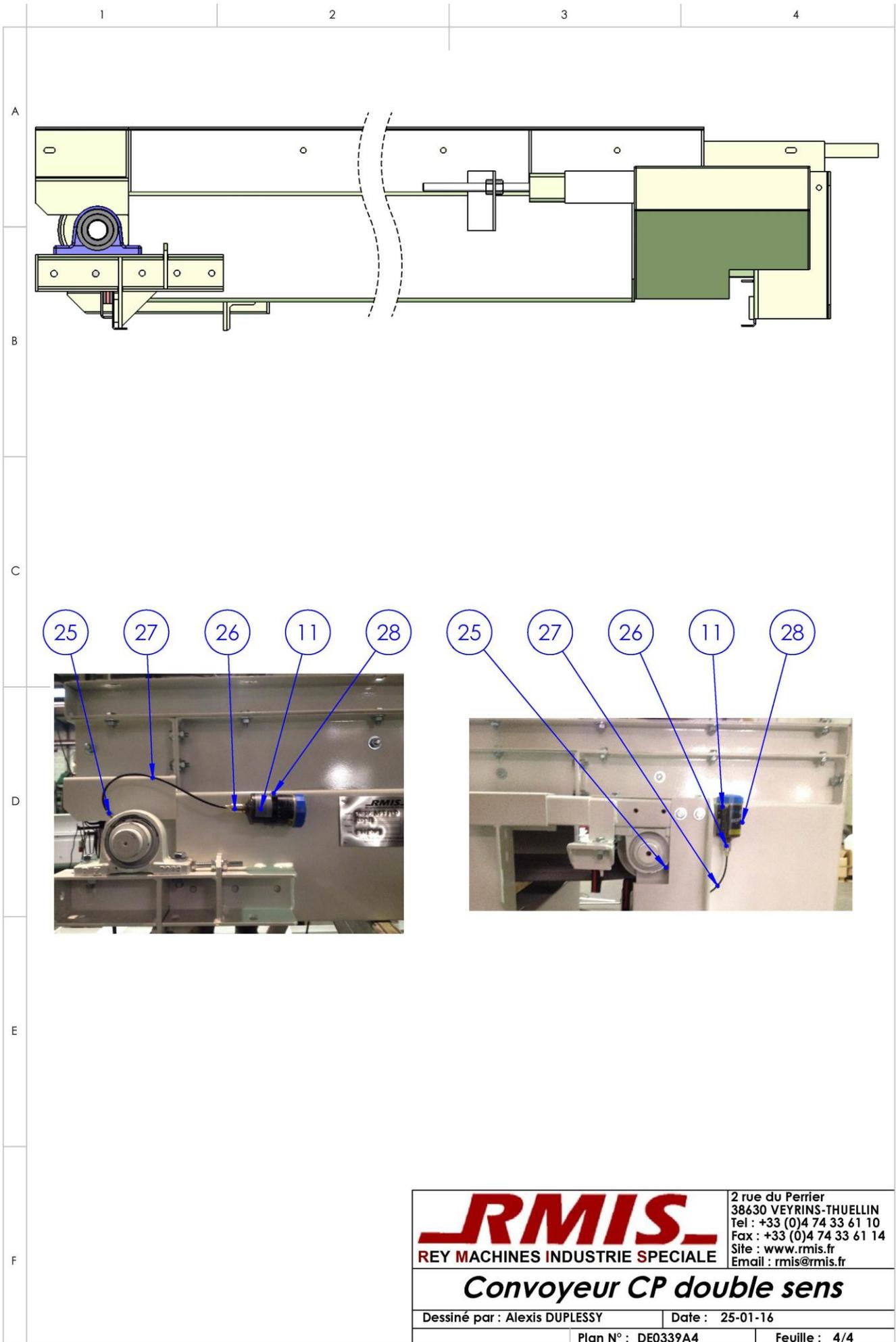
Dessiné par : Alexis DUPLESSY Date : 25-01-16
 Plan N° : DE0339A4 Feuille : 2/4



RMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE
 2 rue du Perrier
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Tel : +33 (0)4 74 33 61 10
 Fax : +33 (0)4 74 33 61 14
 Site : www.rmisis.fr
 Email : rmisis@rmisis.fr

Convoyeur CP double sens

Dessiné par : Alexis DUPLESSY Date : 25-01-16
 Plan N° : DE0339A4 Feuille : 3/4



Commande : C704167

N° de série : 4202

Code machine : CP08/03T1

Désignation : BALISTIQUE POUR REFUS TROMMEL

Descriptif :

Repère n°22

Ensemble balistique :

- CP08/03
- Pentes réglables, mécaniquement
- Zones de rebonds, pas de caisson acier sous celle-ci
- Rives hauteur 500 mm
- Tambours batteurs motorisés
- Racleurs de bandes hautes performances, lames tungstène
- Goulottes d'évacuations des produits
- Châssis support de l'ensemble

Electricité :

- 3 départs moteurs
- 2 variateurs
- Câblage

Transport montage levage

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271939	1,00	Pièce	1	Motoréducteur KA47 3 k 92T IE3
2311273	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 800
2310172	1,00	Pièce	3	TF800P160/45
2201087	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2201086	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR
2251275	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse GB
3250151	7,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	0,90	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300641	4,00	Pièce	11	GRAISSEUR 6 pans H1 6 x 100
1250334	1,00	Pièce	18	Bras de réaction KA47

3200401	1,00 Pièce	19	Silentbloc motoréducteur
2251483	1,00 Pièce	20	Racleur Acier 800
1250174	1,00 Pièce	22	Racleur TF CP08
1250186	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP08
1250190	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20

MODULE VIBRANT

2271970	1,00 Pièce	34	Motoréducteur kA37 2.2Kw 364T
2200561	2,00 Pièce	35	Palier applique losange
2251622	1,00 Pièce	36	Rouleau batteur 800
2230814	1,00 Pièce	37	Vérin
2230103	1,00 Pièce	38	Pompe hydraulique manuelle
2230249	1,00 Pièce	39	Réservoir hydraulique 2L
2230251	1,00 Pièce	40	Levier pompe hydraulique manuelle
2230860	1,00 Pièce		Limiteur de débit 3/8 by-pass
2230360	2,00 Pièce	41	Manchon 3/8 M/M
2230891	1,00 Pièce		Adaptateur 3/8C
1250339	1,00 Pièce	44	Bras de réaction KA
1310155	0,75 Pièce		CP08 ST Caisson LG4000 HT 240
1280108	455,00 Kg		Acier divers
PTR	6,10 LOT		PEINTURE
5300102	2,60 LOT		Visserie

1

2

3

4

A

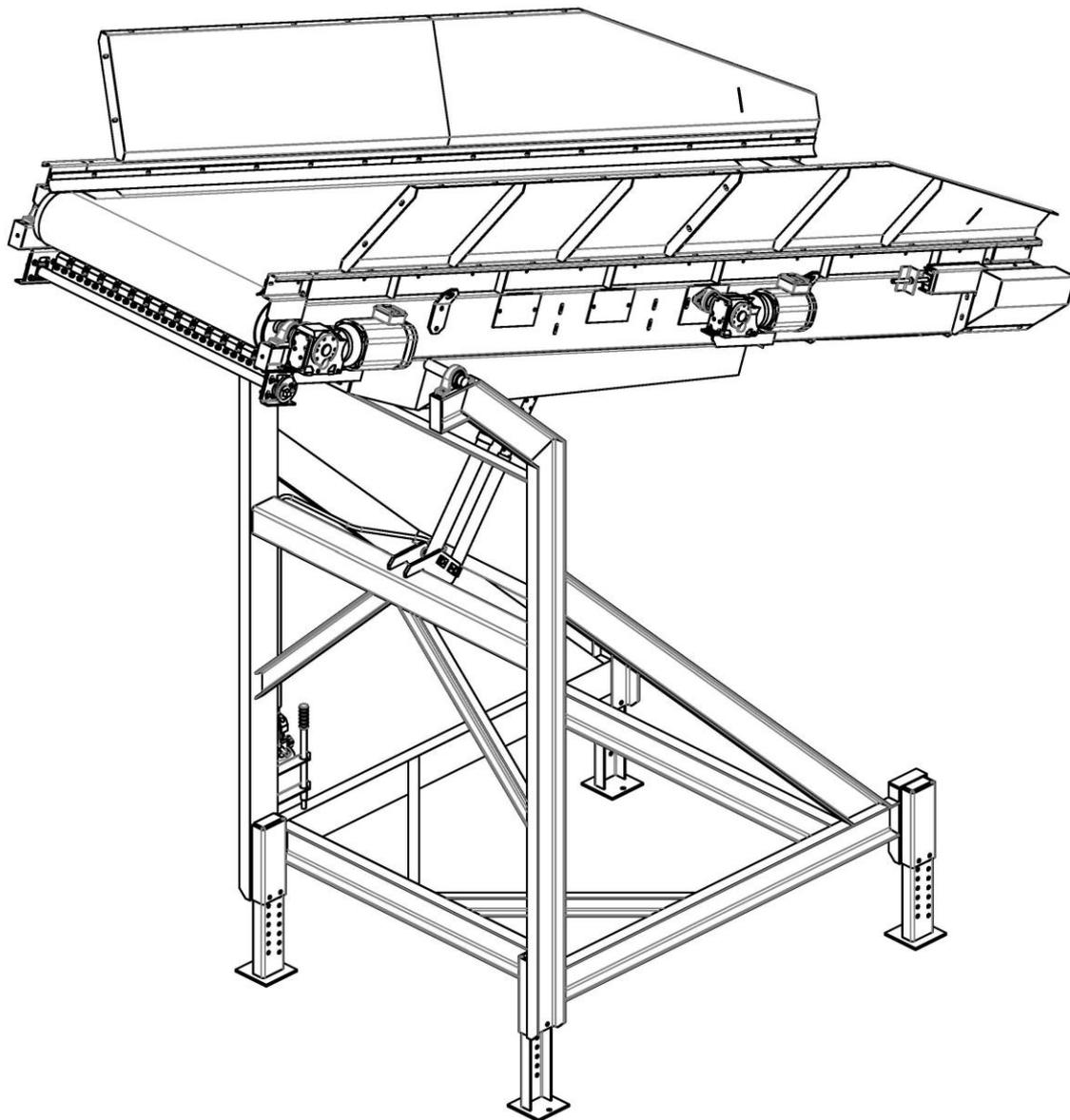
B

C

D

E

F



JRMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

2 rue du Perrier
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Tel : +33 (0)4 74 33 61 10
 Fax : +33 (0)4 74 33 61 14
 Site : www.rmis.fr
 Email : rmis@rmis.fr

Convoyeur plat balistique

Dessiné par : Alexis Duplessy

Date : 02-01-17

Plan N° : DE0366A4

Feuille : 1/5

1

2

3

4

A

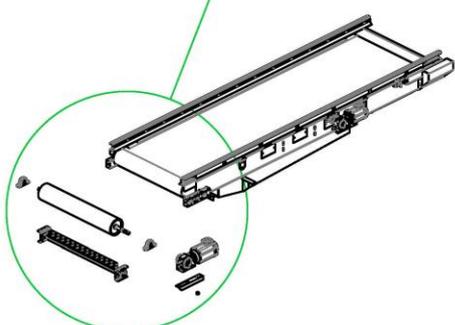
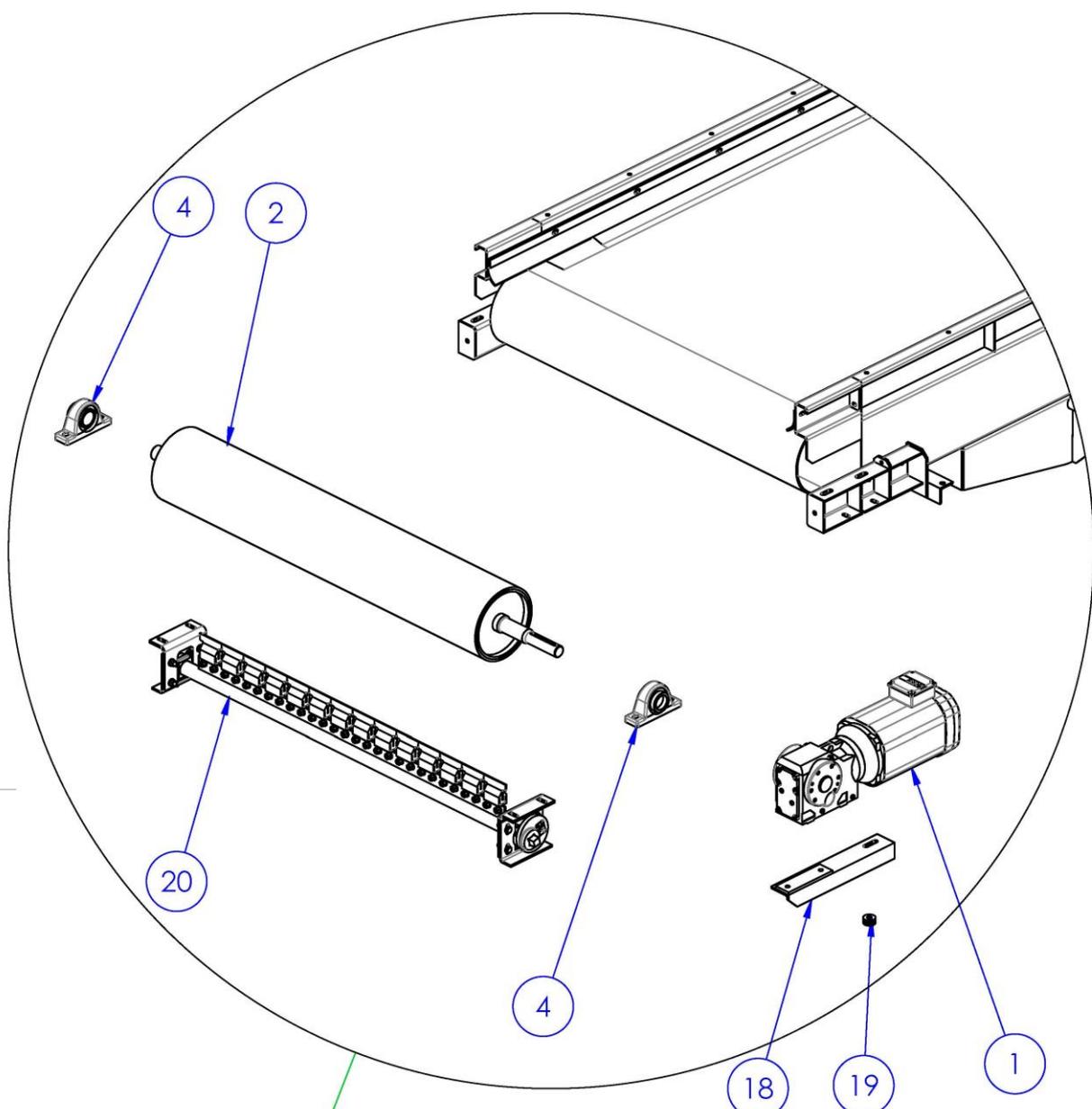
B

C

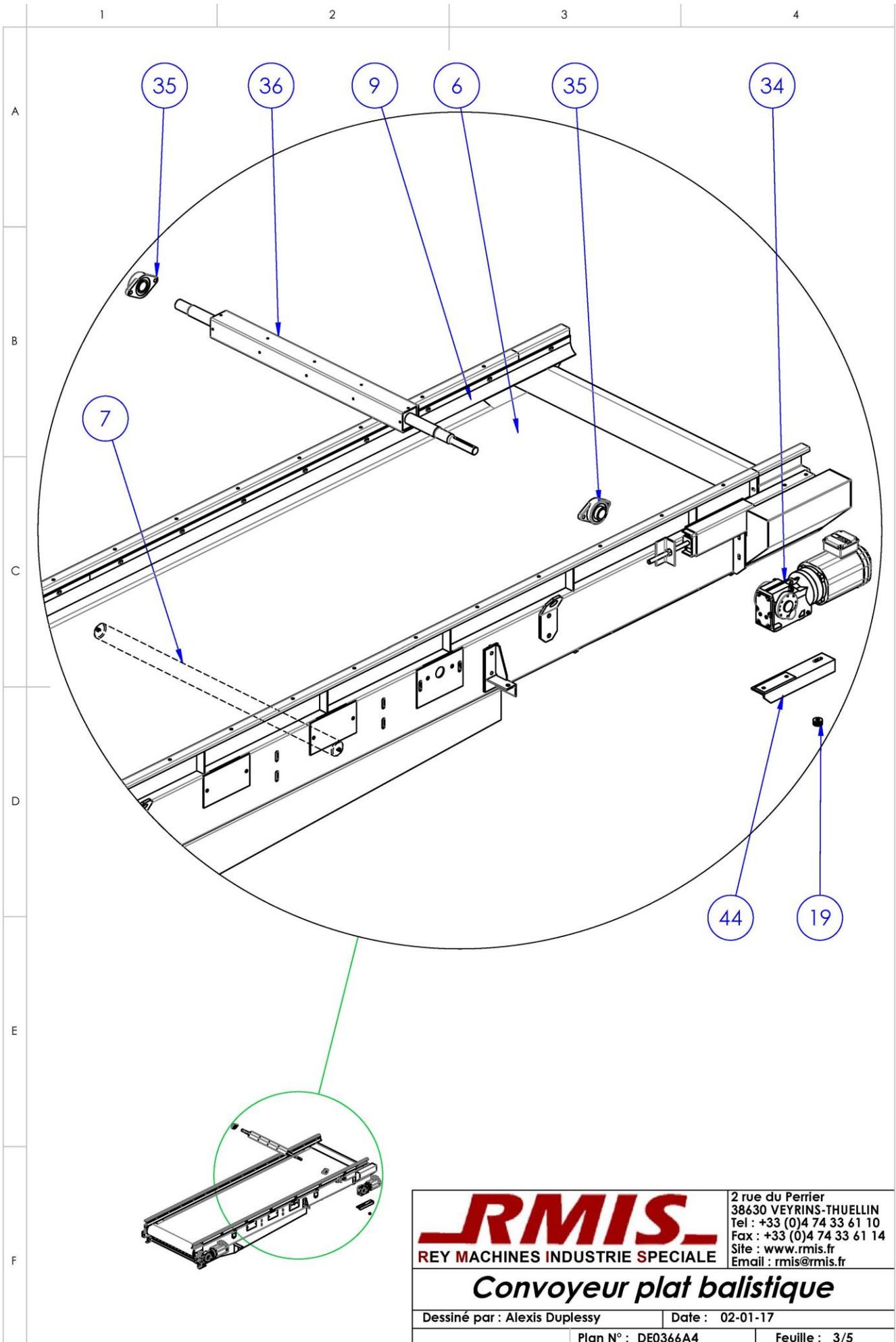
D

E

F



 <p>REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE</p>	2 rue du Perrier 38630 VEYRINS-THUELLIN Tel : +33 (0)4 74 33 61 10 Fax : +33 (0)4 74 33 61 14 Site : www.rmisis.fr Email : rmisis@rmisis.fr
	<h3>Convoyeur plat balistique</h3>
Dessiné par : Alexis Duplessy	Date : 02-01-17
Plan N° : DE0366A4	Feuille : 2/5



REYMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

2 rue du Perrier
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Tel : +33 (0)4 74 33 61 10
 Fax : +33 (0)4 74 33 61 14
 Site : www.rmisis.fr
 Email : rmisis@rmisis.fr

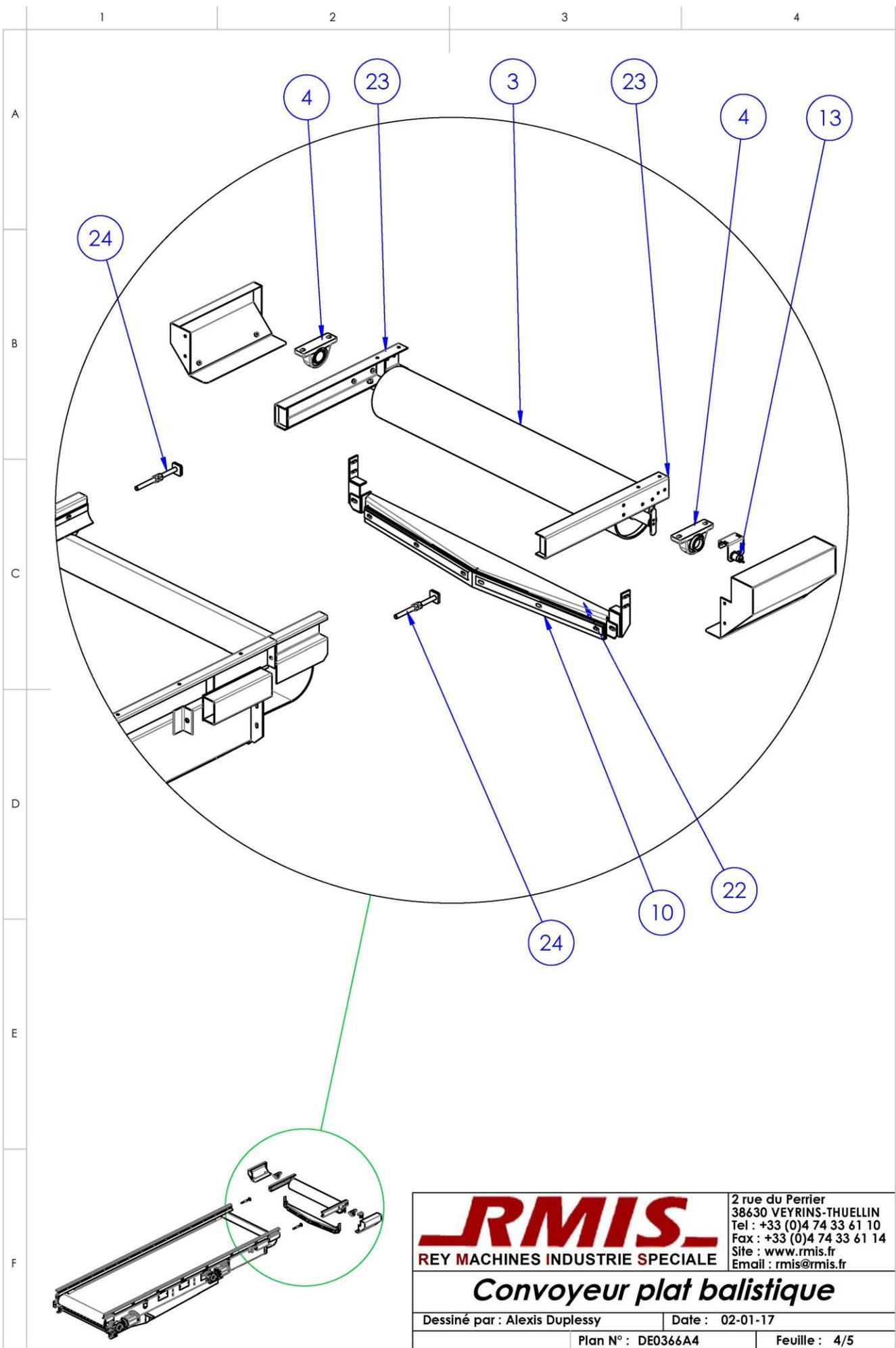
Convoyeur plat balistique

Dessiné par : Alexis Duplessy

Date : 02-01-17

Plan N° : DE0366A4

Feuille : 3/5



JRMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

2 rue du Perrier
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Tel : +33 (0)4 74 33 61 10
 Fax : +33 (0)4 74 33 61 14
 Site : www.rmisis.fr
 Email : rmisis@rmisis.fr

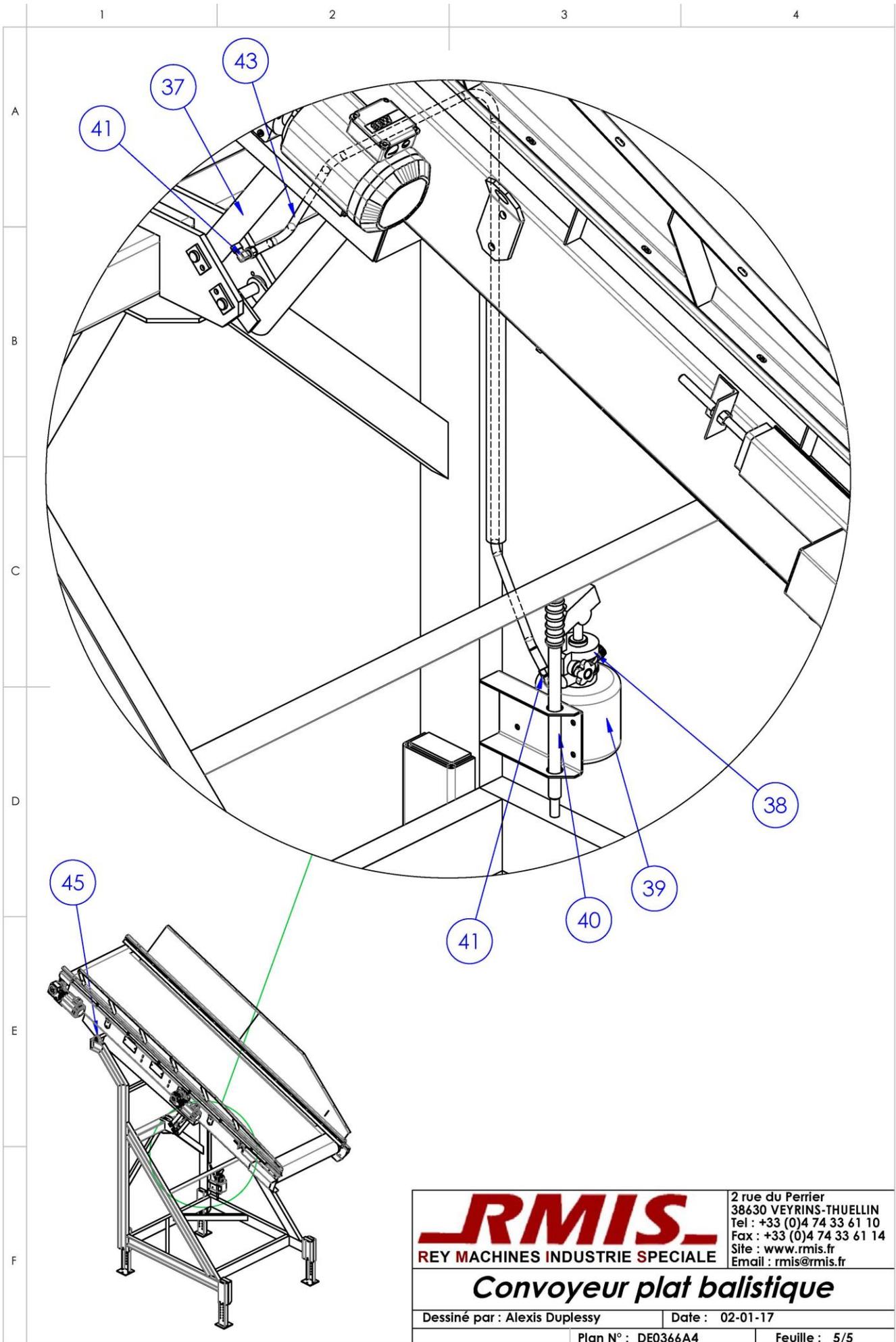
Convoyeur plat balistique

Dessiné par : Alexis Duplessy

Date : 02-01-17

Plan N° : DE0366A4

Feuille : 4/5



RMIS
 REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

2 rue du Perrier
 38630 VEYRINS-THUELLIN
 Tel : +33 (0)4 74 33 61 10
 Fax : +33 (0)4 74 33 61 14
 Site : www.rmisis.fr
 Email : rmisis@rmisis.fr

Convoyeur plat balistique

Dessiné par : Alexis Duplessy

Date : 02-01-17

Plan N° : DE0366A4

Feuille : 5/5

Commande : C704167

N° de série : 4174

Code machine : CP12/04.8T2

Désignation : CONVOYEUR REPRISE SORTIE TREMIE

Descriptif :

Repère n°3

- Largeur de la bande 1200 mm
- Longueur entre axes tambours 4.8 m
- Tambours diamètre 240 mm
- Motorisation puissance 3 kW pour une vitesse de bande de 48 m/mn
- Goulotte de liaison trémie

Caractéristiques générales des CP

- Bande plate à revêtement caoutchouc
- Face intérieur de la bande sur toile textile type "sol de glissement" sur fond acier
- Rives hauteur 120 mm sur toute la longueur
- Montage motoréducteur type flottant sur arbre de tambour de tête
- Profil convoyeur type caisson en tôle pliée séparant les brins allé et retour de bande
- Racleur en caoutchouc pour nettoyage de la bande sur tambour de tête
- Racleur en acier pour nettoyage intérieur du tambour fou
- Racleur en vé type "chasse pierres" en pied pour nettoyage brin intérieur de bande
- Tension de bande par vis sur tambour fou
- Goulotte de centrage pour réception du produit avec bavettes d'étanchéité
- Protection des points rentrants
- Pieds support

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271926	1,00	Pièce	1	Motoréducteur KA57 3k 64
2313255	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 1200
2310824	1,00	Pièce	3	Tambour fou 1200
2201089	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø60
2201087	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2251877	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse GB
2251247	1,00	Pièce	7	ROULEAU LM Ø70 1254/1260/1280
3250151	6,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2

3250105	1,00 Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300641	4,00 Pièce	11	GRAISSEUR 6 pans H1 6 x 100
2220299	1,00 Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	10,00 Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	2,00 Pièce	16	Serre câble
2200906	2,00 Pièce	17	Poulie de renvoi câble A.U
1250339	1,00 Pièce	18	Bras de réaction KA
3200401	1,00 Pièce	19	Silentbloc motoréducteur
2251631	1,00 Pièce	20	Racleur tungstène 1200
1250203	1,00 Pièce	21	Carter TF CP 12
1250176	1,00 Pièce	22	Racleur TF CP12
1250188	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP12
1250190	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20
1310195	2,20 Pièce		CP12 ST Caisson LG1970 HT 300
1280108	875,00 Kg		Acier divers
PTR	6,90 LOT		PEINTURE
5300102	2,90 LOT		Visserie

Commande : C704167

N° de série : 4175

Code machine : CP10/22.5T2

Désignation : CONVOYEUR D'ALIMENTATION

Descriptif :

Repère n°4

- Largeur de la bande 1000 mm
- Longueur entre axes tambours 22.5 m
- Tambours diamètre 240 mm
- Motorisation puissance 7.5 kW pour une vitesse de bande de 47 m/mn
- Rive latérale hauteur 400mm
- 2 prédispositions pour 2 rouleaux batteurs

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271927	1,00	Pièce	1	Motoréducteur KA77 7.5k 64T IE3
2313257	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 1000
2313173	1,00	Pièce	3	Tambour fou 1000
2201089	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø60
2201087	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2251879	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse GB
2251220	6,00	Pièce	7	Rouleau 70/1054
3250151	6,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	1,20	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300641	4,00	Pièce	11	GRAISSEUR 6 pans H1 6 x 100
2220299	2,00	Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	45,00	Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	4,00	Pièce	16	Serre câble
1250339	1,00	Pièce	18	Bras de réaction KA
3200401	1,00	Pièce	19	Silentbloc motoréducteur

2251226	1,00 Pièce	20	Racleur Acier 1000
1250202	1,00 Pièce	21	Carter TF CP 10
1250175	1,00 Pièce	22	Racleur TF CP10
1250416	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP10 SL
1250415	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20 version longue
1310160	5,70 Pièce		CP10 ST Caisson LG 4000 HT 300
1280108	3 235,00 Kg		Acier divers
PTR	14,20 LOT		PEINTURE
5300102	5,90 LOT		Visserie

Commande : C704167

N° de série : 4183

Code machine : CP08/03T1

Désignation : CONVOYEUR EVACUATION DES FERREUX

Descriptif :

Repère n°9

- Largeur de la bande 800 mm
- Longueur entre axes tambours 3 m
- Tambours diamètre 160 mm
- Motorisation puissance 2.2 kW pour une vitesse de bande de 47 m/mn
- Goulotte sous broyeur

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271929	1,00	Pièce	1	Motoréducteur KA47 2.2 k 91T
2311273	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 800
2310172	1,00	Pièce	3	TF800P160/45
2201087	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2201086	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR
2251275	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse GB
3250151	7,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	0,90	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300641	4,00	Pièce	11	GRAISSEUR 6 pans H1 6 x 100
2220299	1,00	Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	7,00	Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	2,00	Pièce	16	Serre câble
2200906	2,00	Pièce	17	Poulie de renvoi câble A.U
1250334	1,00	Pièce	18	Bras de réaction KA47
3200401	1,00	Pièce	19	Silentbloc motoréducteur
2251483	1,00	Pièce	20	Racleur Acier 800

1250201	1,00 Pièce	21	Carter TF CP 08
1250174	1,00 Pièce	22	Racleur TF CP08
1250186	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP08
1250190	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20
1310155	0,75 Pièce		CP08 ST Caisson LG4000 HT 240
1280108	315,00 Kg		Acier divers
PTR	4,50 LOT		PEINTURE
5300102	1,90 LOT		Visserie

Commande : C704167
N° de série : 4184
Code machine : CP12/21.1T2
Désignation : CONVOYEUR REPRISE DES BROYES

Descriptif :

Repère n°10

- Largeur de la bande 1200 mm
- Longueur entre axes tambours 21.1 m
- Tambours diamètre 240 mm
- Motorisation puissance 7.5 kW pour une vitesse de bande de 47 m/mn
- Rives hauteur 400mm

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271930	1,00	Pièce	1	Motoréducteur KA77 7.5k 64T IE3
2310376	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 1200 magnétique
2310824	1,00	Pièce	3	Tambour fou 1200
2201089	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø60
2201087	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2251878	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse GB
2251247	8,00	Pièce	7	ROULEAU LM Ø70 1254/1260/1280
3250151	6,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	1,50	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300642	4,00	P	11	GRAISSEUR 6 pans H2 6 x 100
2220299	2,00	Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	42,00	Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	4,00	Pièce	16	Serre câble
1250339	1,00	Pièce	18	Bras de réaction KA
3200401	1,00	Pièce	19	Silentbloc motoréducteur
2251483	1,00	Pièce	20	Racleur Acier 800

1250203	1,00 Pièce	21	Carter TF CP 12
1250176	1,00 Pièce	22	Racleur TF CP12
1250188	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP12
1250190	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20
1310195	10,70 Pièce		CP12 ST Caisson LG1970 ht 300
1280108	3 660,00 Kg		Acier divers
PTR	22,10 LOT		PEINTURE
5300102	9,18 LOT		Visserie

Commande : C704167

N° de série : 4185

Code machine : CP12/09T2

Désignation : Convoyeur d'alimentation trommel

Descriptif :

Repère n°11

- Largeur de la bande 1200 mm
- Longueur entre axes tambours 9 m
- Motorisation puissance 5.5 kW pour une vitesse de bande de 47 m/mn
- Bande à chevrons

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271931	1,00	P	1	Motoréducteur kA67 5.5Kw 64T IE3
2311359	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 1200
2310824	1,00	Pièce	3	Tambour fou 1200
2201089	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø60
2201087	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2251881	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse caoutchouc CH32
2251247	2,00	Pièce	7	ROULEAU LM Ø70 1254/1260/1280
2250132	4,00	Pièce	8	Rouleau LM70/1115*
3250151	7,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	1,50	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300641	4,00	Pièce	11	GRAISSEUR 6 pans H1 6 x 100
2220299	1,00	Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	18,00	Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	2,00	Pièce	16	Serre câble
2200906	2,00	Pièce	17	Poulie de renvoi câble A.U
1250339	1,00	Pièce	18	Bras de réaction KA

3200401	1,00 Pièce	19	Silentbloc motoréducteur
1250203	1,00 Pièce	21	Carter TF CP 12
1250176	1,00 Pièce	22	Racleur TF CP12
1250188	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP12
1250190	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20
1310195	4,60 Pièce		CP12 ST Caisson LG1970 HT 300
1280108	1 480,00 Kg		Acier divers
PTR	9,60 LOT		PEINTURE
5300102	3,98 LOT		Visserie

Commande : C704167

N° de série : 4189

Code machine : CP08/09.6T2

Désignation : CONVOYEUR REPRISE DES FINES SOUS TROMMEL

Descriptif :

Repère n°13

- Largeur de la bande 800 mm
- Longueur entre axes tambours 9.6 m
- Tambours diamètre 160 mm
- Motorisation puissance 1.5 kW pour une vitesse de bande de 24 m/mn
- Goulotte sous trommel

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271932	1,00	Pièce	1	Motoréducteur KA57 1.5k 32
2311360	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 800/244
2313180	1,00	Pièce	3	Tambour fou 800
2201089	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø60
2201087	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2251882	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse GB
2251219	3,00	Pièce	7	ROULEAU BA Ø70 854*860*880 MP/10
3250151	9,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	1,70	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300641	4,00	Pièce	11	GRAISSEUR 6 pans H1 6 x 100
2220299	1,00	Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	19,00	Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	2,00	Pièce	16	Serre câble
2200906	2,00	Pièce	17	Poulie de renvoi câble A.U
1250339	1,00	Pièce	18	Bras de réaction KA
3200401	1,00	Pièce	19	Silentbloc motoréducteur

2251483	1,00 Pièce	20	Racleur Acier 800
1250201	1,00 Pièce	21	Carter TF CP 08
1250174	1,00 Pièce	22	Racleur TF CP08
1250186	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP08
1250190	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20

MODULE VIBRANT moteur à gauche

2271963	1,00 Pièce	34	Motoréducteur RX57 2.2K 549Tr
2251894	10,00 Pièce	35	Rouleau commandé 50/890
2200969	10,00 Pièce	36	PIGNON TENDEUR
2200293	1,00 Pièce	37	Pignon Z16 12.7S
3200109	6,00 Mètre	38	Chaine 12.7S
3200165	2,00 Pièce	39	Attache rapide
1310175	2,40 Pièce		CP08 ST Caisson LG 3970 HT 300
1280108	1 595,00 Kg		Acier divers
PTR	8,15 LOT		PEINTURE
5300102	3,40 LOT		Visserie

Commande : C704167

N° de série : 4191

Code machine : CP08/09.2T2

Désignation : CONVOYEURS VERS MISE EN CASE DES FINES

Descriptif :

Repère n°14

- Largeur de la bande 800 mm
- Longueur entre axes tambours 9,2 m
- Motorisation puissance 3 kW pour une vitesse de bande de 47 m/mn
- Bande à chevrons

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271933	1,00	Pièce	1	Motoréducteur KA57 3k 64
2311360	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 800/244
2313180	1,00	Pièce	3	Tambour fou 800
2201089	1,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø60
2201087	1,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2251883	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse caoutchouc CH32
2251219	3,00	Pièce	7	ROULEAU BA Ø70 854*860*880 MP/10
2250135	3,00	Pièce	8	Rouleau 70/725
3250151	6,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	0,90	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300641	4,00	Pièce	11	GRAISSEUR 6 pans H1 6 x 100
2220299	1,00	Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	19,00	Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	2,00	Pièce	16	Serre câble
2200906	2,00	Pièce	17	Poulie de renvoi câble A.U
1250339	1,00	Pièce	18	Bras de réaction KA

3200401	1,00 Pièce	19	Silentbloc motoréducteur
1250201	1,00 Pièce	21	Carter TF CP 08
1250174	1,00 Pièce	22	Racleur TF CP08
1250186	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP08
1250190	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20

MODULE VIBRANT moteur a droite

2271962	1,00 Pièce	35	Motoréducteur RX57 2.2K 549Tr
2251894	10,00 Pièce	36	Rouleau commandé 50/890
2200969	10,00 Pièce	37	PIGNON TENDEUR
2200293	1,00 Pièce	38	Pignon Z16 12.7S
3200109	6,00 Mètre	39	Chaine 12.7S
3200165	2,00 Pièce	40	Attache rapide
1310175	2,40 Pièce		CP08 ST Caisson LG 3970 HT 300
1280108	1 345,00 Kg		Acier divers
PTR	7,90 LOT		PEINTURE
5300102	3,30 LOT		Visserie

Commande : C704167

N° de série : 4193

Code machine : CP08/04.9T2

Désignation : CONVOYEUR MISE EN CASE DES 5-20

Descriptif :

Repère n°16

- Largeur de la bande 800 mm
- Longueur entre axes tambours 4.9 m
- Motorisation puissance 3 kW pour une vitesse de bande de 47 m/mn
- Bande à chevrons

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271933	1,00	Pièce	1	Motoréducteur KA57 3k 64
2311360	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 800/244
2313180	1,00	Pièce	3	Tambour fou 800
2201089	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø60
2201087	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2251888	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse caoutchouc CH32
2251219	1,00	Pièce	7	ROULEAU BA Ø70 854*860*880 MP/10
2250135	2,00	Pièce	8	Rouleau 70/725
3250151	7,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	0,90	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300641	4,00	Pièce	11	GRAISSEUR 6 pans H1 6 x 100
2220299	1,00	Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	11,00	Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	2,00	Pièce	16	Serre câble
2200906	2,00	Pièce	17	Poulie de renvoi câble A.U
1250339	1,00	Pièce	18	Bras de réaction KA

3200401	1,00 Pièce	19	Silentbloc motoréducteur
1250201	1,00 Pièce	21	Carter TF CP 08
1250174	1,00 Pièce	22	Racleur TF CP08
1250186	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP08
1250190	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20
1310175	1,30 Pièce		CP08 ST Caisson LG 3970 HT 300
1280108	945,00 Kg		Acier divers
PTR	5,50 LOT		PEINTURE
5300102	2,30 LOT		Visserie

Commande : C704167

N° de série : 4196

Code machine : CP08/18.4T2

Désignation : CONVOYEUR INTERMEDIAIRE DES 20-60

Descriptif :

Repère n°18

- Largeur de la bande 800 mm
- Longueur entre axes tambours 18.4 m
- Tambours diamètre 240 mm
- Motorisation puissance 5.5 kW pour une vitesse de bande de 47 m/mn

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271936	1,00	P	1	Motoréducteur kA67 5.5Kw 64T IE3
2311361	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 800/244
2313180	1,00	Pièce	3	Tambour fou 800
2201089	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø60
2201087	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2251890	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse GB
2251219	5,00	Pièce	7	ROULEAU BA Ø70 854*860*880 MP/10
3250151	7,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	0,90	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300641	4,00	Pièce	11	GRAISSEUR 6 pans H1 6 x 100
2220299	2,00	Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	38,00	Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	2,00	Pièce	16	Serre câble
1250339	1,00	Pièce	18	Bras de réaction KA
3200401	1,00	Pièce	19	Silentbloc motoréducteur
2251483	1,00	Pièce	20	Racleur Acier 800

1250201	1,00 Pièce	21	Carter TF CP 08
1250174	1,00 Pièce	22	Racleur TF CP08
1250186	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP08
1250190	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20
1310175	4,70 Pièce		CP08 ST Caisson LG 3970 ht 300
1280108	2 365,00 Kg		Acier divers
PTR	10,50 LOT		PEINTURE
5300102	4,30 LOT		Visserie

Commande : C704167

N° de série : 4197

Code machine : CP08/18.5T2

Désignation : CONVOYEUR RETOUR DES 20-60 VERS AFFINEUR

Descriptif :

Repère n°19

- Largeur de la bande 800 mm
- Longueur entre axes tambours 18.5 m
- Tambours diamètre 240 mm
- Motorisation puissance 5.5 kW pour une vitesse de bande de 47 m/mn

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271937	1,00	P	1	Motoréducteur kA67 5.5Kw 64T IE3
2311361	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 800/244
2313180	1,00	Pièce	3	Tambour fou 800
2201089	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø60
2201087	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2251891	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse GB
2251219	5,00	Pièce	7	ROULEAU BA Ø70 854*860*880 MP/10
3250151	7,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	0,90	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300641	4,00	Pièce	11	GRAISSEUR 6 pans H1 6 x 100
2220299	2,00	Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	38,00	Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	4,00	Pièce	16	Serre câble
1250339	1,00	Pièce	18	Bras de réaction KA
3200401	1,00	Pièce	19	Silentbloc motoréducteur
2251483	1,00	Pièce	20	Racleur Acier 800

1250201	1,00 Pièce	21	Carter TF CP 08
1250174	1,00 Pièce	22	Racleur TF CP08
1250186	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP08
1250415	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20 version longue
1310175	4,70 Pièce		CP08 ST Caisson LG 3970 ht 300
1280108	1 885,00 Kg		Acier divers
PTR	9,80 LOT		PEINTURE
5300102	4,10 LOT		Visserie

Commande : C704167

N° de série : 4201

Code machine : CP08/05.5T2

Désignation : CONVOYEUR REFUS SORTIE TROMMEL

Descriptif :

Repère n°21

- Largeur de la bande 800 mm
- Longueur entre axes tambours 5.5 m
- Bande à chevrons HT 32 mm
- Tambours diamètre 160 mm
- Motorisation puissance 3 kW pour une vitesse de bande de 47 m/mn
- Goulotte sous broyeur

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271938	1,00	Pièce	1	Motoréducteur KA57 3k 64
2311360	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 800/244
2313180	1,00	Pièce	3	Tambour fou 800
2201089	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø60
2201087	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2251892	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse caoutchouc CH32
2251219	1,00	Pièce	7	ROULEAU BA Ø70 854*860*880 MP/10
2250135	2,00	Pièce	8	Rouleau 70/725
3250151	7,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	0,90	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300641	4,00	Pièce	11	GRAISSEUR 6 pans H1 6 x 100
2220299	1,00	Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	12,00	Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	2,00	Pièce	16	Serre câble
2200906	2,00	Pièce	17	Poulie de renvoi câble A.U

1250339	1,00 Pièce	18	Bras de réaction KA
3200401	1,00 Pièce	19	Silentbloc motoréducteur
1250201	1,00 Pièce	21	Carter TF CP 08
1250174	1,00 Pièce	22	Racleur TF CP08
1250186	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP08
1250190	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20
1310175	1,40 Pièce		CP08 ST Caisson LG 3970 HT 300
1280108	1 245,00 Kg		Acier divers
PTR	6,00 LOT		PEINTURE
5300102	2,50 LOT		Visserie

N° de série : 4301

Code machine : CP08/03T1

Désignation : CONVOYEUR 5/20

Descriptif :

- Largeur de la bande 800 mm
- Longueur entre axes tambours 3 m
- Motorisation puissance 2.2 kW pour une vitesse de bande de 47 m/mn

Caractéristiques identiques à la commande principale

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271940	1,00	Pièce	1	Motoréducteur KA47 2.2 k 91T IE3
2311273	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 800
2310172	1,00	Pièce	3	TF800P160/45
2201087	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2201086	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR
2251275	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse GB
3250151	7,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	0,90	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300641	4,00	Pièce	11	GRAISSEUR 6 pans H1 6 x 100
2220299	1,00	Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	7,00	Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	2,00	Pièce	16	Serre câble
2200906	2,00	Pièce	17	Poulie de renvoi câble A.U
1250334	1,00	Pièce	18	Bras de réaction KA47
3200401	1,00	Pièce	19	Silentbloc motoréducteur
2251483	1,00	Pièce	20	Racleur Acier 800
1250201	1,00	Pièce	21	Carter TF CP 08
1250174	1,00	Pièce	22	Racleur TF CP08

1250186	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP08
1250190	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20
1310155	0,75 Pièce		CP08 ST Caisson LG4000 HT 240
1280108	585,00 Kg		Acier divers
PTR	4,80 LOT		PEINTURE
5300102	2,00 LOT		Visserie

N° de série : 4302

Code machine : CP08/10T2

Désignation : CONVOYEUR 5/20

Descriptif :

- Largeur de la bande 800 mm
- Longueur entre axes tambours 10 m
- Motorisation puissance 1.5 kW pour une vitesse de bande de 17 m/mn

Caractéristiques identiques à la commande principale

Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271941	1,00	Pièce	1	Motoréducteur KA57 1.5k 33
2311360	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 800/244
2313180	1,00	Pièce	3	Tambour fou 800
2201089	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø60
2201087	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2251310	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse GB
2251219	3,00	Pièce	7	ROULEAU BA Ø70 854*860*880 MP/10
3250151	7,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	0,90	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300641	4,00	Pièce	11	GRAISSEUR 6 pans H1 6 x 100
2220299	1,00	Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	21,00	Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	2,00	Pièce	16	Serre câble
2200906	2,00	Pièce	17	Poulie de renvoi câble A.U
1250339	1,00	Pièce	18	Bras de réaction KA
3200401	1,00	Pièce	19	Silentbloc motoréducteur
2251483	1,00	Pièce	20	Racleur Acier 800
1250201	1,00	Pièce	21	Carter TF CP 08

1250174	1,00	Pièce	22	Racleur TF CP08
1250186	2,00	Pièce	23	Coulisseau tendeur CP08
1250190	2,00	Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20

MODULE VIBRANT moteur à droite

2271961	1,00	Pièce	35	Motoréducteur RX57 2.2K 549Tr
2251894	10,00	Pièce	36	Rouleau commandé 50/890
2200969	10,00	Pièce	37	PIGNON TENDEUR
2200293	1,00	Pièce	38	Pignon Z16 12.7S
3200109	6,00	Mètre	39	Chaîne 12.7S
3200165	2,00	Pièce	40	Attache rapide
1310175	2,50	Pièce		CP08 ST Caisson LG 3970 ht 300
1280108	1 120,00	Kg		Acier divers
PTR	8,00	LOT		PEINTURE
5300102	3,30	LOT		Visserie

N° de série : 4305

Code machine : CP08/10.2T2

Désignation : CONVOYEUR 5/20

Descriptif :

- Largeur de la bande 800 mm
- Longueur entre axes tambours 10.2 m
- Motorisation puissance 1.5 kW pour une vitesse de bande de 47 m/mn

Caractéristiques identiques à la commande principale

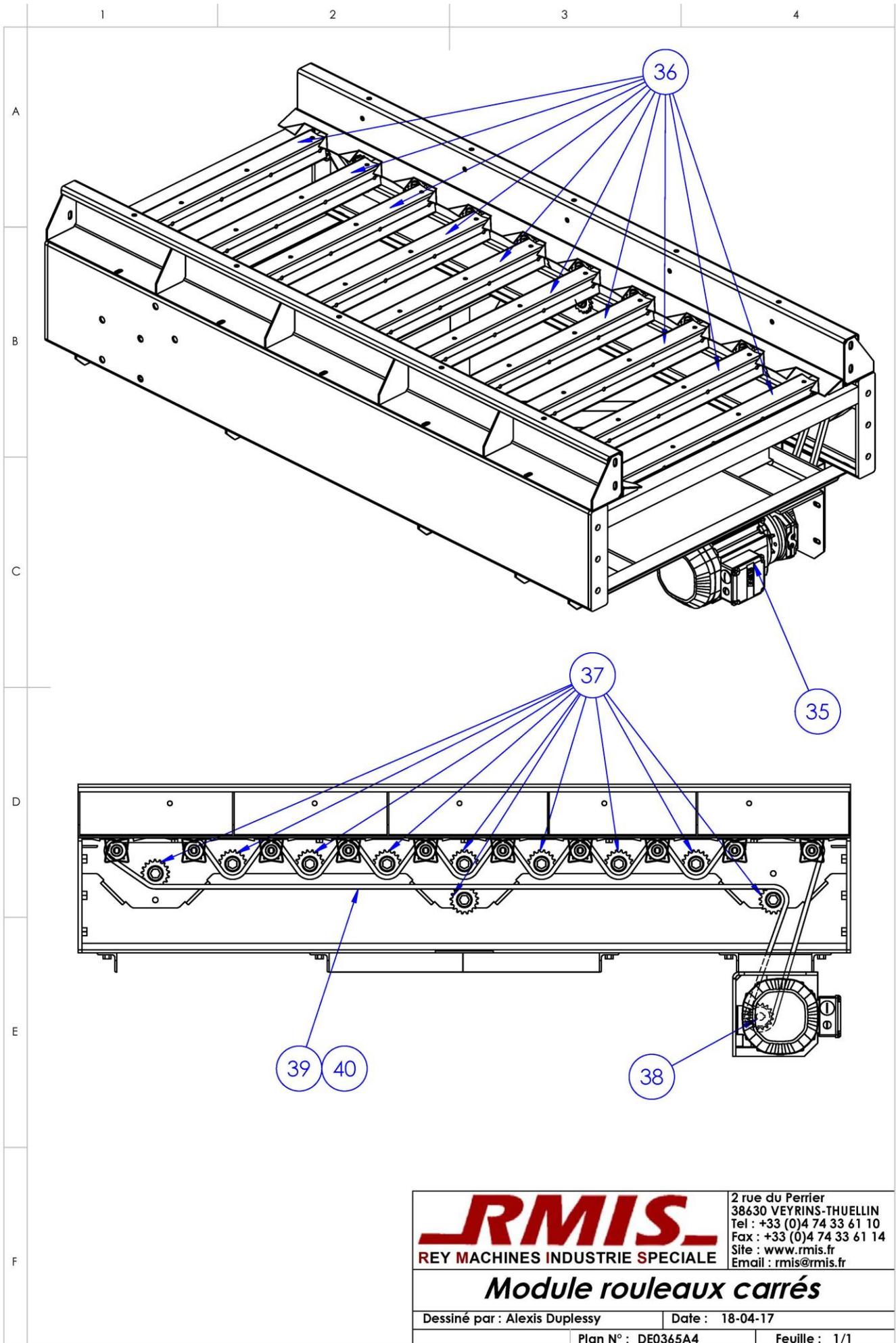
Nomenclature :

Code article	Quantité	Unité	Rep	Désignation
2271942	1,00	Pièce	1	Motoréducteur KA57 1.5k 33 T
2311360	1,00	Pièce	2	Tambour moteur 800/244
2313180	1,00	Pièce	3	Tambour fou 800
2201089	2,00	Pièce	4	Palier à semelle NTN.SNR Ø60
2201087	2,00	Pièce	5	Palier à semelle NTN.SNR Ø50
2251893	1,00	Pièce	6	Bande transporteuse GB
2251219	3,00	Pièce	7	ROULEAU BA Ø70 854*860*880 MP/10
3250151	7,00	Mètre	9	Bavette blanche 130 x 2
3250105	0,90	Mètre	10	Bavette racleur NVN
5300641	4,00	Pièce	11	GRAISSEUR 6 pans H1 6 x 100
2220299	1,00	Pièce	14	Arrêt d'urgence câble 3 contacts
2300181	21,00	Mètre	15	Câble gainé rouge
2300426	2,00	Pièce	16	Serre câble
2200906	2,00	Pièce	17	Poulie de renvoi câble A.U
1250339	1,00	Pièce	18	Bras de réaction KA
3200401	1,00	Pièce	19	Silentbloc motoréducteur
2251483	1,00	Pièce	20	Racleur Acier 800
1250201	1,00	Pièce	21	Carter TF CP 08

1250174	1,00 Pièce	22	Racleur TF CP08
1250186	2,00 Pièce	23	Coulisseau tendeur CP08
1250190	2,00 Pièce	24	Tige tension bande CP02 à CP20

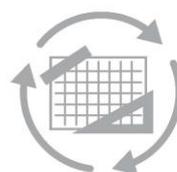
MODULE VIBRANT moteur à gauche

2271964	1,00 Pièce	35	Motoréducteur RX57 2.2K 549Tr
2251894	10,00 Pièce	36	Rouleau commandé 50/890
2200969	10,00 Pièce	37	PIGNON TENDEUR
2200293	10,00 Pièce	38	Pignon Z16 12.7S
3200109	6,00 Mètre	39	Chaine 12.7S
3200165	2,00 Pièce	40	Attache rapide
1310175	2,60 Pièce		CP08 ST Caisson LG 3970 ht 300
1280108	1 380,00 Kg		Acier divers
PTR	8,20 LOT		PEINTURE
5300102	3,50 LOT		Visserie



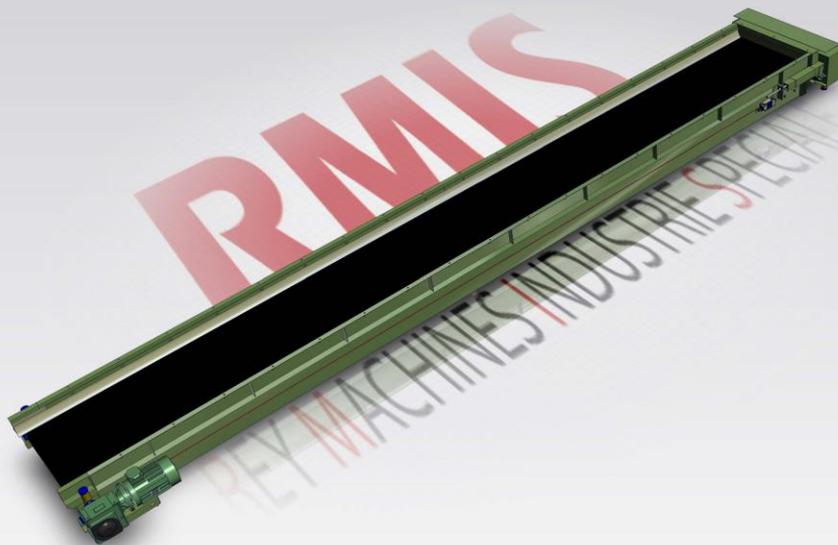
DOSSIER TECHNIQUE EN IMAGES

CONVOYEUR PLAT



LE CONSTRUCTEUR DANS LE MONDE DU RECYCLAGE

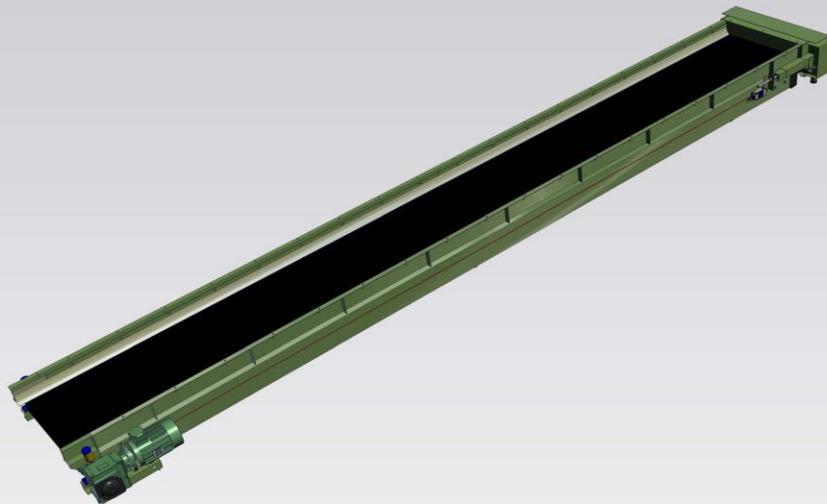
JRMIS
REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE



[Vers sommaire](#)



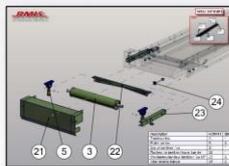
2 rue du Perrier - 38630 VEYRINS-THUELLIN - France
Tél. (33) 04 74 33 61 10 - Fax (33) 04 74 33 61 14 - Email : rmis@rmis.fr - Site Internet : www.rmis.fr
S.A.S. au Capital de 225 170 € - NAF 2899B - RC : 348 825 316 - RM 348 825 316 RM382 - N° Ident. TVA Fr 93 348 825 316



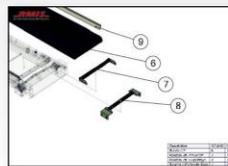
Ensemble tambour moteur



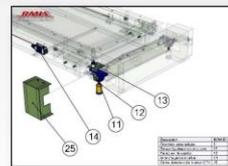
Ensemble tambour fou



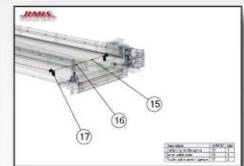
Ensemble bande et rouleaux

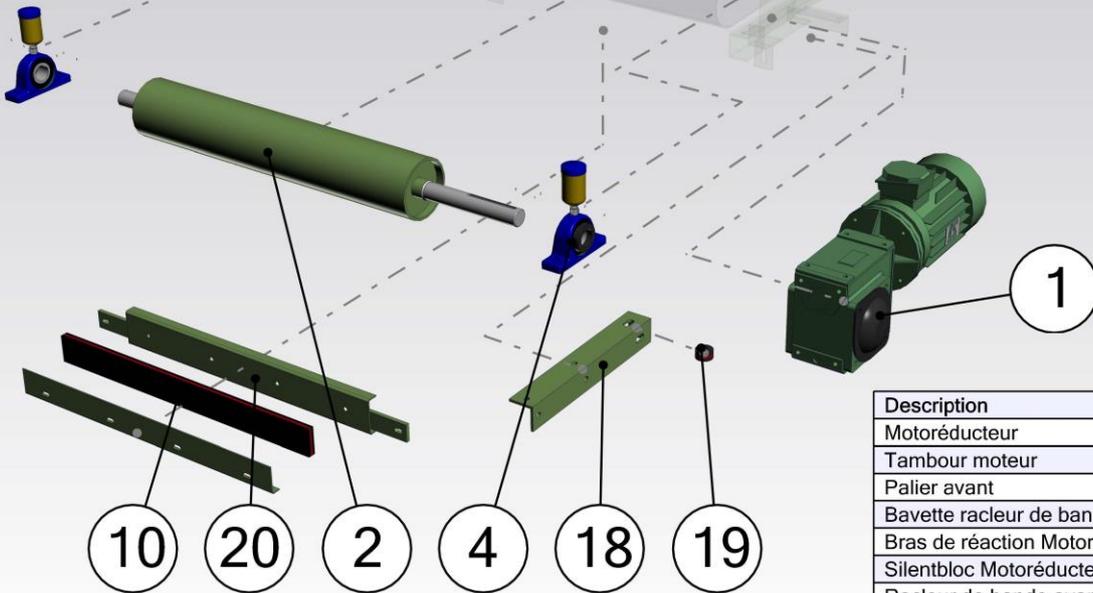


Ensemble accessoires

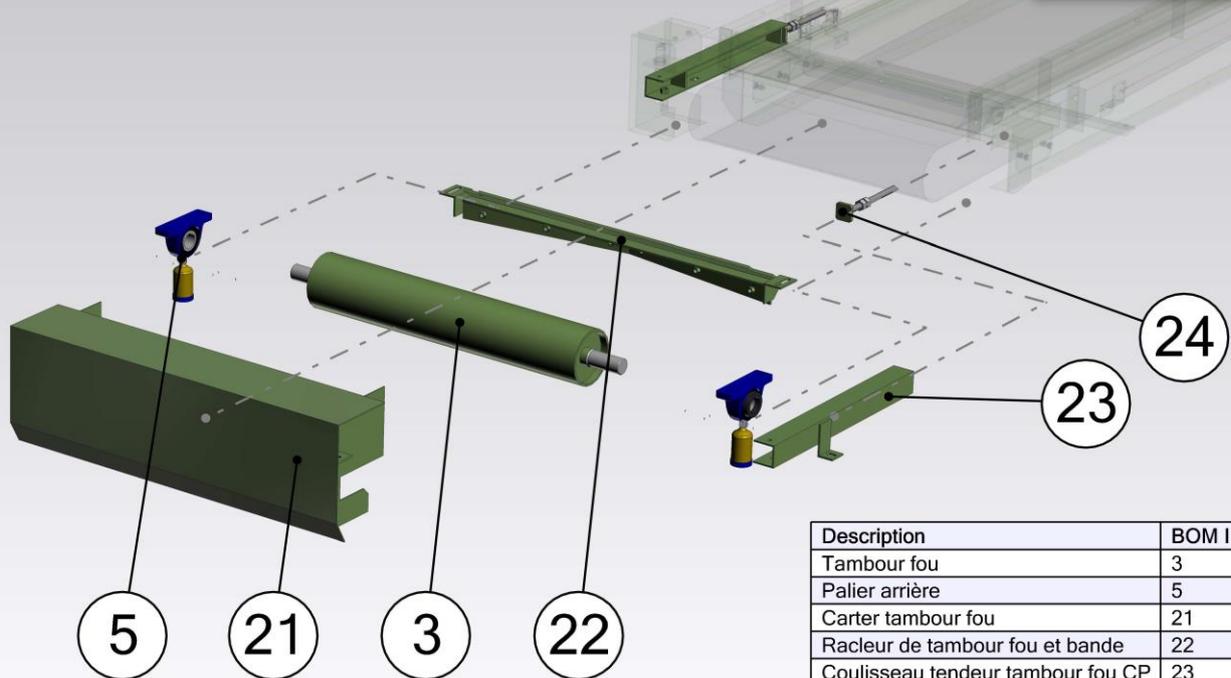
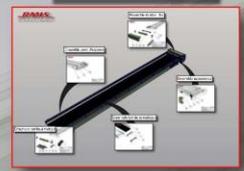


Ensemble arrêt d'urgence

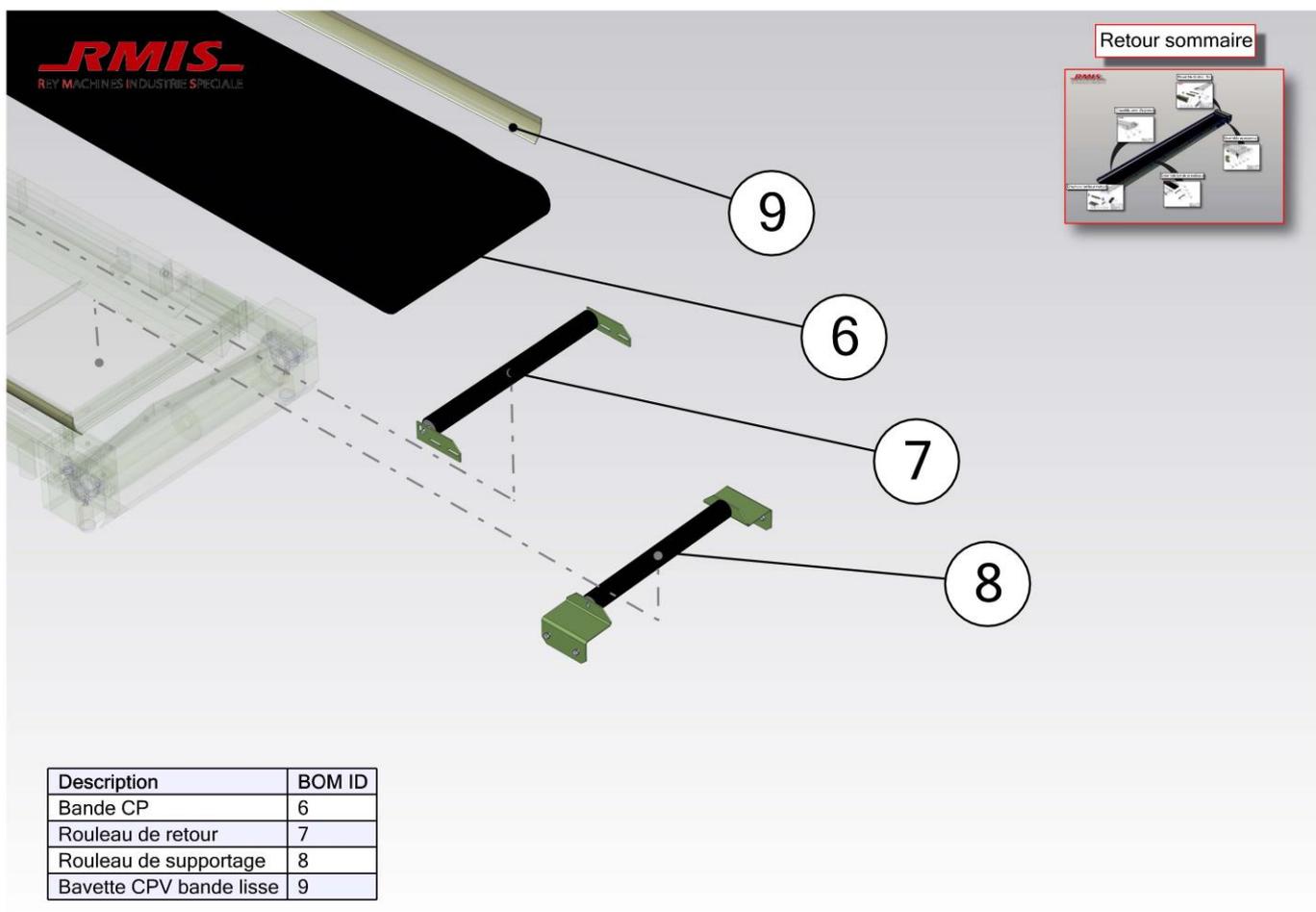


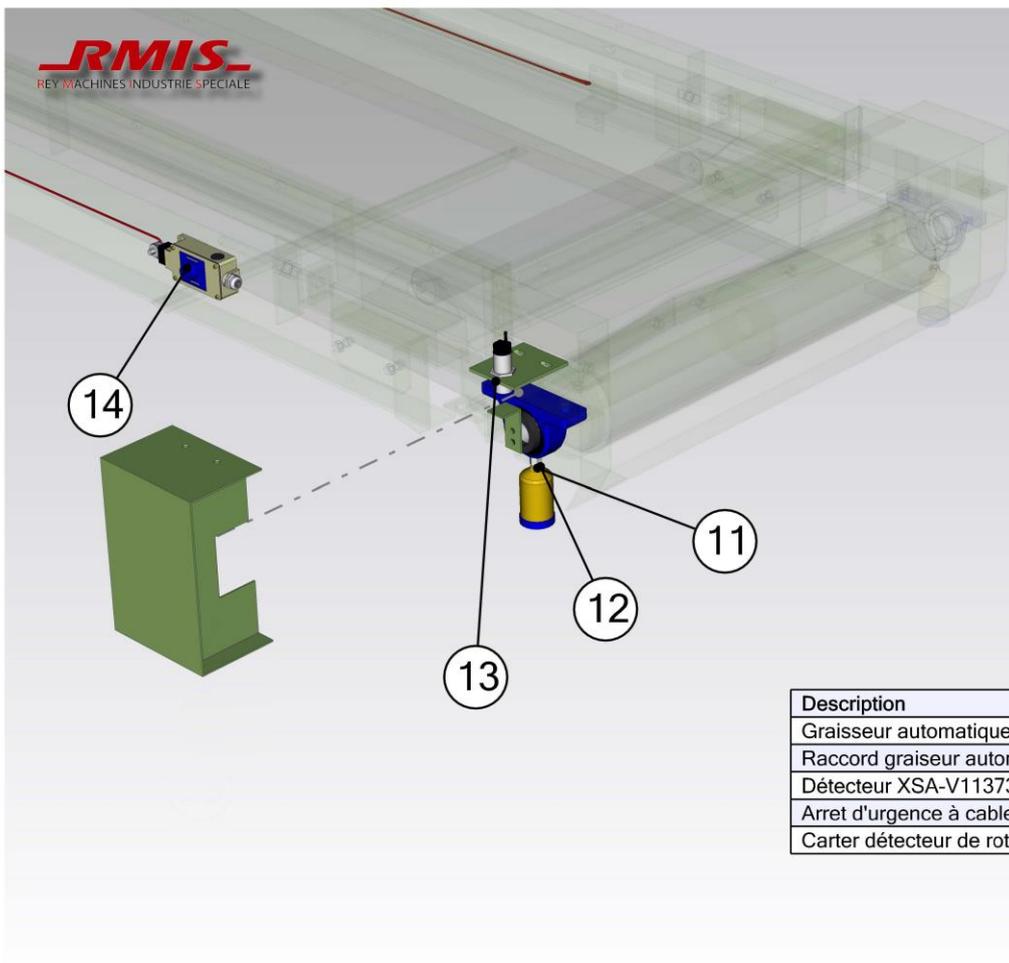


Description	BOM ID
Motoréducteur	1
Tambour moteur	2
Palier avant	4
Bavette racleur de bande avant	10
Bras de réaction Motoréducteur	18
Silentbloc Motoréducteur	19
Racleur de bande avant	20

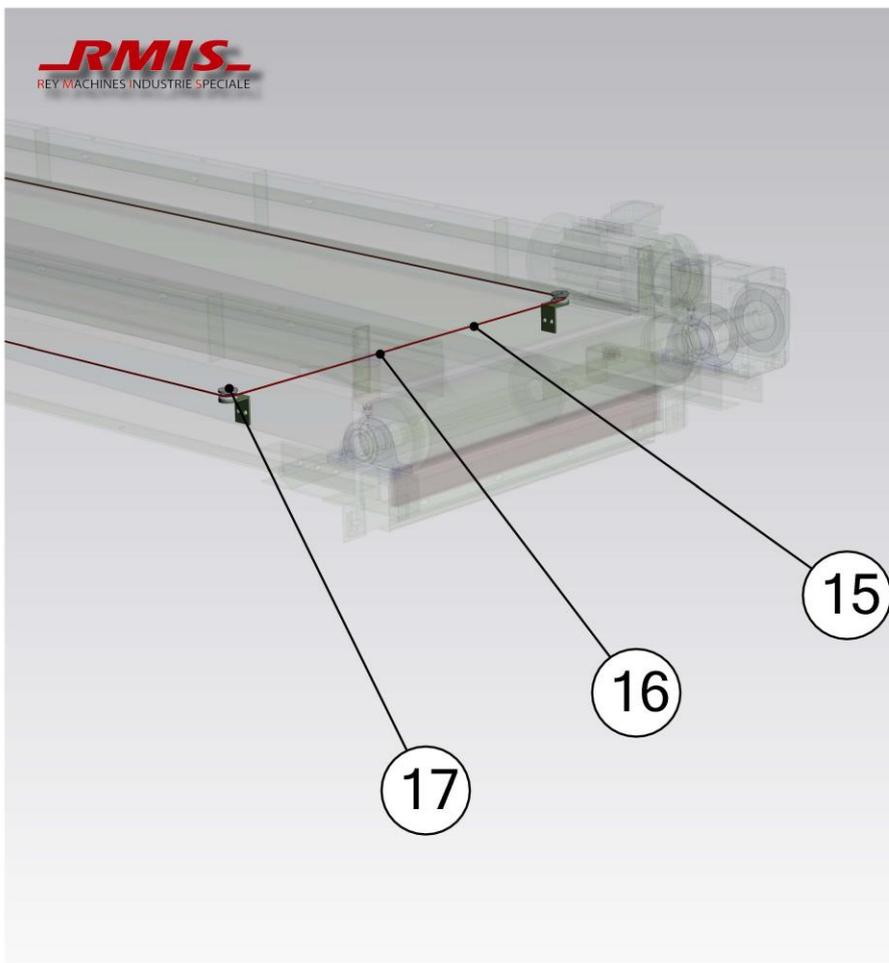


Description	BOM ID
Tambour fou	3
Palier arrière	5
Carter tambour fou	21
Racleur de tambour fou et bande	22
Coulisseau tendeur tambour fou CP	23
Tige tension bande	24





Description	BOM ID
Graisseur automatique	11
Raccord graisseur automatique	12
Détecteur XSA-V11373 + ecrous25-3	13
Arret d'urgence à cable	14
Cartier détecteur de rotation CPV	25



Description	BOM ID
Cable d'arrêt d'urgence	15
Serre cable acier	16
Poulie cable arret d'ugence	17

VIII. DECLARATION DE CONFORMITE CE

Ci-annexé :

- Déclaration de conformité CE originale

IX. DOCUMENTATION TECHNIQUE

Ci-annexé :

- Arrêt d'urgence à câble SCHNEIDER ELECTRIC
- AZ 16-12ZVRK SCHMERSAL
- Overband LENOIR
- Poulie magnétique LENOIR
- Pompe à main simple effet CHAPEL
- Vérin hydraulique CHAPEL
- Racleur sous-jacent VALID

Uniquement sur la version CD :

- Motorisation SEW
- ATV320 SCHNEIDER ELECTRIC
- ATV312 SCHNEIDER ELECTRIC